

معاون طرح و توسعه فولاد مبارکه تشریح کرد:

رمز موفقیت نوسازی خط تاندم پنج قفسه‌ای



معاون طرح و توسعه فولاد مبارکه، در پی انجام موفقیت‌آمیز عملیات نوسازی خط تاندم مداوم نورد سرد این شرکت در مصاحبه با خبرنگار فولاد گفت: کسب این موفقیت بزرگ را به مدیریت و همکاران شرکت و همه دست‌اندرکاران و عوامل اجرایی و پشتیبانی و همچنین ذی‌نفعان فولاد مبارکه تبریک می‌گویم و از حمایت‌های بی‌دریغ مدیرعامل فولاد مبارکه به‌عنوان حامی پروژه که تمامی ریسک‌های موجود برای انجام این کار بزرگ را پذیرفتند قدردانی می‌کنم. به‌واقع اگر این حمایت‌ها و پشتیبانی‌ها نبود، این پروژه که قرار بود سال‌ها قبل انجام شود امروز نیز وارد فاز اجرایی نمی‌شد و عملیاتی نمی‌گردید.

احمد یوسف‌زاده، در تشریح چگونگی اجرای این کار گفت: در انجام این پروژه، مهم‌ترین نکته تعیین حدود ریسک‌های داخلی و بیرونی بود؛ زیرا گاهی باید فعالیت‌هایی برگشت‌ناپذیر انجام می‌شد؛ بنابراین لازم بود تمامی رزوایی انجام‌آن در نظر گرفته شود. نکته حائز اهمیت دیگر به کارگرفتن تمامی تجارب سال‌های قبل در پروژه‌های مشابه بود؛ از این‌رو در سازماندهی و برنامه‌ریزی انجام‌این پروژه، تلاش شد تا آلاژ پیمانکاران باتجربه‌ای استفاده کنیم که پیش‌ازاین نیز به‌طور مکرر در پروژه‌های مشابه ایفای نقش کرده بودند؛ از این‌رو شرکت‌های ابریسوا و تامکار برای اجرای این پروژه بزرگ در نظر گرفته شدند.

یوسف‌زاده افزود: پس از آن فازبندی و تقسیم کار به‌نحوی انجام‌شد که تجارب هر فاز از پروژه به فاز بعدی منتقل شود و هر مرحله‌به‌مرحله ریسک‌ها کاهش یابد. از سویی، مدیریت چندوجهی منسجم به‌دانش بومی، این پروژه عظیم با موفقیت انجام و خط تولید در زمان مقرر با کیفیت مطلوب به‌بهره‌بردار تحویل شد.

معاون طرح و توسعه فولاد مبارکه در خاتمه از مدیرعامل، معاونان و تمامی مدیران و کارکنان فولاد مبارکه اعم از واحد بخش‌های توسعه، بهره‌برداری، تعمیرات، خدمات فنی و پشتیبانی و شرکت‌های پیمانکار حاضر در پروژه که از ابتدا تا انتهای پروژه به‌انجام هرچه بهتر این پروژه یاری رساندند، تشکر و قدردانی کرد.

مدیر ناحیه نورد سرد فولاد مبارکه که: بهزاد بهادرانی، مدیر ناحیه نورد سرد فولاد مبارکه، در این زمینه گفت: خط تاندممیل مداوم به‌عنوان مهم‌ترین خطنورد سرد پنج قفسه‌ای کشور و اصلی‌ترین تأمین‌کننده نیاز صنایع خوروسازی و لوازم خانگی و ساختمانی، نقش استراتژیکی در صنعت فولاد کشور

ایفا می‌کند و همین ملاحظات باعث شد در طی سالیان گذشته انجام به‌روزرسانی در این واحد با وجود ریسک‌های فراوان به تعویق افتد. وی با اشاره به انجام موفقیت‌آمیز فاز اول به‌روزرسانی بخش‌های برق و اتوماسیون این خط استراتژیک در سال گذشته گفت: اعتماد مدیریت ارشد سازمان به تیم حاضر منجر به صدور مجوز برای نوسازی اساسی سیستم‌عامل نیروی نورد قفسه‌ها شد که این مرحله نیز به یاری خداوند و با اتکا به دانش نیروهای متخصص شرکت و پیمانکاران داخلی با کسب نتایج مطلوب به اتمام رسید.

مدیر محصولات سرد: محسن اسکی، مدیر محصولات سرد نیز ضمن ابراز خرسندی از موفقیت کسب‌شده افزود: واحد تاندممیل به‌عنوان بزرگ‌ترین تولیدکننده ورق خام سرد در کشور نقش بسزایی در تأمین ورق موردنیاز صنایع پایین‌دست از جمله خودروسازها و تولیدکنندگان لوازم خانگی دارد. باتوجهبه انتظار بالای مشتریان در خصوص تحویل به‌موقع سفارش‌ها و کیفیت مورد انتظار این صنایع، همواره یکی از اصلی‌ترین چالش‌ها پاسخ به نیاز مشتریان ورق سرد فولاد مبارکه بوده است.

وی تصریح کرد: قدیمی بودن تکنولوژی خط که مربوط به دهه ۷۰ بوده، مستهلک بودن و خارج از رده تولید بودن تجهیزات و کمبود قطعات یدکی از الزامات انجام ریمپ در خط تاندممیل بوده است. مدیر محصولات سرد افزود: باتوجهبه حساسیت خط از طرف مدیریت ارشد شرکت حداکثر مجوز دو هفته توقف پیوسته صادر گردید و مقرر شد حجم پروژه و به‌دول انجام گرفت که با توجه به پیچیدگی و فشرده‌گی در نگاه اول غیرممکن به نظر می‌رسید؛ اما خوشبختانه با برنامه‌ریزی دقیق و تصمیم‌های جمعی درست قبل از اجرای پروژه و در طول اجرای این پروژه در موعد مقرر با بهترین کیفیت به پایان رسید.

استکی، شجاعت در اتخاذ چنین تصمیمی را شرط لازم شروع این پروژه دانست و گفت: کار منسجم تیمی در گروه‌های مختلف فولاد مبارکه اعم از واحد تاندممیل، توسعه نورد سرد و همکاری شرکت ابریسوا و پیمانکاران درگیر از دیگر عوامل مؤثر در اجرای موفقیت‌آمیز این پروژه بوده است.

رئیس واحد تاندممیل: رئیس واحد تاندممیل در خصوص به‌روزرسانی

معاونت‌های بهره‌برداری، طرح و توسعه، مدیران ارشد تولید و پشتیبانی، مدیریت ناحیه نورد سرد و از زحمات کلیه گروه‌های تعمیراتی شامل گروه تعمیرات واحد تاندممیل، همکاران تولید واحد تاندممیل، دفتر فنی تعمیرات تولید ناحیه نورد سرد، تعمیرات مرکزی برق و مکانیک، تعمیرگاه مرکزی (کارگاه برق، مکانیک و اسکلت فلزی)، گروه نظافت صنعتی (شرکت ضیافت سبز)، شرکت ابریسوا، تامکار، واحد خدمات رفاهی، سایر پیمانکاران درگیر، بابت انجام موفقیت‌آمیز به‌روزرسانی سیستم‌عامل نیرو و شات‌دان سالانه واحد تاندممیل، صمیمانه تشکر و قدردانی کرد.

سرپرست تعمیرات برق، اتوماسیون و ابزار دقیق خطوط نورد: ایمان دوستی اسفرجانی سرپرست تعمیرات برق، اتوماسیون و ابزار دقیق خطوط نورد با اعلام رضایت از روند فعالیت‌ها و به‌روزرسانی تجهیزات در قسمت برق و اتوماسیون گفت: یکی از مهم‌ترین فعالیت‌های انجام‌شده در حوزه برق و اتوماسیون تعویض قسمت کنترل کازروهای موتورهای تنش‌ن ریل خط



تاندممیل بوده که برای اولین بار باتکیه‌بر توان داخلی با موفقیت انجام شده و در حال بهره‌برداری است. همچنین تعویض کلیه کال‌های هوا ساز اتاق برق و تعویض سقف کاذب و به‌روزرسانی سیستم روشنایی اتاق برق از جمله فعالیت‌های انجام‌شده در این توقف بوده که با همکاری وساعت واحد تعمیرات مرکزی صورت گرفته است.

سرپرست تعمیرات تاندممیل مداوم: محمدمهدی احمدی سرپرست تعمیرات تاندممیل مداوم در خصوص نحوه انجام پروژه افزود: در مدت انجام ریمپ تاندم فعالیت‌هایی که سال‌ها به دلیل زمان‌بر بودن و عدم امکان توقف خط قابل انجام نبود به‌حول و قوه الهی با موفقیت و با کیفیت مناسب انجام گردید. از جمله مهم‌ترین آن‌ها می‌توان به تعویض گاری لوپ شماره ۲، اصلاح سقف تنش خروجی در اوایل سالار تاندم در عمق ۱۱-، اصلاح و ترسیم دیواره سازه بتنی کوئل کار

حمید رضا نصیری، کارشناس اجرای پروژه‌های نورد سرد: باتوجهبه قدیمی و از رده خارج بودن تابلوهای MCC خط تاندم پنج قفسه‌ای و عدم امکان تأمین قطعات یدکی و همچنین وجود کابل‌های بلااستفاده به دلیل تغییر طرح‌ها در خط و بهینه‌سازی چیدمان فیدرهای MCC، تابلوها تعویض و تابلوهای جدید ساخته و نصب گردید. در قسمت برنامه‌نویسی نیز باتوجهبه اینکه سیستم‌عامل نیرو به ورق جهت انجام پروسه نورد از حالت برقی به حالت هیدرولیکی تغییر یافته بود، باید تنظیمات قفسه‌ها به‌روزرسانی می‌گردید که خوشبختانه این‌امر با موفقیت انجام شد.

محمد سلطان محمدی، کارشناس اجرای پروژه‌های نورد سرد: فعالیت‌های مربوط به تعویض سیستم سربس و اسکرو دان با سیستم لانگ استروک‌های جدید، قبل از توقف خط شروع شد. برخی لوله‌کشی‌ها همراه با نصب سایپورت در شرایط تولید خط با ایجاد شرایط ایمن طی جلسات و گذراندن آموزش‌های لازم توسط نیروهای پیمانکار، انجام گردید. در توقف ۱۵ روزه ضمن دمو نتاژ پلوک‌های سربس و اسکرو دان، کیسول‌های لانگ استوک و ولو استندهای مربوط به قفسه‌ها، نصب و عملیات لوله‌کشی و فلاش‌بینگ تکمیل گردید. همچنین کارت‌های قدیمی کنترل درایو تنش خروجی به همراه کلیه سیم‌کشی‌ها و ترمینال‌ها در داخل تابلوهای موجود دمو نتاژ و ضمن مونتاژ و سیم‌کشی جدید در تابلوها، تنش‌های خروجی کارت‌های کنترل درایو جدید راه‌اندازی گردید.

حمید رضا حجازی، مدیر پروژه شرکت تامکار: این پروژه شامل دمو نتاژ اسکرو دان هاو پلوک‌های سربس قدیمی و تعویض پمپ‌های هیدر و استاتیک L4 به وزن حدود ۲۵۰ تن و نصب کیسول‌های لانگ استروک به وزن حدود ۱۲۰ تن بوده که جهت راه‌اندازی سیستم جدید در حدود ۱۳ هزار اینچ قطر لوله‌کشی سیستم‌های هیدرولیک، نصب ۵ عدد ولو استند، منیفولد سیستم H4 و پمپ‌های هیدر و استاتیک L4 انجام شد. باتوجهبه حساسیت این سیستم و سرو ولوها و مربوطه عملیات فلاش‌بینگ و نابس‌گیری (ذرات معلق در سیستم هیدرولیک) تا ۴ انجام گردید. جهت لانگ‌های جدید در حدود ۶ هزار ۵۰۰ لیتر روغن شارژ گردید. گفتنی است باتوجهبه فرسوده بودن سیستم قدیمی، نرخ مصرف آب در واحد احیا بوده‌ایم. به گفته ابوعلیوی، نرخ مصرف گاز طی سال‌های ۱۴۰۱ و ۱۴۰۲، ۶ میلیون متر مکعب به‌ایم. در این سال اخیر به ترتیب به ۱۰، ۸، ۱، ۰، ۰ متر مکعب به‌ایم. در این واحد در سه سال اخیر به ترتیب به ۹ درصد کاهش یافته است. همچنین نرخ مصرف آب در سال جاری شاهد کاهش ۷،۵ درصدی نرخ مصرف برق واحد احیا بوده‌ایم. به گفته ابوعلیوی، ماه نخست امسال به این شکل بوده است که میزان مصرف گاز طبیعی در مقایسه با سال گذشته بیش از ۹ درصد کاهش یافته است. سرپرست معاونت بهره‌برداری شرکت فولاد

هومان صدیقی، مدیر پروژه شرکت ایرسکند: در توقف ۱۵ روزه به دلیل تعمیرات سیستم، نحوه کنترل نیرو و گپ برنامه‌های مربوطه باز نویسی و سیستم مجدداً راه‌اندازی گردید. همچنین تغییر فشار روغن هیدرولیک در سیستم H4 و L4 منجر به تغییر سائز موتورها، پمپ‌ها و در نتیجه تابلوهای MCC شد. ضمناً بخش کنترل درایوهای موتورهای تنش‌ن های ۱ و ۲ نوسازی و دیجیتال گردید که در طی آن کلیه درایوهای مذکور امکان اتصال به شبکه و به‌مشتور کردن در اتاق دیسپاچری را خواهند داشت.

در طی این توقف که با همکاری شرکت ایرسوا انجام شد، و شرکت تامکار و نصب کاوایان در بخش‌های مکانیک و هیدرولیک و برق مشارکت فعال داشتند که در مجموع بالغ بر ۲۰ نفر کارشناس، تکنسین و نیروی فنی در دو شیفت ۱۲ ساعته فعالیت داشتند. گفتنی است تمامی عملیات مربوط به طراحی، نصب و اجرای بخش‌های برق و اتوماسیون توسط کارشناسان داخلی شرکت ایرسوا و اجرای بخش مکانیک و هیدرولیک توسط نیروهای شرکت تامکار انجام شد.

مقدار در مدت مشابه سال گذشته ۷۵ درصد بوده که نشان‌دهنده عزم راسخ فولاد مبارکه در جهت عرضه‌های منظم بورس کالا و تأمین نیاز مشتریان خود است. معاون فروش و بازاریابی فولاد مبارکه اظهار داشت: طی این مدت بیشتر از ۴۰۱ میلیون تن انواع محصولات در بازار داخل به مشتریان تحویل شد که هم نسبت به مدت مشابه سال گذشته ۴ درصد و هم نسبت به برنامه سال جاری ۲ درصد رشد داشت. وی با تأکید بر اهمیت صادرات و حضور فعال در بازارهای بین‌المللی خاطر نشان کرد: صادرات محصولات شرکت با ۳۴۰ هزار تن نسبت به برنامه، رشد ۱۷ درصدی را نشان می‌دهد؛ به نحوی که در مجموع میزان تحویل محصول به بازارهای داخل و صادراتی با بیش از ۴۴۰ میلیون تن نسبت به برنامه پیش‌بینی شده ۳ درصد افزایش داشته است. حیدری گفت: نکته قابل توجه این است که از ابتدای بهره‌برداری شرکت تا کنون میزان عرضه محصولات شرکت در بازارهای داخل و صادراتی به مرز ۱۵۰ میلیون تن تحویل نزدیک شده است.

اخبار فولاد

سرپرست معاونت بهره‌برداری شرکت فولاد هرمزگان: **رکوردشکنی احیا مستقیم همراه با کاهش نرخ مصرف ۱۳ درصدی برق محقق شد** سرپرست معاونت بهره‌برداری شرکت فولاد هرمزگان گفت: واحد احیا مستقیم فولاد هرمزگان طی ۶ ماهه نخست امسال موفق شد علاوه بر رکوردشکنی با تولید بیش از ۹۹۳ هزار تن آهن اسفنجی، نرخ مصرف آب به میزان ۷۵ درصد، برق ۱۳ درصد و گاز به میزان ۹ درصد را به ازای تولید هر تن آهن اسفنجی نسبت به سال‌های قبل کاهش دهد. مجید ابوعلیوی در گفت‌وگو با خبرنگار روابط عمومی با اشاره به رکوردشکنی‌های واحد احیا مستقیم فولاد هرمزگان در سال جاری، بیان کرد: محدودیت‌های شدید برق در سال جاری از اوایل خرداد ماه موجب شد تا واحد فولادسازی نتواند به روند درخشان و بی‌سابقه خود در رکوردشکنی و افزایش تولید ادامه دهد. با این وجود واحد احیا مستقیم به فعالیت خود ادامه داد و رکوردهای بی‌نظیری را در تاریخ فولاد هرمزگان ثبت کرد. وی افزود: عملکرد ۶ ماهه واحد احیا مستقیم نشان می‌دهد در این مدت ۹۹۳ هزار و ۲۷۹ تن آهن اسفنجی تولید شد که بالاترین میزان ثبت‌شده این واحد در تاریخ فعالیت شرکت فولاد هرمزگان به‌شمار می‌رود. همچنین این میزان تولید ۱۱ درصد معادل ۱۰۰ هزار تن بیش از سال گذشته است.

اجرای پروژه‌های بهبود در راستای تولید حداکثری و رکوردشکنی

سرپرست معاونت بهره‌برداری شرکت فولاد هرمزگان با بیان اینکه تدابیر اندیشیده شده و اجرای پروژه‌های بهبود متعدد به ثبت چنین عملکردی انجامید، خاطر نشان کرد: سال گذشته به‌اجرای سنگین ترین شات‌دان احیا مستقیم به ویژه تعویض نسوز مودل A پس از ۱۴ سال، در کنار آن انجام عملیات تعمیرات گسترده، ضرب آماده به کاری تجهیزات این واحد را به‌طور قابل توجهی افزایش دادیم به‌طوری‌که بلافاصله پس از پایان محدودیت گازی رکوردشکنی‌های واحد احیا مستقیم آغاز شد و تا پایان ۶ ماه نخست ادامه یافته است.



کاهش نرخ مصارف همراه با ثبت رکورد اتفاقی افتاد ابوعلیوی در ادامه به کاهش مصارف انرژی و آب در فولاد هرمزگان اشاره کرد و گفت: خوشبختانه تدابیر اندیشیده شده و پروژه‌های بهبود علاوه بر ثبت رکورد، دستوردهای متعددی را برای واحد احیا مستقیم به‌امکان آورد. به‌طوری‌که طی سه سال گذشته همواره شاهد کاهش نرخ مصارف آب، برق و گاز در واحد احیا مستقیم بوده‌ایم. در ادامه داد: نرخ مصرف برق واحد احیا مستقیم در سال‌های ۱۴۰۱ و ۱۴۰۲، ۶ میلیون متر مکعب به‌ایم. در این سال اخیر به ترتیب به ۱۰، ۸، ۱، ۰، ۰ متر مکعب به‌ایم. در این واحد در سه سال اخیر به ترتیب به ۹ درصد کاهش نرخ مصرف آب در واحد احیا بوده‌ایم. به گفته ابوعلیوی، نرخ مصرف گاز طی سال‌های ۱۴۰۱ و ۱۴۰۲، ۶ میلیون متر مکعب به‌ایم. در این سال اخیر به ترتیب به ۱۰، ۸، ۱، ۰، ۰ متر مکعب به‌ایم. در این واحد در سه سال اخیر به ترتیب به ۹ درصد کاهش نرخ مصرف برق واحد احیا بوده‌ایم. به گفته ابوعلیوی، ماه نخست امسال به این شکل بوده است که میزان مصرف گاز طبیعی در مقایسه با سال گذشته بیش از ۹ درصد کاهش یافته است. سرپرست معاونت بهره‌برداری شرکت فولاد

معاون بهره‌برداری فولاد سنگان: تولید گندله به پنج میلیون تن خواهد رسید



معاون بهره‌برداری شرکت صنایع معدنی فولاد سنگان خراسان، از دستیابی به تولید گندله به میزان ظرفیت اسمی این کارخانه تا پایان سال خبر داد. سید علی شمسی‌نیا، در گفت‌وگوی اختصاصی با روابط عمومی گفت: شرکت فولاد سنگان زیر مجموعه فولاد مبارکه است و دارای یک واحد گندله‌سازی با ظرفیت پنج میلیون تن و یک واحد کنسانتره با همین ظرفیت است. وی افزود: امسال پیش‌بینی می‌کنیم که از مرز پنج میلیون تن گندله عبور کنیم. تاکنون در شش ماهه اول سال، دو میلیون و ۷۵۰ هزار تن تولید گندله و دو میلیون و ۱۵۰ هزار تن تولید کنسانتره داشته‌ایم. شمسی‌نیا با اشاره به چالش‌های تأمین گاز و برق، تصریح کرد: اگر مشکلی پیش نیاید، ان‌شاءالله تولید گندله به پنج میلیون تن خواهد رسید. هدف گذاری ما این است که در طرح‌های توسعه شرکت، ظرفیت گندله‌سازی را از پنج میلیون تن به هفت و نیم میلیون تن در سال افزایش دهیم. وی همچنین از احداث یک واحد کنسانتره‌سازی دو و نیم میلیون تنی خبر داد و اظهار امیدواری کرد این واحد نیز تا پایان سال ۱۴۰۴ به بهره‌برداری برسد. معاون بهره‌برداری فولاد سنگان اعلام کرد: با افزایش ظرفیت و ایجاد پتانسیل تولید زمینه برای فروش بیشتر فراهم خواهد شد که بر میزان سودآوری شرکت نیز تأثیر مثبت خواهد داشت، ضمن اینکه زمینه اشتغال مناسبی را نیز فراهم می‌آورد. سید علی شمسی‌نیا در پایان با اشاره به اهمیت تأمین قطعات و تجهیزات برای حفظ کیفیت تولید، گفت: تأمین به‌موقع قطعات، کیفیت تولید را تحت تأثیر قرار می‌دهد و با توجه به برنامه‌ریزی صورت گرفته تا پایان سال، ما زمان‌های تعمیرات دوره‌ای را با زمان خاموشی ناشی از کمبود انرژی منطبق نمودیم.

معاون فروش و بازاریابی فولاد مبارکه با تشریح وضعیت بازارهای جهانی و داخلی فولاد:

شش ماهه نخست سال را به‌سختی ولی با موفقیت پشت سر گذاشتیم

معاون فروش و بازاریابی فولاد مبارکه با ارائه گزارش از عملکرد فولاد مبارکه طی شش ماه نخست سال جاری، تصریح کرد: این شرکت همواره با تأمین همه‌جانبه مواد اولیه مورد نیاز صنایع مختلف از صنایع پایین‌دستی خود حمایت کرده است. به گفته رضا حیدری، فولاد مبارکه از ابتدا سال تا پایان شهر یورماه ۶۸ مرتبه محصولات خود را در بورس کالا عرضه کرد تا مشتریان در یک فضای شفاف و برابر، جهت خرید محصولات مورد نیاز خود اقدام کنند. این در حالی است که در همین راستا برای صنایع استراتژیک مانند نورد کاران، خودروسازان و صنعت لوازم خانگی عرضه‌های اختصاصی صورت گرفت. وی با بیان اینکه از مجموع سفارش‌های ثبت‌شده برای بازار داخل ۸۲ درصد آن در بورس کالا انجام شده، خاطر نشان کرد: این



گزارش