

با هدف ارتقای بهره‌وری و افزایش ۱۰ درصدی تولید انجام شد؛

# اجرای موفقیت‌آمیز تعمیرات سالانه مگامدول A احیامستقیم ۲ فولاد مبارکه

مدیر واحد احیامستقیم فولاد مبار که از اجرای موفقیت‌آمیز تعمیرات سالانه مگامدول A احیامستقیم ۲ (شهید خرازی) خبر داد. وی با تأکید بر اینکه انجام این عملیات تعمیراتی گسترده نیازمند هماهنگی شبانه‌روزی و مستمر میان تمامی گروه‌های فنی، نسوز، تعمیرات مرکزی، بازرسی فنی، دفتر فنی تعمیرات نگهداری، حمل‌ونقل و تیم‌های تخصصی بود، ادامه داد: در این توقف سالانه، بعضی از فعالیت‌ها برای اولین بار صورت پذیرفت و با حضور متخصصان برجسته تعمیرات در فولاد مبارکه و همکاری پیمانکاران توانمند داخلی با موفقیت به‌انجام رسید.

محمدرضا فتحی در این باره گفت: انجام توقف و تعمیرات سالانه مگامدول A واحد احیامستقیم ۲ در طی حدود ۲۵ روز، به‌به کارگیری ۲۴ ساعته تمامی منابع شرکت، با رویکرد افزایش ظرفیت تولید به میزان ۱۰ درصد، با تغییر سایز تیوب‌های ریفرمر از ۱۰ اینچ به ۱۱ اینچ به تعداد ۴۸۰ عدد لوله ریفرمر و تعویض کاتالیستهای آن، اختصاص ۴۵ هزار نفر ساعت و انجام بالغ بر ۴۵۰ درخواست کار، حدود ۵۰ تن ماده نسوز و بیش از ۲۰۰ تن جرم گالینگبک به‌صورت ایمن انجام شد. وی با تأکید بر اینکه انجام این عملیات تعمیراتی گسترده نیازمند هماهنگی شبانه‌روزی و مستمر میان تمامی گروه‌های فنی، نسوز، تعمیرات مرکزی، بازرسی فنی، دفتر فنی تعمیرات نگهداری، حمل‌ونقل و تیم‌های تخصصی بود، ادامه داد: در این توقف سالانه، بعضی از فعالیت‌ها برای اولین بار صورت پذیرفت و با حضور متخصصان برجسته تعمیرات در فولاد مبارکه و همکاری پیمانکاران توانمند داخلی با موفقیت به انجام رسید.

مدیر واحد احیامستقیم فولاد مبار که در بخش پایانی سخنان خود ضمن شکرگزاری به درگاه خداوند، از تلاش و همکاری کارکنان گروه‌های فنی، اجرایی و پشتیبانی که با همدلی در این مسیر گام برداشتند، صمیمانه تشکر و قدردانی کرد.

در پی اجرای این عملیات، برخی از مدیران بخش‌های مختلف، رؤسا، سرپرستان، کارشناسان و کاردانان فنی مرتبط با اجرای این کار تعمیراتی بزرگ و وسیع چنین اظهار نظر کردند:

#### افزایش قطر تیوب‌با ۱۰به ۱۱ برای اولین بار در کشور

**جواد عسگری، سرپرست تولید احیامستقیم ۲:** در توقف سالانه مگامدول A واحد احیامستقیم ۲، تیوب‌های ۱۰ اینچ ریفرمر با تیوب‌های ۱۱ اینچ جایگزین و کاتالیست‌های آن نیز تعویض شد. افزایش قطر تیوب از ۱۰ به ۱۱ که برای اولین بار در کشور انجام شده موجب افزایش ظرفیت حداقل ۱۰ درصدی تولید می‌شود. همچنین یکی از گلوگاه‌های افزایش ریت تولید، ظرفیت دودکش بود که در این توقف، مشکل پادشده به همت متخصصان داخلی کشور، با تغییر طرح رفع شد. زمان توقف به‌توجه به حجم فعالیت‌های شات‌دان سالانه، کوتاه بود و این امر نتیجه همدلی و برنامه‌ریزی دقیق کلیه کارکنان تولید، تعمیرات و سایر واحدهای پشتیبانی است.

#### انجام تعمیرات اساسی وزمینه‌سازی برای افزایش تولید در زمان بهره‌برداری

**سید محمد مهدی ثابت‌قدم، سرپرست تعمیرات احیامستقیم ۲:**توقفات سالانه مگامدول‌های واحد شهید خرازی همواره با اقداماتی تحت عنوان «اولین‌ها» در واحد و در مواردی در کشور همراه است. انجام تعمیرات مذکور با وجود احجام سنگین و فشرده‌گی فعالیت‌ها در حوزه‌های گوناگون، با بهینه‌سازی‌ها و تغییرات عمده و اساسی همراه بود و با وجود محدودیت زمانی در برنامه‌ریزی و آماده‌سازی، با برگزاری جلسات متعدد با تیم‌های تعمیرات، تولید، تعمیرات مرکزی، نسوز، خدمات پشتیبانی و دفاتر فنی به لطف خدا این مهم با موفقیت و بدون حادثه انجام پذیرفت.

تمرکز اصلی در این توقف، علاوه بر تعمیرات اساسی، زمینه‌سازی جهت افزایش تولید در زمان بهره‌برداری بود و تجارب ارزنده‌ای در این زمینه به دست آمد؛ بنابر این به‌نوبه خود از کلیه همکاران در مجموعه امانی و پیمانی و پشتیبانی در شرکت فولاد مبارکه قدردانی می‌کنم.

#### ثبت کوردی جدید

#### از نظر زمان و حجم فعالیت‌ها

**حمیدرضا جمالی، رئیس دفتر فنی**

**تعمیرات ناحیه آهن‌سازی:** توقف سالانه مگامدول A واحد احیامستقیم ۲ در طی حدود ۲۵ روز با پیش‌بینی منابع انسانی مورد نیاز به میزان ۴۵ هزار نفر ساعت و انجام بالغ بر ۴۵۰ درخواست کار شامل تعمیرات مرکزی (تعمیرات مکانیک، برق، ساختمانی)، نسوز، حمل‌ونقل، تعمیرات واحد، نظافت صنعتی، بازرسی فنی و... و تأمین به‌موقع قطعات یدکی مورد نیاز شات‌دان و همچنین پایش و کنترل دقیق فعالیت‌ها و برنامه‌ریزی انجام فعالیت‌های خط بحران به‌صورت ۲۴ ساعته انجام شد. به این ترتیب، با برگزاری جلسات عمومی و تخصصی با همکاری همه‌جانبه تمامی گروه‌های درگیر، شاهد ثبت رکوردی جدید از نظر زمان و حجم فعالیت‌ها بودیم.

#### انجام عملیات تعمیرات بدون وابستگی به نیروهای متخصص خارجی

**محسن کفیل، مدیر دفتر فنی نگهداری و تعمیرات:** عملیات موفق تعمیرات اساسی مگامدول احیامستقیم، با تمرکز ویژه بر نوسازی و به‌روزرسانی سیستم ریفرمر، نسوز کاری، تعویض تیوب‌ها و پایش سازه‌ای، بیانگر بلوغ فنی و استقلال مهندسی سازمان در مدیریت پروژه‌های کلان نگهداری و تعمیرات است. در این پروژه، بیش از ۴۸۰ لوله ریفرمر، حدود ۵۰ تن ماده نسوز، صدها قطعه جانبی و ده‌ها تجهیز بحرانی، بدون وابستگی خارجی و به دست نیروهای متخصص داخلی در قالب بیش از ۷۰ فعالیت اساسی اجرا شد. دفتر فنی نت با شناسایی گلوگاه‌ها و رویکرد مهندسی پیشگیرانه، ضمن طراحی دستور کارهای نگهداری و تعمیرات، با همکاری تعمیرات محلی و پشتیبانی، برنامه‌ای ساختارمند جهت اجر اتدوین کرد. همچنین با نظارت مستمر بر کیفیت نصب، رعایت الزامات ایمنی، به‌کارگیری راهکارهای مهندسی در محل و مدیریت ریسک‌های اجرایی، پروژه به نرخ انحراف حداقلی و در سطح کیفی بالا به اتمام رسید.

#### تحول در رویکرد

#### نگهداری و تعمیرات سازمان

یکی از نهادهای تحول‌در رویکرد نگهداری و تعمیرات سازمان، افزایش شتاب‌آوری زیرساخت‌های تولید و توانمند شدن نیروهای داخلی در اجرای پروژه‌های بزرگ و پیچیده است. از نقاط قوت این پروژه می‌توان به همکاری مسئولانه و شبانه‌روزی کلیه قسمت‌های درگیر، اعم از تولید و تعمیرات ناحیه آهن‌سازی، تعمیرات مرکزی،



تعمیرگاه مرکزی، حمل‌ونقل، ایمنی مرکزی، خدمات عمومی و دفتر فنی تعمیرات اشاره کرد که در نوع خود به بهترین شکل انجام گرفت. خروجی این فعالیت مشترک می‌تواند به‌عنوان الگویی برای توقفات آینده به کار گرفته شود.

#### بهره‌گیری از رویکرد یکپارچه‌سازی منابع و تخصیص پویای نیروها برای نخستین بار

**امین ابوعلتا، رئیس برنامه‌ریزی و تعالی نت:** پروژه تعمیرات اساسی مگامدول احیامستقیم، با دربرداشتن یکی از پیچیده‌ترین ساختارهای عملیاتی در سطح کارخانه، برای نخستین بار با بهره‌گیری از رویکرد یکپارچه‌سازی منابع، مدیریت تطبیقی زمان و تخصیص پویای نیروها در مدت کمتر از ۳۰ روز به سرانجام رسید، درحالی‌که این میزان تعمیرات به‌طور معمول نیازمند بیش از ۴۵ روز کاری است. موفقیت این پروژه م‌هرون استقرار نظام برنامه‌ریزی هماهنگ بین‌بخشی بود؛ به‌گونه‌ای که با مشارکت مؤثر واحدهای مختلف، بسیاری از توقفات دیگر نواحی تولید نیز به‌صورت همدغد جای‌به‌جای انجام شد تا زمان بهره‌برداری پروژه به شکل چشمگیری کاهش یابد. تیم برنامه‌ریزی و تعالی نت، با استفاده از ابزارهای تحلیل مسیر بحرانی، شبیه‌سازی سناریوهای

این واحد بلافاصله برای تأمین مکانیسم‌های بالابر و باربر مورد نیاز از جمله مکانیسم‌های جرقبیل سنگین و سبک، کفی تریلر، لیفتراک و... به میزان بیش از ۲۰ هزار ساعت مکانیسم به‌صورت شبانه‌روزی اقدام کرد و بازحیات شبانه‌روزی کارکنان حمل‌ونقل جاده‌ای، کلیه فعالیت‌های مگامدول واحد بهره‌بردار طبق برنامه زمان‌بندی شده به‌صورت کاملاً ایمن انجام گرفت.

در پایان از همکاری‌های کارکنان دستگاه نظارت آهن‌سازی، تعمیرات مرکزی، نسوز و پیمانکاران مربوطه تشکر می‌کنم.

#### عملکرد منظم و حرفه‌ای تیم‌های فنی، نظارتی و اجرایی

**حسین عابد، رئیس مرکز تعمیرات مکانیک:** شات‌دان واحد مگامدول مدیرکس شهید خرازی با مشارکت فعال دو پیمانکار اجرایی، شرکت دژپاد و شرکت توسعه صنعت، در فضایی ایمن، با کیفیت بالا و زمان‌بندی بهینه با موفقیت به پایان رسید. این عملیات با حجم قابل توجهی از فعالیت‌های تعمیراتی و اصلاحی، از جمله تعویض تیوب‌ها و جوشکاری دقیق و حساس داگ‌لگ‌ها، بدون هیچ‌گونه حادثه ایمنی و با رعایت کامل استانداردهای HSE انجام شد. عملکرد منظم و حرفه‌ای تیم‌های فنی، نظارتی و اجرایی دو پیمانکار، در کنار هماهنگی مستمر با واحدهای بهره‌برداری، تعمیرات و ایمنی نقش تعیین‌کننده‌ای در اجرای موفق این شات‌دان داشت. کیفیت بالای اجرا، به‌ویژه در بخش جوشکاری داگ‌لگ‌ها که از نقاط حساس و حیاتی در پایداری عملکرد ریفرمر محسوب می‌شود، هراسنا با الزامات استاندارد دهای داخلی و بین‌المللی ارزیابی شد. تحقق این سطح از عملکرد، نشان‌دهنده بلوغ سازمانی، مادگی عملیاتی و تعهد مشترک تمامی تیم‌های درگیر به اصل ایمنی، کیفیت و بهره‌وری است.

#### انجام مراحل نصب و راه‌اندازی در کوتاه‌ترین زمان ممکن

**رضا مرتضایی، کارشناس دفتر فنی ناحیه آهن‌سازی:** با توجه به برنامه‌ریزی صورت گرفته و پشتیبانی‌های انجام‌شده جهت اجرای تعمیرات سالانه مگامدول A در تیرماه ۱۴۰۴ و در مدت زمانی کوتاه‌تر از زمان پیش‌بینی‌شده و همچنین با توجه به اجرای عملیات تعویض تیوب‌های ریفرمر این واحد از ۱۰ اینچ به ۱۱ اینچ و تعویض کاتالیست‌های آن، فرایند تعویض کاتالیست، انجام تست فشار، سرباز کاتالیست پس از راه‌اندازی اولیه و نظارت بر اجرای صحیح فعالیت‌ها تا آخرین مراحل نصب و راه‌اندازی در کوتاه‌ترین زمان ممکن و با دقتی بسیار زیاد انجام شد که با توجه به حجم فعالیت صورت‌گرفته می‌تواند به‌عنوان یک رکورد در نظر گرفته شود. در حال حاضر ریفرمر این واحد با تمام ظرفیت در مدار تولید قرار گرفته است.

#### انجام کلیه فعالیت‌ها طبق برنامه زمان‌بندی فرهاد حسینی منجزی، رئیس حمل‌ونقل

**جاده‌ای:** پیرو درخواست اضطراری ناحیه آهن‌سازی مبنی بر توقف خط تولید مگامدول واحد شهید خرازی از هشتم تیرماه ۱۴۰۴



#### تعمیرات نسوز در سایر قسمت‌های کوره برای اولین بار در کشور

**سجاد حکمی، مسئول شیفت نسوز نواحی:** با تلاش و کوشش کارکنان نسوز سایر نواحی در تیرماه ۱۴۰۴، نوچینی ریفرمر مگامدول A شهید خرازی، نسوزکاری بسیار سنگین لاین‌های فلوگس و همچنین تعمیرات نسوز در سایر قسمت‌های کوره و لاین‌های مربوطه برای اولین بار در کشور با زمان محدود، برنامه‌ریزی دقیق و چیدمان صحیح نیروها، کیفیت کار بالا و بدون هیچ حادثه ایمنی اجرا شد.

#### انجام عملیات تعمیرات به‌صورت شبانه‌روزی

**احمد حسین زاده، تکنسین تعمیرات مکانیک:** شات‌دان مگامدول A شهید خرازی یکی از بزرگ‌ترین برنامه‌های تعمیراتی برنامه‌ریزی‌شده سال جاری شرکت فولاد مبارکه بوده که با همکاری تیم نظارت تعمیرات مکانیک به همراه پیمانکاران زیرمجموعه به مدت زمان ۲۵ روز با بهترین کیفیت و بدون هیچ‌گونه حادثه‌ای انجام شد.

انجام حدود ۶ هزار مترمکعب عملیات داربست‌بندی در داخل باکس ریفرمر، تعویض ۴۸۰ عدد تیوپ ریفرمر، عملیات تعویض و بازسازی باندل‌های رگوبراتورهای مگامدول A خرازی از جمله کارهای سنگین انجام‌شده در این توقف محسوب می‌شود که به‌صورت شبانه‌روزی در این بازه زمانی به همت تیم مکانیک واحد تعمیرات مرکزی انجام گرفت.

#### تعمیرات اساسی نسوز ریفرمر پس از گذشت ۱۴ سال از زمان نوچینی

**رضا جهانشاهی، رئیس تعمیرات نسوز نواحی:** با همت مضاعف و تلاش شبانه‌روزی کارکنان مرکز تعمیرات نسوز اعم از رسمی و پیمانکار، تعمیرات اساسی نسوز ریفرمر و تجهیزات مربوطه واحد مگامدول شهید خرازی فولاد مبارکه پس از گذشت ۱۴ سال از زمان نوچینی، علی‌رغم حساسیت‌های بالا ناشی از توسعه ظرفیت‌ها و زمان محدود، با انجام روشی نوین با رعایت کامل استانداردهای تعمیراتی، به‌صورت کیفی و بدون حادثه انسانی با تجهیزاتی با موفقیت به انجام رسید. امید است با انجام این تعمیرات، شاهد افزایش کمی و کیفی محصولات در این واحدا باشیم.

#### توانمندی مرکز نسوز در انجام پروژه‌های چالش‌برانگیز در کوتاه‌ترین زمان

#### ارسال الله دادیان، کارشناس دفتر فنی نسوز:

تیم فنی و اجرایی متخصص مرکز نسوز با تلاش بی‌وقفه، تعمیرات نسوز ریفرمر و تجهیزات مگامدول A شهید خرازی را در مدتی کوتاه و با استفاده از مرغوب‌ترین مواد نسوز به پایان رساند. این پروژه که در تیرماه ۱۴۰۴ انجام شد، از نظر سرعت آماده‌سازی و انجام، رکورد جدیدی در تاریخ تعمیرات نسوز به ثبت رساند. علی‌رغم زمان کم اجرا، تمامی استانداردهای کیفی و ایمنی به‌طور کامل رعایت شد و اکنون این واحد تولیدی مهم باظمان درآهن‌تولید سطح دسترسی به خدمات درمائی است. این دستاورد بزرگ نشان‌دهنده توانمندی مرکز نسوز فولاد مبارکه در انجام پروژه‌های چالش‌برانگیز در کوتاه‌ترین زمان ممکن است.

#### اخبار فولاد

#### نمادی از کار تیمی موفق متخصصان ایرانی؛ اجرای فاز نخست پروژه لنس سایدوال کوره یک فولاد هرم‌زگان

فازاول پروژه لنس سایدوال کوره شماره یک شرکت فولاد هرم‌زگان به منظور افزایش کیفیت و بهره‌وری تختال، بدون حضور کارشناسان خارجی و با دست توانمند متخصصان صنعت فولاد در این شرکت راه‌اندازی شد. به گزارش ایلنا به نقل از روابط عمومی شرکت فولاد هرم‌زگان، جواد قره‌گزلو، سرپرست مدیریت فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد هرم‌زگان در گفت‌وگو با خبرنگار روابط عمومی درخصوص اجرای پروژه لنس سایدوال بیان کرد: سیستم سایدوال کوره شماره یک که تا پیش از این به‌صورت ناقص و غیرعملیاتی باقی مانده بود، با تلاش بی‌وقفه، دانش فنی بالا و هماهنگی مثال‌زدنی تیم تعمیرات واحد فولادسازی، در فاز نخست وارد مدار بهره‌برداری شد. وی افزود: این پروژه که با چالش‌های متعددفنی، ساختاری و نرم‌افزاری همراه بود، به‌واسطه توانمندی‌های تخصصی پرسنل تعمیرات در حوزه‌های مکانیک، برق و ابزار دقیق، با موفقیت به سرانجام رسید و اکنون به‌عنوان یکی از اجزای کلیدی در بهینه‌سازی فرایند ذوب کوره ایفای نقش می‌کند. لازم به ذکر است این پروژه به اعتماد و حمایت مدیرعامل، پس از ۳ سال جهت راه‌اندازی در اختیار بهره‌برداری قرار گرفت که به همت همکاران فولادسازی فاز نخست آن در مدار بهره‌برداری استقرار یافت.

سرپرست مدیریت فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد هرم‌زگان، با اشاره به اینکه راه‌اندازی این پروژه طی سه فاز برنام‌ریزی‌شده، عنوان کرد: هم‌اکنون فاز نخست تزریق اکسیژن با موفقیت به بهره‌برداری رسیده و فازهای دوم و سوم این پروژه که مربوط به تزریق گرفت و آهک پودری است، برنامه‌ریزی‌شده و در حال اجراست.

به گفته قره‌گزلو، پروژه بهره‌برداری از سیستم سایدوال کوره شماره یک، نمونه‌ای بارز از یک کار تیمی موفق و اثربخش مبتنی بر توانمندی فنی، تعهد سازمانی و همکاری چند تخصصی در واحد فولادسازی در راستای افزایش بهره‌وری است.



وی افزود: این اقدام نه تنها موجب ارتقای عملکرد کوره شد، بلکه زیرساختی پایدار برای بهینه‌سازی فرآیندهای آتی فراهم ساخت که در آینده چندان دور نتایج آن را در کاهش مصارف انرژی، افزایش تولید و سودآوری و بهره‌وری شرکت محقق خواهد شد.

#### اقدامات مکانیکی انجام‌شده

در ادامه امیر صفاری رئیس نگهداری و تعمیرات فولادسازی و حمل مواد شرکت فولاد هرم‌زگان درخصوص پروژه لنس سایدوال اظهار کرد: تیم مکانیک با رویکردی دقیق و سیستم‌بازی، تمامی اجزای مکانیکی مرتبط با سایدوال را مورد بررسی، تست و اصلاح قرار داد. این اقدامات شامل بازبینی کامل شیرآلات صنعتی، موتورگیربکس‌ها، مخازن، جک‌ها، موتوراسکروها و مسیرهای تزریق بود. هر یک از این اجزا به‌صورت جداگانه دمو‌تاز، باک‌سازی، تست عملکرد تحت شرایط عملیاتی و در صورت نیاز تعویض قطعات فرسوده و در نهایت راه‌اندازی و تست سرد هر یک از قسمت‌ها انجام شد.

وی افزود: شیرآلات صنعتی که نقش حیاتی در کنترل جریان گازهای فرآیندی دارند، مورد تست فشار و آب‌بندی قرار گرفتند. تجهیزات اساسی و قطعات داخلی تعویض شدند و با روانکاری تخصصی، عملکرد آن‌ها بهینه شد. موتورگیربکس‌های از نظر گشتاور خروجی، روانکاری داخلی، لرزش‌های مکانیکی و هم‌راستایی با سیستم کنترل بررسی شدند و تنظیمات لازم صورت گرفت. صفاری خاطر نشان کرد: در بخش مخازن و جک‌ها، تست فشار، بررسی نشتی‌ها و تنظیم کورس حرکتی انجام شد تا اطمینان حاصل شود که در سیکل تزریق، عملکرد دقیق و بدون خطا دارند. موتوراسکروها نیز تحت بار واقعی تست شدند و با تعویض بیرینگ‌ها و رفع گیرهای مکانیکی، به حالت عملیاتی بازگشتند.

رئیس نگهداری و تعمیرات فولادسازی و حمل مواد شرکت فولاد هرم‌زگان تصریح کرد: یکی از اقدامات مهم، رفع انسداد مسیرهای تزریق گاز و اکسیژن بود. مسیرها را رسوبات و گرفتگی‌ها پاک‌سازی شدند و فلکسهای فرسوده با نمونه‌های مقاوم در برابر مدای بالا و فشار کاری جایگزین شدند. این کار نه تنها موجب افزایش ایمنی سیستم شد، بلکه عملکرد تزریق را به‌صورت چشم‌گیری بهبود بخشید. وی تصریح کرد: تیم برق و ابزار دقیق با تسلط کامل بر سیستم‌های کنترلی، نرم‌افزارهای صنعتی و تجهیزات ابزار دقیق، نقش تعیین‌کننده‌ای در احیای عملکرد دو هوشمند سیستم سایدوال ایفا کرد. در این رابطه سیستم‌ها و تجهیزات از مدار خارج شده بودند، مجدداً راه‌اندازی شدند. همچنین ارتباط سخت‌افزارها و نرم‌افزارها با دیتابیس قرار شد.

به گفته صفاری، تمامی سنسورهای مرتبط با سیستم سایدوال به‌صورت جداگانه بررسی و کالیبره و صحت عملکرد آن‌ها در شرایط واقعی تست و تنظیمات براساس نیازهای فرایندی به‌روزرسانی شد. این مرحله از اهمیت بالایی برخوردار بود، چرا که دقت سنسورها نقش مستقیم در کنترل فرایند تزریق و ایمنی سیستم دارند.

#### تست عملکرد دم‌ش با گازهای فرآیندی

فاضل نجفی کارشناس مکانیک تعمیرات فولادسازی و حمل مواد شرکت فولاد هرم‌زگان نیز درباره اجرای این پروژه گفت: نصب و تنظیم باکس‌های تزریق با دقت بالا انجام شده است؛ همچنین موقعیت نصب زوایه دم‌ش و فاصله مذاب با رعایت استانداردهای طراحی بررسی و تنظیم شدند. به گفته وی، تست عملکرد دم‌ش با گازهای فرآیندی انجام شده و تأثیر آن بر توزیع حرارت در نواحی مختلف کوره مورد ارزیابی قرار گرفته است. یکی دیگر از اقدامات انجام شده این است که آپرشل کوره به‌صورت کامل بازرسی شد و نقاط آسیب‌دیده شناسایی و ترمیم شدند تا شرایط لازم برای نصب لنس‌ها فراهم شود.

#### خبر

## آغاز فعالیت درمانگاه تخصصی آتیه فولادسنگان در خواف

در مانگاه تخصصی آتیه فولاد سسنگان با هدف ارتقای سطح سلامت و افزایش دسترسی شهروندان خواف به خدمات درمانی، فعالیت خود را آغاز کرد. تأسیس این درمانگاه به‌عنوان نخستین مرکز درمانی خصوصی شهرستان خواف، اقدامی مهم برای کاهش فشار بر تنها بیمارستان شهر و ارتقای کیفیت خدمات سلامت در منطقه محسوب می‌شود.

به گزارش روابط عمومی فولادسنگان، این مرکز درمانی با حضور پزشک عمومی و گروهی از متخصصان شامل اطفال، چشم‌پزشکی، ارتوپدی، قلب و عروق، دندان‌پزشکی، زنان و زایمان، مغز و اعصاب و بیماری‌های داخلی، آماده ارائه خدمات به روز و تخصصی به مردم منطقه است.

تأسیس این درمانگاه به‌عنوان نخستین مرکز درمانی خصوصی شهرستان خواف، اقدامی مهم برای کاهش فشار بر

تنها بیمارستان شهر و ارتقای کیفیت خدمات سلامت در منطقه محسوب می‌شود. این مرکز با بهره‌مندی از تجهیزات مناسب و کادر درمانی مجرب، امکان دریافت خدمات پزشکی متنوع را بدون نیاز به مراجعه به سایر شهرها فراهم کرده است. شرکت فولادسنگان که پیش از این در حوزه‌های صنعتی، تولیدی، ورزشی و فرهنگی نقش آفرین بوده، این بار با راه‌اندازی درمانگاه تخصصی، گامی مؤثر در راستای مسئولیت اجتماعی و افزایش رفاه عمومی شهروندان برداشته است.

با آغاز به کار این مرکز درمانی، انتظار می‌رود دسترسی به خدمات تخصصی سلامت در شهرستان خواف به‌طور قابل توجهی تسهیل و کیفیت خدمات درمانی ارتقا یابد.

مردم منطقه امیدوارند افتتاح این درمانگاه تخصصی بتواند کمکی برای بهبود و ارتقای سطح درمان مردم محلی منطقه خواف باشد. آن‌ها انتظار دارند سطح دسترسی به خدمات درمانی افزایش یابد و در این زمینه تسهیل‌گری صورت بگیرد؛ درمانگاه فولادسنگان می‌تواند در این زمینه کارساز باشد.

