خبر

وزیر صمت اعلام کرد؛

سهم ۳۰ درصدی صنعت و معدن در تولید ناخالص داخلی

وزیر صنعت، معدن و تجارت در آیین گرامیداشت روز صنعت و معدن گفت: بخش صنعت، معدن و تجارت با دراختیار داشتن ۳۷ درصد اشتغال، ۷۰ هزار واحد صنعتی، ۱۰ هزار معدن، سه میلیون واحد صنفی، ۹۰ هزار انبار و ۴۰ هزار بازرگان، سهم ۳۰ درصدی از تولید ناخالص داخلی کشور را دارد و بیشترین عوامل مولد اقتصاد را در خود جای داده است.

عباس علی آبادی، در آیین گرامیداشت روز ملی صنعت و معدن در محل سالن اجلاس سران کشورهای اسلامی که با حضور رئیس جمهور، نمایندگان مجلس، مدیران بخش دولتی و شرکت‌های بزرگ حوزه صنعت و معدن برگزار شد، اظهار داشت: طی چهار دهه پیروزی انقلاب اسلامی دستاوردهای شکوهمندی نصیب کشور شده است اگرچه نواقصی نیز وجود داشته است.

به گزارش روابط عمومی شرکت فولاد هرمزگان، علی آبادی با اشاره به نامگذاری سال‌ها در یک دهه اخیر با شعارهای اقتصادی از سوی رهبر معظم انقلاب، بیان داشت: معظم‌له بر ایجاد اعتماد برای بخش خصوصی به منظور سرمایه‌گذاری و کارآفرینی تاکید داشتند و در این مسیر باید تلاش کرد تا بازار کشور یک بازار رقابت کامل باشد، هرچند تحقق آن و رفع انحصار در همه عرصه‌ها با سرعت بالا بسیار سخت خواهد بود.

علی آبادی تصریح کرد: دولت نباید به طور مستقیم در بازار رقابتی و قیمت‌گذاری دخالت کند، اما در ابتدا باید به رفع انحصار پرداخت و بازار به صورت رقابت کامل کرد.

وی افزود: مطابق اسناد بالادستی تصدی‌گری دولتی آفت است و باید به سمت سیاست‌گذاری و تنظیم‌گری حرکت کنیم و سیاست‌گذاری حکمرانی به نحوی باشد که در عین ایجاد ثبات اقتصادی تحولات دانش‌بنیان را نیز فراهم کند.

وی گفت: این وزارتخانه به محیط زیست و توسعه پایدار متعهد است و این‌ها شعار نیست.

وزیر صنعت، معدن و تجارت تاکید کرد: نه تنها بر کاهش دخالت در اقتصاد اعتقاد داریم، بلکه تلاش و تمرکز ما بر سیاست‌گذاری و تنظیم‌گری خواهد بود و در این راستا به تشکل‌های صنفی اعتقاد کامل داشته و احترام می‌گذاریم.

وی با بیان اینکه با خام‌فروشی مقابله خواهیم کرد؛ ادامه داد: با پیوندزدن واحدها در قالب شرکت‌های مادر، به ایجاد صرفه مقیاس و صرفه دامنه در تولید خواهیم پرداخت.

وی همچنین بر به کارگیری افراد خبره به دور از سیاست‌زدگی تاکید کرد و گفت: برای حل مشکل زیرساخت‌های اصلی صنایع یعنی آب، برق و گاز، راهکارهایی ارائه خواهیم داد.

علی آبادی تاکید کرد: کیفیت کالاها و خدمات یک اصل است و از آن کوتاه نخواهیم آمد.

وی ادامه داد: محرومیت‌زدایی و مسئولیت‌های اجتماعی را از طریق مشوق برای بنگاه‌ها در دستور کار قرار خواهیم داد.

وزیر صنعت، معدن و تجارت خاطرنشان کرد: برای تامین سرمایه در گردش واحدها به دنبال ساز و کار و نظام مالی مستقل هستیم و اعتقاد جدی به توسعه صنایع نرم و دانش‌بنیان داریم.

وی تصریح کرد: هرچند وضعیت موجود امیدآفرین است، اما هنوز فاصله زیادی تا نقطه مطلوب داریم و جایگاه فعلی شایسته نظام مقدس اسلامی نیست.

وزیر صمت یادآور شد: بخش صنعت، معدن و تجارت ۳۰ درصد از تولید ناخالص داخلی و ۳۷ درصد اشتغال را در اختیار دارد و ۷۰ هزار واحد صنعتی، ۱۰ هزار معدن، سه میلیون واحد صنفی، ۹۰ هزار انبار و ۴۰ هزار بازرگان، بیشترین عوامل مولد اقتصاد را در خود جای داده است.

وی با بیان اینکه رهبر معظم انقلاب چشم‌انداز صنعتی، معدنی و تجاری کشور را در دو جمله درون‌زایی و برون‌گرایی خلاصه کرده‌اند، افزود: در این دوره در تلاشیم تا از رویکرد قیمت‌گذاری و تنظیم بازار به تمرکز بر اقتصاد منطقه‌ای یا ژئو اکونومیک صنعتی چرخش داشته باشیم.

معاون توسعه و تکنولوژی شرکت خبر داد؛

استراتژی توسعه‌محور فولاد سنگان هم‌زمان با رشد تولید

معاون توسعه و تکنولوژی شرکت صنایع معدنی فولاد سنگان گفت: فولاد سنگان طرح‌های توسعه‌ای متعددی در راستای تحقق اهداف خود در زمینه افزایش تولید تعریف کرده است که از جمله آن‌ها می‌توان به پروژه خط تولید ۲٫۵ میلیون تن کنسانتره هماتیتی و افزایش ظرفیت ۲٫۵ میلیون تنی تولید گندله اشاره کرد.

راه‌اندازی دو واحد مگامدول ۲ میلیون تنی آهن اسفنجی، نیروگاه سیکل ترکیبی ۵۰ مگاواتی و نیروگاه بادی ۲۰۰ مگاواتی، از دیگر طرح‌های توسعه‌ای شرکت است که در راستای تامین انرژی و زیرساخت‌های مورد نیاز در دستور کار مجموعه قرار گرفته و تکمیل و راه‌اندازی هر یک از این طرح‌ها، تاثیر بسزایی در توسعه تولید و رونق اشتغال‌زایی در منطقه به همراه خواهد داشت.

علی اکبری در گفت‌وگو با خبرنگار پایگاه خبری و تحلیلی «فلزات آنلاین» در ارتباط با طرح‌های توسعه‌ای شرکت صنایع معدنی فولاد سنگان، بیان کرد: طرح‌های توسعه‌ای فولاد سنگان در سه بخش تقسیم‌بندی شده و در زمینه‌های تولید پایدار، زیرساخت و تامین انرژی با هدف تداوم تولید پنج میلیون تن کنسانتره و پنج میلیون تن گندله و همچنین طرح‌های افزایش ظرفیت تولید اجرایی می‌شوند. در زمینه تامین برق، نیروگاه سیکل ترکیبی با ظرفیت ۵۰ مگاوات و سرمایه‌گذاری بالغ بر ۵۰ میلیون یورو، یکی از طرح‌های توسعه‌ای شرکت به شمار می‌آید که مجوزهای لازم اخذ شده و طراحی‌های آن نیز انجام شده است.

علاوه‌براین، با توجه به موقعیت جغرافیایی منطقه سنگان و وزش باد با سرعت تا ۱۲۰ کیلومتر بر ساعت در این منطقه، طرح احداث نیروگاه بادی با ظرفیت ۲۰۰ مگاوات را در دست اقدام داریم تا از این طریق، هم از نعمت‌های خدادادی به بهترین نحو بهره ببریم و هم در راستای حفاظت از محیط زیست منطقه گام برداریم. کلیه مجوزهای لازم جهت احداث این نیروگاه اخذ شده و مشاور پروژه نیز انتخاب شده است. یک یا دو شرکت خارجی در این پروژه با فولادسنگان همکاری می‌کنند و در چهار فاز ۵۰ مگاواتی پروژه را پیش خواهیم برد که امیدواریم در پایان سال جاری بتوانیم ۵۰ مگاوات آن را وارد مدار کنیم.

عدم‌النفع ۳۰ میلیارد تومانی فولادسنگان از قطعی برق

وی با بیان اینکه ما ناچار به خرید بخشی از برق مورد نیاز فولاد سنگان از بورس انرژی هستیم، عنوان کرد: طبق قانون، اگر یک واحد صنعتی بخشی از برق مورد نیاز خود را خریداری کند، در زمان پیک مصرف، برق آن مجموعه قطع می‌شود.

البته، قانون جدیدی وضع شده است مبنی بر اینکه اگر همان واحد نسبت به تولید انرژی تجدیدپذیر اقدام کند، برق آن مجموعه حتی در زمان اوج مصرف نیز قطع نخواهد شد و یکی از دلایل احداث نیروگاه بادی توسط فولاد سنگان نیز همین مسئله بوده است. قطعی برق در سال گذشته باعث شد ما نتوانیم برنامه تولید چهار میلیون تن کنسانتره هدف‌گذاری شده در شرکت را محقق کنیم و این معضل منجر به کاهش تولید ۵۰۰ هزار تنی کنسانتره نسبت به برنامه شد. قطعی برق همچنین منجر به عدم‌النفع روزانه ۳۰ میلیارد تومان برای فولاد سنگان گردید. با این وجود و علی‌رغم قطعی برق، ما موفق به ثبت رکوردهای بی‌نظیری در کارخانه‌های مختلف شرکت شدیم و تلاش و انگیزه کارکنان سختکوش فولاد سنگان به معنای واقعی در گرمای طاقت‌فرسای فصل تابستان ستودنی بود.

معاون توسعه و تکنولوژی شرکت صنایع معدنی فولاد سنگان در خصوص تامین آب مورد نیاز فولاد سنگان، تصریح کرد: با سرمایه‌گذاری یک هزار و ۱۰۰ میلیارد تومانی در طرح انتقال آب دشت کرات و استفاده از تکنولوژی روز دنیا در انتقال پساب شهر تایباد به طول ۸۰ کیلومتر، به دنبال تامین منابع آبی پایدار برای کارخانه‌های کنسانتره‌سازی و گندله‌سازی هستیم. همچنین به منظور جلوگیری از هدررفت آب و خروج آن از مرزهای کشور و استفاده بهینه از منابع آبی سطحی و عمقی، طرح انتقال آب از دشت زوزن به طول ۵۰ کیلومتر به عنوان یک پروژه بسیار مهم در دستور کار مجموعه قرار گرفته که سهم ما از این پروژه ۴۰ درصد است. کلنگ پروژه احداث، بهره‌برداری و نگهداری از تاسیسات فاضلاب شهر تایباد به روش بیع متقابل با سرمایه‌گذاری یک هزار و ۲۰۰ میلیارد تومانی به منظور ایجاد تصفیه‌خانه فاضلاب به ظرفیت ۱۴ هزار متر مکعب، احداث خط انتقال و شبکه جمع‌آوری به طول ۹۸ کیلومتر و نصب انشعاب فاضلاب به میزان ۱۵ هزار فقره، اواسط خرداد ماه به زمین زده شد که امیدواریم با اجرای این پروژه، هم به وظایف خود در حوزه مسئولیت‌های اجتماعی و حفاظت از محیط زیست عمل کرده و هم زمینه توسعه و اشتغال‌زایی پایدار در منطقه خواف را فراهم کنیم.

اکبری در رابطه با اقدامات فولاد سنگان در راستای تامین گاز، خاطرنشان کرد: در زمینه تامین گاز، ایده‌هایی از سوی برخی شرکت‌های دانش‌بنیان در راستای ذخیره‌سازی گاز مطرح شده و مطالعات فراوانی در بخش R&D شرکت در حال انجام است. در تلاش هستیم با نصب مخازن ANG، گاز مورد نیاز شرکت را برای حداکثر ۳۰ روز در سال جاری ذخیره کنیم. سرمایه‌گذاری لازم در نظر گرفته شده و مجوزهای لازم نیز صادر شده است و پس از جمع‌بندی نهایی در حوزه مسائل فنی نسبت به انجام آن اقدام خواهد شد.

تولید ۲٫۵ میلیون تن کنسانتره هماتیتی در فولادسنگان

وی در ادامه به طرح‌های توسعه‌ای جهت افزایش ظرفیت تولید گندله و کنسانتره اشاره کرد و گفت: با توجه به ظرفیت معدنی مناسب در مناطق مختلف کشور از جمله سنگان، بخشی از هدف‌گذاری تولید خود را به سمت تولید از سنگ هماتیت معطوف نمودیم. با توجه به فراوانی بیشتر، استخراج آسان‌تر و عیار بالاتر سنگ‌آهن مگنتیتی نسبت به هماتیتی، اکثر شرکت‌های تولیدکننده کنسانتره و گندله در سراسر جهان به دنبال استفاده از این ذخایر بوده و ذخایر هماتیت و یا همان کانی‌های آبدار آهن مهجور واقع شده‌اند. مناطق جنوبی ایران و مناطقی همچون سنگان و سیرجان، غنی از ذخایر سنگ‌آهن هماتیتی هستند که اقداماتی جهت تولید ۲۰۰ تا ۳۰۰ هزار تنی کنسانتره سنگ‌آهن در این مناطق انجام شده است. در همین راستا، شرکت صنایع معدنی فولاد سنگان، تولید دو میلیون و ۵۰۰ هزار تن کنسانتره هماتیتی را در دستور کار قرار داده است که اقدامات مورد نیاز آن انجام شده است. سنگ‌آهن هماتیت از مزایای بسیاری نسبت به مگنتیت برخوردار است که از جمله آن‌ها می‌توان به اکسیدپذیری پایین و کیفیت بالای گندله تولیدی اشاره کرد. با توجه به افزایش ظرفیت تولید کنسانتره، متقابلا طرح تولید دو میلیون و ۵۰۰ هزار تنی گندله را تعریف کرده‌ایم که اقدامات مهندسی آن انجام شده و پیش‌بینی کرده‌ایم هم‌زمان با آغاز عملیات اجرایی، این پروژه زودتر از پروژه کنسانتره هماتیتی به بهره‌برداری برسد.

معاون توسعه و تکنولوژی شرکت صنایع معدنی فولاد سنگان با بیان اینکه در راستای تکمیل زنجیره تولید، به دنبال تولید آهن اسفنجی در مجموعه هستیم، خاطرنشان کرد: مجوزهای راه‌اندازی دو واحد مگامدول دو میلیون تنی آهن اسفنجی در منطقه سنگان را اخذ کرده‌ایم که مطالعات اولیه آن انجام شده و میزان سرمایه‌گذاری مورد نیاز آن برآورد شده است. ما در تلاش هستیم تا در بهترین زمان، عملیات اجرایی پروژه را آغاز کنیم.

اکبری در ادامه به راه‌اندازی خط آب‌گیری باطله در کارخانه کنسانتره‌سازی فولادسنگان اشاره کرد و گفت: از این طریق ۸۰ درصد آبی که قرار است با باطله از مدار تولید خارج شود، دوباره به آن برمی‌گردد و برای شرکت دو نتیجه مهم به همراه دارد؛ نخست اینکه ما باطله خشک تولید می‌کنیم و آب حاصل از آن، به هیچ عنوان به زمین‌های اطراف کارخانه نفوذ نمی‌کند و خطرات زیست محیطی به همراه ندارد؛ دوم اینکه مصرف آب مورد نیاز کارخانه تولید کنسانتره، از ۰٫۹ به کمتر از ۰٫۴ متر مکعب به ازای هر تن کنسانتره کاهش پیدا می‌کند. یعنی اگر در حالت عادی، میزان آب مورد نیاز کارخانه تولید کنسانتره با ظرفیت پنج میلیون تن در سال، حدود چهار میلیون متر مکعب باشد، این میزان پس از راه‌اندازی خط آب‌گیری باطله به کمتر از دو میلیون متر مکعب کاهش خواهد یافت. لازم به ذکر است که این امر منجر به رقابت‌پذیرتر شدن کنسانتره تولیدی، کاهش مصرف آب و همچنین ایفای مسئولیت‌های اجتماعی فولاد سنگان در منطقه خواف شده است.

احداث سیستم مکانیزه انباشت باطله خشک در ایران

وی در ادامه، پروژه احداث سیستم مکانیزه انباشت باطله خشک، به منظور حفاظت از محیط زیست را از دیگر پروژه‌های مهم فولاد سنگان دانست و گفت: این پروژه هم‌اکنون در دست اقدام قرار دارد که برای نخستین بار در ایران توسط فولادسنگان اجرایی شده است؛ این ایده پیش از این تنها در دو کشور برزیل و استرالیا عملیاتی شده است.

گزارش

ثبت افتخاری دیگر در تولید تختال‌های کیفی در هلدینگ فولاد مبارکه

مدیر کنترل کیفی و آزمایشگاه‌های شرکت فولاد هرمزگان گفت: با توجه به استراتژی‌های کلی سازمان مبنی بر افزایش کیفیت محصول در راستای رضایتمندی مشتریان، توانستیم همگام با افزایش تولید محصول فراتر از ظرفیت اسمی، در خرداد ماه به بهترین کیفیت سطحی تختال در فرایند بازرسی‌های کنترل کیفی دست پیدا کنیم که افتخاری بزرگ برای فولاد هرمزگان و هلدینگ مبارکه محسوب می‌شود.

رضا باران پویان در گفت‌وگو با خبرنگار روابط عمومی با اشاره به تلاش‌های شرکت فولاد هرمزگان در افزایش کیفیت محصول و افزایش رضایت‌مندی مشتریان در راستای استراتژی‌های سازمانی بیان کرد: با تلاش همکاران به ویژه در بخش‌های بهره‌برداری و کنترل کیفی موفق شدیم در سال مهار تورم و رشد تولید رکورد جدیدی را در کیفیت تختال‌های تولیدی از ابتدای راه‌اندازی کارخانه تاکنون ثبت کنیم.

وی افزود: در خرداد ماه امسال فولاد هرمزگان موفق شد میزان تختال‌های کیفی و بدون عیب سطحی در بازرسی گرم را به میزان ۹۹٫۶۵ درصد کل تختال‌های تولیدی محقق سازد، رکورد قبلی به میزان ۹۹٫۴۵ درصد بوده که در فروردین ماه ۱۴۰۱ محقق شد.

مدیر کنترل کیفی و آزمایشگاه‌های شرکت فولاد هرمزگان ادامه داد: رشد کیفیت در کنار رشد تولید، اقتصادی بودن و مزیت کارخانه را در مقایسه با رقبای داخلی و به ویژه خارجی افزایش می‌دهد که خوشبختانه در این زمینه شرکت فولاد هرمزگان به عنوان یکی از شرکت‌های پیشرو در سطح هلدینگ فولاد مبارکه و کشور این مهم را به خوبی محقق ساخت. عملکرد این شرکت در حوزه‌های کیفیت محصول و نتایج آزمایشگاهی سبب رشد قابل توجه رضایت مشتریان داخلی و خارجی شده است.

باران پویان با اشاره به ارزیابی‌های صورت گرفته در خصوص رضایتمندی مشتریان، عنوان کرد: در آخرین ارزیابی صورت گرفته میزان رضایت مشتریان داخلی از کیفیت محصول به میزان ۸۴٫۳ درصد رسیده که در مقایسه با سایر رقبا در سطح کشور یکی از بالاترین عملکردها به شمار می‌رود. در بخش صادرات نیز میزان رضایت از کیفیت محصول صادراتی فولاد هرمزگان به میزان ۸۳٫۳ درصد محقق شده که این دستاورد ارزشمند خود افتخاری دیگری است که با تکیه بر دانش ایرانی و استفاده از ظرفیت‌های بالای داخلی محقق شده است.

در پایان مدیر کنترل کیفی و آزمایشگاه‌های فولاد هرمزگان ضمن تشکر از رهنمودهای مدیرعامل محترم هلدینگ فولاد مبارکه در خصوص تولید محصولات کیفی و حمایت‌های همه‌جانبه مدیرعامل محترم شرکت فولاد هرمزگان، از تلاش و همکاری تمامی معاونت‌های شرکت به ویژه مجموعه معاونت بهره‌برداری و معاونت تکنولوژی و توسعه قدردانی کرد.

او گفت: با استناد به این رهنمودها توانستیم به بهبود قابل ملاحظه‌ای در خطوط تولید دست پیدا کنیم. به امید خدا قادر شدیم گام بلندی در جهت جذب مشتریان خارجی و داخلی برداریم و به رونق دست پیدا کنیم. ظرفیت بالای تولید در مجموعه‌ی ما با همت تلاشگران محقق شده است.

شفیعی تشریح کرد؛

ابداعات فولاد مبارکه برای تولید فولاد زنگ‌نزن

رئیس گروه فنی تولید ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم فولاد مبارکه، گفت: یکی از گریدهای فولادی که در سال ۱۴۰۱ در ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم روند تولید آن بومی سازی شد، فولادهای زنگ نزن بودند.

محمدعلی شفیعی، افزود: این خانواده که دارای مقادیر بالای کروم (در گریدهای فریتی) و مقادیر بالای کروم و نیکل (گریدهای آستنیتی) هستند، یکی از پرکاربردترین خانواده فولادی در صنعت هستند که در صنایع غذایی و دارویی، ساختمان و دکوراسیون، لوازم خانگی، صنایع شیمیایی، صنایع نفت پتروشیمی و نیروگاهی کاربردهای فراوانی دارند و تولید آن‌ها یکی از نیازهای اساسی صنایع مذکور را رفع و جایگاه ویژه‌ای به فولاد مبارکه در بین تولید کنندگان جهانی فولاد می‌بخشد.

به گفته وی، تولید یک گرید آستنیتی با بیش از ۳۵ درصد عناصر آلیاژی به روش قوس الکتریکی، کوره پاتیلی، گاززدایی RH و ریخته‌گری مداوم به صورت موفق دستاوردی بود که نیازمند دانش و تجربه پرسنل در کنار جسارت و حمایت مدیران به صورت توامان بود که به لطف خداوند این همکاری دوجانبه در شرکت فولاد مبارکه منجر به تولید تختال این نوع فولاد برای اولین بار در غرب و جنوب غرب آسیا شد. شفیعی افزود: چالش اصلی تولید فولادهای زنگ نزن دستیابی به بازدهی بالای کروم است که می‌بایست فرآیند تولید در کوره قوس الکتریکی و کربن زدایی در واحد RH با دقت و حساسیت بالایی دنبال شود.

به گفته شفیعی، تمامی مراحل تولید این گریدها قبل از تولید اصلی به صورت تستی با گریدهای پایین‌تر به صورت آزمایشی انجام و هر مرحله تست در جلسات مربوط به خود تحلیل و بررسی می‌شد تا نهایتا بهینه‌ترین روند تولید طراحی و اجرایی شد.

وی در پایان یادآور شد: این گام‌ها برای تبدیل سبد محصولات فولاد مبارکه به یکی از متنوع‌ترین سبدهای تولید در بین تولید کنندگان فولاد و ایجاد جایگاهی ویژه در بین تولید کنندگان جهانی فولادهای خاص ادامه خواهد داشت و در راستای این هدف در سال ۱۴۰۲ نیز گریدهای جدید دیگری از خانواده فولادهای زنگ نزن و سایر خانواده‌های فولادهای آلیاژی تولید خواهند شد.