

به مناسبت سی‌ام فروردین‌ماه، روز آزمایشگاهیان، مصاحبه‌ای با مدیر آزمایشگاه‌ها و جمعی از رؤسای آزمایشگاه‌های نواحی شرکت جهت تبیین دستاوردها و عملکرد داین مدیریت انجام شد.

سی‌ام فروردین‌ماه، مصادف با سالروز تولد دانشمند فرزانه ایرانی حکیم جرجانی، در تقویم کشور «روز آزمایشگاهیان» نام‌گذاری شده است. به همین مناسبت، خبرنگار فولاد در مصاحبه با مدیر آزمایشگاه‌ها و جمعی از رؤسای آزمایشگاه‌های نواحی شرکت تلاش کرده‌گوشه‌ای از دستاوردها و عملکرد داین بخش‌هارا اطلاع‌رسانی کند. با ما همراه باشید.

■ ■ ■

لطفاً درباره آزمایشگاه‌های فولاد مبارکه و نقش آن‌ها در کسب موفقیت‌های شرکت توضیح دهید.

امیر صالحی، مدیر آزمایشگاه‌ها: در آغاز سخن از زحمات تلاشگران این‌ عرصه در شرکت فولاد مبارکه تشکر می‌نمایم. سالانه بیش از ۷ میلیون تن انواع محصولات فولادی شامل تختال، ورق‌های فولادی گرم و سرد و ورق‌های پوشش‌دار تولید می‌شود. در این زنجیره کامل کار و تولید، مجموعه‌ای از آزمایشگاه‌ها در نواحی گوناگون وجود دارند که هزاران عملیات نمونه‌برداری، جمع‌آوری نمونه و آزمون‌های تخصصی و پیچیده را انجام می‌دهند تا از انطباق محصولات و فرایند تولید با استانداردهای ملی و بین‌المللی و دست‌یابی به معیارها و نیازهای سفارش‌مشتري اطمینان حاصل شود.

درباره مأموریت آزمایشگاه‌ها در فولاد مبارکه توضیح دهید.

مأموریت آزمایشگاه‌ها در شرکت فولاد مبارکه انجام آزمون‌های درخواستی با صحت و دقت مناسب، همسوا با استانداردهای ملی و بین‌المللی، هزینه و زمان مناسب و با حفظ ای‌طرفی و رازداری است. پاسخ‌گویی به نیازهای آزمایشگاهی نواحی تولیدی و پشتیبانی، نمونه‌برداری و صدور گواهی کیفیت محصولات از مهم‌ترین وظایف است. در این راستا این واحدا از ابتدای اشتیاق استانداردها ۱7025 ISO/IEC با بنسوان تأیید صلاحیت آزمایشگاه‌های آزمون و کالیبراسیون جهت استقرار آن اقدام و ضمن دریافت گواهینامه مربوطه، صلاحیت خود را در عرصه ملی و بین‌المللی تثبیت کرده‌است.

آزمایشگاه‌های شرکت با انجام سالانه بیش از ۶۰۰ هزار نمونه‌برداری و جمع‌آوری نمونه و یک‌میلیون و ۶۰۰ هزار آزمون تخصصی (شیمیایی، فیزیکی و مکانیکی) و صدور گواهی کیفیت‌برای بیش از ۳ میلیون تن محصول مطابق با الزامات استاندارد ایزو ۱۷۰۲۵ به‌عنوان بخشی از نظام جامع مدیریت کیفیت وظایف خود را انجام می‌دهد. با توجه به اهمیت کیفیت مواد اولیه و مصرفی ورودی به شرکت، سالانه حدود ۶۲ هزار نمونه‌برداری از کامیون‌های حاوی این مواد انجام می‌گیرد. همچنین آزمون‌های مرتبط با پروژه‌های تحقیقاتی، بهبود فرایندها و کیفیت محصولات در این مجموعه انجام می‌شود ضمن این‌که با دانشگاه‌ها، مؤسسات تحقیقاتی، سازمان ملی استاندارد و سایر سازمان‌ها به‌عنوان آزمایشگاه مرجع در زمینه انجام آزمایش و تحقیق نیز همکاری دارد.

با توجه به دانش فنی و تجهیزات آزمایشگاهی به‌روز موجود در آزمایشگاه‌ها، این واحد ضمن پاسخ‌گویی به نیازهای آزمایشگاهی شرکت‌های گروه فولاد مبارکه، خدمات مشاوره و آزمون به تأمین‌کنندگان و سایر شرکت‌ها: سراسر کشور ارائه می‌دهد. در راستای استفاده از توان آزمایشگاهی موجود در شرکت‌های تأمین‌کننده و انجام پایش کیفیت مواد ورودی، واحد آزمایشگاه‌ها با استفاده از شرکت‌های بازرسی شخص ثالث، بازرسی محموله‌های نسوز را انجام می‌دهد. این امر ضمن عدم‌نیاز به سرمایه‌گذاری جهت ایجاد آزمایشگاه نسوز، به ارتقای کیفیت اقلام نسوز کمک‌شایانی کرده‌است.

درباره جایگاه، عملکرد آزمایشگاه آهن‌سازی توضیح دهید.

جواد حسن‌پور، رئیس آزمایشگاه ناحیه آهن‌سازی: صنعت فولاد یکی از پایه‌های اساسی توسعه اقتصادی کشورهاست و آزمایشگاه‌های فولاد رانیز می‌توان نگهبان کیفیت و نوآوری در صنعت فولاد دانست.

آزمایشگاه آهن‌سازی از سه آزمایشگاه گندله‌سازی، آزمایشگاه ۰۶ و آزمایشگاه شهید خرازی تشکیل شده است. نمونه‌گیری و آنالیز شیمیایی مواد ورودی از طریق خطوط ریلی و جاده، نمونه‌برداری و آنالیز شیمیایی خطوط تولید ناحیه آهن‌سازی، مشارکت در آنالیز شیمیایی

انواع نسوز و نمونه‌های واحد معادن، انجام مشاوره با مشتریان در بازه تست‌های موردنیاز و تفسیر نتایج و ایجاد روندهای مناسب جهت کنترل صحت و دقت نتایج و همچنین بهینه‌سازی فرایند تولید با انجام تست‌های تحقیقاتی مربوط به پالوت گندله‌سازی با توجه به تنوع مواد اولیه و انجام تست‌های متالورژیکی و احیایی از مهم‌ترین اقدامات این بخش است.

برای بهبود فرایند، آزمایشگاه آهن‌سازی چه پروژه‌ها و برنامه‌هایی را در دست‌اجر دارد؟

مهم‌ترین این‌ پروژه‌ها عبارت‌اند از: توسعه زیرساخت‌های آزمایشگاهی، توسعه بازرسی مواد اولیه از محل تأمین با استفاده از بازرسی شخصی ثالث و احداث گیت بازرسی مواد ورودی.

درباره فعالیت‌های آزمایشگاه فولادسازی توضیح دهید.

احمد مهمدی، رئیس آزمایشگاه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم: به‌منظور انجام آنالیز شیمیایی و کیفی جهت پایش وضعیت کیفیت ذوب‌های تولیدشده مطابق با گرید و کرات ساخت‌های موجود، آزمایشگاه فولادسازی در وسط سایت فولادسازی و بین دو مدل A و B فولادسازی مستقر است.

این واحد با دارا بودن ۵۳ نفر سرمایه انسانی مجرب و آموزش‌دیده مشغول خدمت در ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم است تا با داشتن بهترین تجهیزات روز دنیا و مطابق با آخرین به‌روزترین روش‌های استاندارد موجود در دنیا، نمونه‌های فولادی نقاط مختلف ناحیه، شامل کوره‌های قوس الکتریکی، متالورژی ثانویه و ریخته‌گری را آنالیز می‌کند. به این منظور و به دلیل حساسیت زمان انجام آنالیز نمونه در آزمایشگاه فولادسازی تمام واحدهای تولیدی ناحیه که به‌نحوی با تولیدمذاب ارتباط دارند از طریق لوله‌های ارسال پنوماتیک به آزمایشگاه متصل‌اند و نمونه‌های فولادی و سرباره‌ها از طریق این لوله‌ها در زمان حدود ۳۰ ثانیه به آزمایشگاه ارسال می‌شوند و به شکل اتوماتیک جواب آنالیز به واحدهای مربوط ارسال می‌گردد.

به‌طور میانگین به‌ازای هر ذوب، حداقل یک نمونه از واحد کوره قوس الکتریکی ۳ تا ۵ نمونه از واحد متالورژی ثانویه و ۱ تا ۳ نمونه از ریخته‌گری ارسال و آنالیزهای مختلف بر روی این نمونه‌ها انجام می‌گیرد و مجموعاً حدود ۲۰ عنصر به ازای هر نمونه آنالیز و ارسال می‌گردد. با توجه به حساسیت زمانی این نمونه‌ها، میانگین زمان آنالیز این نمونه‌ها در واحد متالورژی ثانویه، کمتر از ۴ دقیقه به‌ازای کل فرایند آماده‌سازی، آنالیز، تحلیل و ارسال داده‌است.

آزمایشگاه فولادسازی در نوع خود بیشترین تعداد نمونه در یک آزمایشگاه مشابه در دنیا را مورد آنالیز قرار می‌دهد؛ به‌نحوی که در روز بالغ بر ۱۰۰۰ نمونه مورد آنالیز قرار می‌گیرد و از این تعداد نمونه بالغ بر ۲۰۰۰ پارامتر بدون قوت وقت و هر گونه اشتباه به‌صورت کمی گزارش می‌شود.

درباره فعالیت‌های آزمایشگاه محصول توضیح دهید.

محمدعلی مرانی، رئیس آزمایشگاه محصول: آزمایشگاه محصول فولاد مبارکه از بدو تأسیس شرکت تاکنون به‌منظور حصول اطمینان از کیفیت محصولات تولیدی و همچنین تحویل محصولات منطبق با استانداردهای بین‌المللی

به بهانه «روز آزمایشگاهیان» مطرح شد؛

انجام آزمون‌های تخصصی و پیچیده در فرآیند تولید فولاد مبارکه



و نیاز مصرف‌کنندگان، به‌صورت عملیاتی در شیفت و روز کار فعالیت می‌کند. این واحد ماهانه با انجام حدود ۱۰ هزار نمونه‌گیری، بیش از ۱۵ هزار نمونه‌سازی و انجام آزمون، پایش انطباق محصولات خطوط تولید نورد گرم و سرد با استانداردهای بین‌المللی محصولات و نیازمشتري را بر عهده دارد.

آزمون‌های موردنیاز هر محصول در این واحد بدون وقفه و در زمان مناسب با بهره‌گیری از ۵۸ نفر از کارکنان مجرب و آموزش‌دیده در ۴ شیفت کاری انجام می‌گیرد. با توجه به اینکه ازادسازی و حمل و نقل محصولات در گروی ثبت نتیجه آزمون‌ها و تأیید آزمایشگاه است، انجام آزمون در اسرع وقت همواره در دستور کار آزمایشگاه است. ضمن اینکه به‌منظور کنترل اعتبار نتایج، علاوه بر کالیبراسیون سالیانه تجهیزات توسط مراجع معتبر بین‌المللی، موارد دیگری نیز صورت می‌پذیرد، از جمله انجام آزمون مهارت و مقایسات بین آزمایشگاهی با آزمایشگاه‌های معتبر به‌صورت سالیانه و انجام آزمون‌های مقایسه عملکرد دوتایی و بررسی تکرارپذیری و تجدیدپذیری آزمون‌ها به‌صورت شش‌ماهه.

توانایی انجام آزمون‌های مرتبط با محصولات محیط‌ترش، ورق‌های الکتریکی، ورق‌های زنگ‌نزن، محصولات Bake hardening، ورق‌های لعاب‌پذیر و... تهیه دستگاه‌های کشش، سقوط آزاد و زنه با ظرفیت ۴۰ هزار ژول، کشش عمیق، اندازه‌گیری افت مغناطیسی، نفوذپذیری هیدروژن و... از جمله ظرفیت‌های دیگر آزمایشگاه محصول است.

آزمایشگاه محصول همواره با واحدهای متالورژی و روش‌های تولید، دفاتر فنی تولید، پشتیبانی فنی مشتریان، کنترل مواد، فروش، کنترل کیفی و... در راستای بررسی مواد ورودی، شکایات مشتریان، انجام بازرسی محصولات، شناسایی عیوب فرایند تولید و پروژه‌های تحقیقاتی همکاری مستمر دارد.

چه آزمایش‌هایی در آزمایشگاه محصول شرکت انجام می‌شود؟

آزمایش‌های r و n value، آزمون سختی و میکروسختی در مقیاس‌های راکول، برینل و ویکرز، آزمون ضربه شارپی تا ۴۵۰ ژول در دمای محیط و دماهای زیر صفر، آزمون خمش،

متالوگرافی و بررسی ساختار میکروسکوپی، انجام ای‌گیرد و مجموعاً حدود ۲۰ عنصر به ازای هر نمونه آنالیز و ارسال می‌گردد. در دمای دانه، آزمون سقوط آزاد و زنه (DWTT) در دمای محیط و دماهای زیر صفر، آزمون لعاب‌پذیری ورق، آزمون اندازه‌گیری افت مغناطیسی ورق با دستگاه اِپشتین، آزمون زبری سنجی، آزمون کشش عمیق (ERICHSEN, FLD)، Flangability) و آزمون بازگشت فنری ورق (Spring Back).

آزمایشگاه ساختمانی چه اقداماتی انجام می‌دهد؟

محمدجواد رضایی، سرپرست آزمایشگاه ساختمانی: آزمایشگاه ساختمانی شرکت فولاد مبارکه یکی از زیرمجموعه‌های فنی و تخصصی این شرکت است که نقش حیاتی در تضمین کیفیت ساخت وسازها و زیرساخت‌های صنعتی ایفا می‌کند. این آزمایشگاه با بهره‌گیری از نیروهای متخصص، تجهیزات مدرن و رعایت استانداردهای ملی و بین‌المللی، بازاری علمی و فنی پروژه‌های عمرانی شرکت است.

این واحد در سال گذشته با انجام بیش از ۳ هزار و ۱۵۰ آزمایش تخصصی در حوزه‌های بتن، خاک، آسفالت، گروت و مصالح ساختمانی نقش مؤثری در ارتقای کیفیت پروژه‌های در حال اجرا ایفا کرده است. با توجه به حساسیت و اهمیت سازه‌های واحد نورد گرم ۲ یک آزمایشگاه ساختمانی مجزا در سایت نورد گرم ۲ سازمان‌دهی و تجهیز شده که زیرمجموعه آزمایشگاه ساختمانی فولاد مبارکه است. همچنین کنترل کیفیت بتن سازه‌های پروژه بزرگ نیروگاه سیکل ترکیبی نیز با توجه به اهمیت آن، به این واحد سپرده شد. ضمن اینکه واحدهای توسعه و تعمیرات نیز جزو مشتریان مهم واحد آزمایشگاه ساختمانی فولاد مبارکه هستند.

اهم خدمات آزمایشگاه ساختمانی چیست؟

ارزیابی و انجام آزمایش‌های متنوع بر روی انواع بتن‌های معمولی و خاص از جمله بتن مقاوم به حرارت، بتن آب‌بند، بتن مقاوم به اسید، بتن خود متراکم، بتن سرباره‌ای، بتن سبک و...؛ ارزیابی و انجام آزمایش‌های گروت‌های سیمانی واپوکی و ملات‌های ضدسایش؛ ارزیابی و انجام آزمایش‌های ملات سیمان، انجام آزمایش‌های تراکم خاک در محل انجام پروژه‌های راه‌سازی و سایت‌های موردنظر؛ انجام انواع آزمایش مصالح ساختمانی، ارزیابی و انجام آزمایش‌های آسفالت و قیر؛ ارزیابی و انجام آزمایش بر روی انواع آجر، انجام آزمایش مقاومت کاتالیست و انجام آزمایش CCS ملات نسوز.

این آزمایشگاه دارای گواهی‌نامه‌های معتبر از سامان ملی استاندارد (۱۷۰۲۵) بوده و یک مرجع فنی قابل اتکا برای واحدهای مهندسی، نظارتی و اجرایی شرکت شناخته می‌شود. آزمایشگاه ساختمانی شرکت فولاد مبارکه با هدف توسعه دانش فنی، ارتقای استانداردهای ایمنی و کیفی و پشتیبانی مؤثر از پروژه‌های استراتژیک شرکت، مستمر خود را در جهت تعالی سازمانی و خدمت‌رسانی دقیق تر ادامه خواهد داد.

آزمایشگاه محصولات پوشش دار از چه بخش‌هایی تشکیل شده و چه وظایفی بر عهده دارد؟

مهدی اسماعیلی سرپرست آزمایشگاه محصولات پوشش دار: آزمایشگاه محصولات پوشش‌دار شامل سه بخش آزمایشگاه ورق گالوانیزه، آزمایشگاه ورق رنگی و آزمایشگاه ورق قلع‌اندود است.

وظیفه اصلی آزمایشگاه محصولات پوشش‌دار خدمات آزمون محصولات پوشش‌دار و نمونه‌های فرایند خطوط تولید از طریق انجام آزمون‌های مختلف توسط پرسنل مجرب و با دستگاه‌های به‌روز و کالیبره است. آزمایشگاه به‌عنوان یک بازاری هدایت‌کننده و چشم‌همیشه باز در کنار خطوط تولید جهت تولید محصولات با کیفیت ایضای نقش می‌کند. با توجه به اینکه یکی از مهم‌ترین الزامات آزمایشگاه‌ها موضوع بی‌طرفی است، آزمایشگاه در ارزیابی انطباق نتایج (تأیید و عدم تأیید) کلاف‌های تولیدشده بدون در نظر گرفتن هیچ‌گونه ارفاقی درباره تولید محصولات بی‌کیفیت تصمیم می‌گیرد. تعداد نمونه ارسالی و آزمون به‌طور میانگین در هر ماه در آزمایشگاه ۶۰۰۰ آزمون، در آزمایشگاه رنگی برای ۱۰۰۰ نمونه آزمایش حدود ۱۲۰۰ آزمون و در آزمایشگاه قلع‌اندود برای ۷۰۰ نمونه حدود ۲۲۰۰ آزمون انجام می‌شود.

رکورد تولید روزانه ورق فول هارد به ثبت رسید

با همت کارکنان تلاشگر شرکت نورد فولاد زرین شهر کرد تولید ورق فول هارد روز ۱۲ فروردین به میزان بیش از ۶۴۷ تن رسید و رکورد جدید تولید روزانه در این شرکت به ثبت رسید. به گزارش روابط عمومی شرکت ورق‌خورد و چهارمحال و بختیاری؛ مهرداد عسگری، مدیرعامل شرکت نورد فولاد زرین شهر کرد ضمن اعلام این خبر گفت: رکورد قبلی میزان تولید روزانه در شرکت نورد فولاد زرین مربوط به ۱۵ بهمن ماه سال گذشته به میزان بیش از ۵۸۰ تن بود و با حدود ۶۷ تن افزایش در ۱۲ فروردین ماه سال جاری نمایانگر رشدی ۱۱ درصدی است. عسگری گفت: کارکنان شرکت در راستای فراخوان مدیرعامل محترم از گروه فولاد مبارکه به‌قدیم بر داشتن رویه جلوی تک‌تک اعضای خانواده گروه فولاد مبارکه و با تلاش شبانه‌روزی، برنامه‌ریزی دقیق و همت بلند خود توانستند اولین گام خود را در

اخبار فولاد

ثبت رکورد افزایش زمان ذوب‌گیری از تاندیش در فولاد مبارکه

رکورد زمان ذوب‌گیری در یک تاندیش در فولاد مبارکه، بیستم فروردین‌ماه ۱۴۰۴ به ۱۵۱۳ دقیقه افزایش یافت. پس از رکوردشکنی کارکنان فولاد مبارکه در افزایش عمر نسوز پاتیل‌های مذاب، این بار کارکنان این شرکت موفق شدند با اقدامات لازم عمر نسوز تاندیش را به بالاترین میزان خود در تاریخ بهره‌برداری فولاد مبارکه افزایش دهند. در پی کسب این موفقیت، جمعی از رؤسا و کارشناسان این حوزه چنین گفتند:

احمد رضا ابرنپور، رئیس دفتر فنی نسوز رکورد قبلی در تاریخ دهم فروردین‌ماه جاری و به مقدار ۱۴۹۷ دقیقه در یک تاندیش به ثبت رسیده بود. با توجه به اینکه زمان ذوب‌گیری از یک تاندیش تأثیر مستقیم بر تولید و ضایعات دارد، هر چه بتوان این عدد را افزایش داد توقفات و ضایعات کمتری به دنبال خواهد داشت.

در راستای افزایش زمان ذوب‌گیری از تاندیش، جلسات متعددی با حضور تیم‌های تولید و نسوز برگزار و موارد قابل بهبود شناسایی شد. در قسمت نسوز، بهبود نازل‌های ذوب با تغییر موقعیت و ضخامت منطقه زیر کبیایی، همچنین بهبود قسمت اسفنجی استوپر هابه‌منظور کنترل دقیق خروج گاز آرگون، بهبود کیفیت نسوز لایه مصرفی تاندیش و اصلاح دستورالعمل اجرای نسوز لایه مصرفی در دستور کار قرار گرفت و با تشکیل کارگروه‌هایی باشرکت‌های سازنده موارد پیگیری و اصلاحات لازم انجام شد.

محمدفخری، رئیس تولید ریخته‌گری مداوم با توجه به اینکه در فروردین‌ماه جاری با محدودیت‌های انرژی و کمبود آهن اسفنجی روبه‌رو نبودیم، هدف ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم تولید حداکثری و کسب رکوردهای تولید جدید است که در این راستا رکوردهای فرعی نیز حاصل می‌شود.

یکی از مواردی این مسیر دست‌یابی به دو رکورد پیاپی تولید با تاندیش شماره ۴۴ بر روی ماشین ۲ ریخته‌گری در تاریخ ۱۰ فروردین‌ماه سال جاری با مدت زمان زیر ذوب ۱۴۹۷ دقیقه و ۳۰ فروردین با مدت زمان زیر ذوب ۱۵۱۳ دقیقه و همچنین ثبت رکورد با تاندیش شماره ۲۶ بر روی ماشین ۴ ریخته‌گری با تعداد ۲۰ ذوب متوالی بوده است.

گفتنی است که قطع شدن فرایند ریخته‌گری مداوم به‌دلیل عمر نسوز تاندیش و قطعات مصرفی نسوز است و با افزایش زمان زیر ذوب بودن هر تاندیش عملاً زمان ریخته‌گری بیشتری حاصل می‌شود و از زمان در دسترس واحد ریخته‌گری، استفاده‌های بهینه‌تری صورت می‌پذیرد.



کوروش شفيعی، کارشناس دفتر فنی نسوز از هر تاندیش ۲۰ تنی به‌طور متوسط ۸،۵ ذوب و از هر تاندیش ۶۰ تنی نیز ۱۸ ذوب گرفته می‌شود که این تعداد بسته به عرض قالب و گرید ذوب متفاوت است. برای گرفتن تعداد ذوب‌های بیشتر نقش نسوز و قطعات ویژه نسوز تاندیش، بسیار مهم است. از لحاظ نسوز مدت زمان زیر ذوب بودن تاندیش بسیار مهم است و هر قدر کیفیت نسوز، به‌خصوص نسوزهایی که با مذاب در تماس مستقیم هستند، شامل پلاستروزی و قطعات ویژه نسوز، از جمله استوپر و نازل میانی و نازل اصلی، از کیفیت بهتری برخوردار باشند، می‌توان زمان بیشتر و در نتیجه ذوب بیشتری درون تاندیش ریخته‌گری کرد تا به تخطل تبدیل شود و این کار به افزایش تولید منجر می‌گردد.

در تاندیش اولین قطعه‌ای که تحت تأثیر ذوب قرار گرفته و خورده می‌شود نازل است که افزایش عمر آن از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است. در این راستا با حمایت و پیگیری‌های مدیرت واحد نسوز و رؤسای دفتر فنی و واحد تعمیرات نسوز فولادسازی، پس از بررسی‌های صورت گرفته و اندازه‌گیری‌های متعدد، این نتیجه حاصل شد که می‌توان ضخامت لایه زیر کوبنیا را افزایش داد. در این راستا، با افزایش عمر نسوز و همچنین تلاش کارکنان تولید ریخته‌گری موفق به کسب رکورد زمان زیر ذوب تاندیش‌های ماشین‌های ۶۰ تنی به مدت ۱۵۱۳،۹۷ دقیقه شد که معادل ۲۵:۱۳ ساعت (۲۵ ساعت و ۱۳ دقیقه) است.

گفتنی است ساخت قطعات ویژه نسوز شامل استوپر، نازل و نازل میانی بومی‌سازی شد و این رکورد توسط قطعات ویژه نسوز ساخته داخل کشور حاصل شد.

جواد صادقی، شیفت‌فورمن تعمیرات نسوز با سپاس از خانواده بزرگ و به‌پاس تلاش‌های خستگی‌ناپذیر طاق‌ها بزرگ فولاد مبارکه، با افتخار دست‌یابی به رکورد ارزشمند ۴۰ ذوب در تاندیش‌های ۶۰ تنی شماره ۶۳ و ۷۴ را به تمامی همکاران به‌ویژه تیم‌های تعمیرات نسوز و ریخته‌گری مداوم تبریک می‌گویم. این موفقیت در خشان، حاصل مدیریت هوشمندانه و برنامه‌ریزی دقیق، همکاری تیمی به نظیر واحدهای مرتبط، تعهد و شکتاری بی‌وقفه همه همکاران، روحیه جهادی و انگیزه والای صنعتی بوده است که امیدواریم با حفظ این شتاب و تمرکز بر ارتقای ایمن و بهینه‌سازی فرایندها، شاهد ثبت رکوردهای بیشتر و تثبیت جایگاه پیشروی مجموعه در صنعت باشیم.

علیرضا دهقانی، کارشناس تعمیرات نسوز واحد مرکز نسوز فولاد مبارکه با همت والای کارکنان خود، در سال جاری به دستاوردهای چشمگیری نائل آمد که از مهم‌ترین آن‌ها می‌توان به ثبت رکورد جدید در زمان تحقق اهداف استراتژیک اشاره کرد. در این‌رکورد حدود ۲۵ درصد بیشتر از رکورد قبیل ذوب‌گیری شد.

ثبت رکورد جدید در زمان ذوب‌گیری تاندیش گامی بلند در راستای افزایش بهره‌وری و کاهش هزینه‌های تولید است. ما در واحد تعمیرات نسوز مصممیم با حفظ این روند رویه‌های شرکت را به‌رنگ شعار «هر نفر یک قدم رو به جلو» در فولاد مبارکه به بهترین شکل ایفا کنیم.