

مدیر فرآوری مواد معدنی
شرکت فولاد مبارکه؛
تامین مواد اولیه صنعت فولاد،
نیازمند نگرش ملی است



مدیر فرآوری مواد معدنی شرکت فولاد مبارکه گفت: امروز تامین مواد اولیه وزیر ساخت‌های مورد نیاز صنعت فولاد بایدانگاه‌ملی مورد توجه و تصمیم‌گیری واقع شود، زیرا مربوط به یک کارخانه فولادسازی در منطقه‌ای خاص نیست، بلکه مساله‌ای در سطح کلان ملی، با ابعاد اقتصادی، اجتماعی و امنیتی است.

به گزارش توسعه ایرانی، به نقل از دنیای معدن، روانفر، مدیر فرآوری مواد معدنی شرکت فولاد مبارکه، اظهار کرد: در حال حاضر با چالش تامین مواد اولیه برای فولادسازان کشور و تشدید این بحران برای طرح‌های توسعه‌ای در حال اجرا برای آینده روبه‌رو هستیم و علی‌رغم آگاهی نسبی که از این مساله در کشور به وجود آمده، همچنان گام چشم‌گیری برای حل مشکلات موجود و قریب‌الوقوع در پیش رو وجود ندارد.

وی افزود: سرعت و شتاب توسعه صنعت فولاد در دهه ۹۰، منجر به افزایش توان تولید فولاد خام، توسعه صادرات و ایجاد برخی زیرساخت‌ها شد اما به دلایلی از جمله اجرای نامناسب سیاست واگذاری اجرای زنجیره صنعت فولاد توسط دولت به سرمایه‌گذاران و تسلسل‌نگاه بخشی، به جای نگاه ملی در توسعه‌ها، تضاد منافع به وجود آمد و مشکل تامین مواد اولیه و تهدید سرمایه‌های ملی زنجیره فولاد را در پی داشت.

به گفته مدیر فرآوری مواد معدنی شرکت فولاد مبارکه، عارضه چالش تامین مواد اولیه کماکان رو به تشدید است و به نظر می‌رسد هم‌زمان با بررسی و بازبینی دلایل عوارض یادشده، باید رصدخانه‌ای غیر سیاسی، با ثبات و بانگاه ملی برای حفاظت از داشته‌ها و دستاوردها در هر بعدی برای اصلاح مسیر در پیش رو تشکیل و آغاز به کار کند.

وی با اشاره به توسعه فناوری‌ها در حوزه معدن و صنایع معدنی در دنیای امروز، بر این باور است که با وجود چالش مواد اولیه برای تولید فولاد، کشورمان مقدار قابل توجهی منابع آهنی دارد که برای به کارگیری و مصرف اقتصادی آن در زنجیره ارزش فولاد، باید توان فنی و تکنولوژیک خود را در حوزه‌های اکتشاف، استخراج و بهره‌برداری از این ذخایر و فرآوری آن‌ها به کار برده و ضمن اعمال تغییراتی در خطوط تولید، امکان تامین و مصرف مواد اولیه مورد نیاز صنعت را فراهم کنیم.

صرفه جویی روزانه ۴ هزار لیتر آب با اجرای عملیات پتاس پاشی در شرکت فولاد سنگ مبارکه

کارشناس بهداشت و محیط زیست شرکت فولادسنگ مبارکه گفت: بهره‌گیری از محلول پتاس (SSR) (۴۰۰) در شرکت فولادسنگ مبارکه منجر به مصرف بهینه روزانه ۴۰ هزار لیتر آب است که با اجرای مستمر عملیات پتاس پاشی مانع از پراکنش گردوغبار در اثر تردد کامیون‌ها خواهیم بود.

مقدم کارشناس بهداشت و محیط زیست شرکت فولادسنگ مبارکه از پتاس پاشی ۵ کیلومتر از معابر خاکی در محوطه خط خردایش و آهک‌سازی در این شرکت خبر داد.

وی با اشاره به عملیات پتاس پاشی با ۴۵ هزار کیلوگرم محلول پتاس مایع (SSR) (۴۰۰) در روز ۱۸ تیر، اظهار داشت: محلول پتاس مایع ماده‌ای کاملاً طبیعی، بی‌بو و بی‌رنگ است که ترکیبی از کلرید کلسیم و کلرید منیزیم محسوب می‌شود و به صورت جامد هم قابل عرضه است.

مقدم با اشاره به اجرای عملیات مستمر پتاس پاشی در سنوات گذشته در شرکت فولادسنگ مبارکه، تصریح کرد: محلول پتاس (SSR) (۴۰۰) برای کنترل گردوغبار و تثبیت جاده‌های خاکی مورد استفاده قرار می‌گیرد و کاهش چشمگیری بر هزینه‌های تعمیر و نگهداری جاده دارد.

وی افزود: از دیگر مزایای استفاده از محلول پتاس (SSR) (۴۰۰) حذف فرایند آب پاشی جاده‌های خاکی به منظور جلوگیری از گردوغبار است که همواره مورد تأکید شرکت فولادسنگ مبارکه است اما علاوه بر کاهش مصرف آب منجر به افزایش دید افقی در جاده‌های خاکی و کاهش تصادفات شود.

کارشناس بهداشت و محیط زیست شرکت فولادسنگ مبارکه تأکید کرد: بهره‌گیری از محلول پتاس (SSR) (۴۰۰) در شرکت فولادسنگ مبارکه منجر به مصرف بهینه روزانه ۴ هزار لیتر آب است که با اجرای مستمر عملیات پتاس پاشی مانع از پراکنش گردوغبار در اثر تردد کامیون‌ها خواهیم بود.

مدیر متالورژی و روش‌های تولید شرکت فولاد مبارکه تأکید کرد؛

تولید محصول با کیفیت، اولویت شرکت فولاد مبارکه



مدیر متالورژی و روش‌های تولید شرکت فولاد مبارکه گفت: فولاد مبارکه کیفیت محصولات تولیدشده را در اولویت کاری خود قرار داده و به همین دلیل توانسته محصولات خوبی را به کشورهای پیشرفته دنیا صادر کند و البته بنا بر آن گذاشته است که گریدهای خاصی را در آینده صادر نماید. مولسوی زاده مدیر متالورژی و روش‌های تولید شرکت فولاد مبارکه در گفت‌وگو با رادیو فولاد در خصوص وظایف و عملکرد امور تحت مدیریت خود این چنین گفت:

واحد متالورژی و روش‌های تولید فولاد مبارکه تمامی امور متالورژیکی و روش‌های تولید مناسب را در این شرکت به عهده دارد. واحد «تروپروسس» و «کنترل استاندارد و مقادیر فنی» دو واحد زیرمجموعه است. تروپروسس در واقع دفتر فنی بهره‌برداری تلقی می‌شود و فعالیت‌های متعددی در این واحد انجام می‌شود که در رأس آن طراحی و توسعه محصولات جدید، متناسب با نیازهای بازار و سفارش مشتریان است.

وظیفه پذیرش و پیرایش سفارش‌ها نیز بر عهده این واحد است. در این مرحله درخواست مشتریان با استانداردهای فولاد مبارکه مطابقت داده می‌شود و ثبت سفارش انجام می‌گردد. علاوه بر این، پیرایش سفارش یعنی تبدیل و تکمیل پارامترهای درخواستی مشتری به زبان قابل درک برای خطوط تولید از وظایف دیگر این واحد است.



این واحد، به خصوص در مأموریت‌های کاری، متالورژی و روش‌های تولید، با نواحی مختلف تولیدی ارتباط گسترده‌ای دارد و یکی از رسالت‌هایش تولید با بهترین روش و کیفیت است. علاوه بر این، در طرح‌های توسعه‌ای نیز به دنبال آن است که میزان مصارف انرژی، به کارگیری

گفت و گو

برای اولین بار در کشور صورت گرفت؛

افزایش طول عمر قالب‌های ریخته‌گری فولاد مبارکه

تعوین قالب‌ها چه مشکلی ایجاد می‌کند؟

افزایش تعوین قالب‌ها به معنای افزایش توقفات و کاهش بهره‌وری ماشین ریخته‌گری و کاهش در دسترس بودن خط ریخته‌گری است. از این رو اعمال پوشش بر روی صفحات مسی یا تیوب‌های مسی، مانع بروز خش و سایش و خزش بر روی این قطعات مسی می‌شود که علاوه بر کاهش مصرف صفحات بسیار استراتژیک مسی، موجب افزایش بهره‌وری ماشین ریخته‌گری و ارتقای قابل ملاحظه کیفیت محصول تولیدی و در نهایت بی‌نیازی از تعوین ناخواسته صفحات مسی می‌گردد.

به‌طور دقیق به چه دستاوردی دست یافته‌اید؟

پس از سال‌ها بررسی و تحقیق و آزمون‌های سرد و گرم و میدانی، فرایند پوشش دهی صفحات مسی قالب‌های ریخته‌گری مداوم برای اولین بار در کشور، در سال ۱۳۹۸ فولاد مبارکه با همکاری با شرکت دانش بنیان پارس پلاسما پوشش به روش HVOF، آغاز کرد. طی این سال‌ها با توسعه‌های مختلفی که در فرایند پوشش دهی انجام شده، امروزه شاهد نتایج بسیار چشمگیر هستیم، به نحوی که قالب شماره ۴۳ ماشین‌های ریخته‌گری مداوم فولاد مبارکه در تاریخ ۲۲ فروردین ۱۴۰۱ بر روی خط پخت ماشین د نصب شد و به صورت پیوسته و بدون هیچ گونه توقفی به مدت ۴۰ روز در حال بهره‌برداری بود و در تاریخ ۳۱ اردیبهشت ۱۴۰۱ به علت خرابی فوت رول پس از تولید ۱۱۹ هزار و ۲۵۰ تن تعوین شد. پس از تعمیرات لازم بر روی فوت رول، مجدداً همین قالب در تاریخ ۱۳ خرداد بر روی خط پخت ماشین ۴ نصب شد که پس از ۳۱ روز بهره‌برداری مجدد، در تاریخ ۱۳ تیرماه ۱۴۰۱ با تناژ ۴۸ هزار و ۱۵۰ تن تختال تعوین شد؛ بنابراین در مجموع عمر کاری این قالب در دو سرویس کاری به ۱۶۷ هزار و ۴۰۰ تن تختال رسید که این

مهمی از جمله محاسبه قیمت تمام‌شده محصولات نیز انجام می‌شود.

تولید ۴۰۰ هزار تن تختال برای جلوگیری از خروج ارز

کار شبکه‌ای یکی از نکات مهمی است که توانمندی فولاد مبارکه را افزایش می‌دهد. به‌طور مثال، در موضوع تولید لوله‌های مورد نیاز در خط لوله انتقال نفت و گاز ترش که خوردگی بالایی دارد، فولاد مبارکه با همکاری شرکت‌های دیگر موفق شد ۴۰۰ هزار تن تختال ویژه تولید کند و به شرکت اکسین تحویل دهد. این پروژه به دلیل حساسیت‌های آن، یکی از پروژه‌های مهم انجام‌شده در فولاد مبارکه است که پس از تست‌های صورت گرفته مورد تأیید شرکت نفت قرار گرفت. اجرای پروژه تولید لوله‌های ویژه خط انتقال نفت از گوره به جاسک که فولاد مبارکه در آن همکاری داشت، به ازای هر تن ورق، ۱۲۰۰ دلار صرفه‌جویی ارزی حاصل کرد که این موضوع دستاورد بزرگی برای کشور است.

توجه داشته باشیم که مدیر عامل شرکت فولاد مبارکه نیز همیشه بر این موضوع تأکید دارد که از توانمندی کل صنعت کشور برای چنین پروژه‌هایی استفاده نشود تا فولاد مبارکه بتواند به تولید محصولاتی با ظرفیت خاص و ویژه

که گریدهای خاصی را در آینده صادر نماید. این موضوع به دلیل این است که فولاد مبارکه تولید خود را مطابق با استانداردهای روز دنیا یعنی din، astm، en، gis... انجام می‌دهد.

تضمین کیفیت به جای کنترل کیفیت

فولاد مبارکه بسیار چابک است، چرا که پس از ثبت درخواست توسط مشتریان، فوراً جلسات هماهنگی برای مشخص شدن نیاز دقیق مشتری برگزار شده و در کوتاه‌ترین زمان ممکن، این محصولات با استفاده از تجهیزات مربوطه تولید می‌شود. علاوه بر استانداردها که حداقل‌های مورد نظر را مشخص می‌کند، شرکت به سمت شخصی‌سازی محصولات سفارش داده‌شده در حال حرکت است. به‌طور مثال، در ورق‌های تولیدشده برای خودروسازان و در بسیاری از موارد پس از تست‌های مورد نیاز از سوی مشتری، در حضور کارشناس محصولات تأیید می‌شوند. به‌طور کلی دیدگاه در فولاد مبارکه منحصراً به کنترل کیفی نیست و اولویت تضمین کیفیت است؛ چرا که کنترل کیفیت به دنبال رفع نقایص موجود در محصول است، ولی تضمین کیفیت به بهبود فرایندها کمک می‌کند. به همین دلیل است که جلسات کیفیت و دیگر

جلسات حتی در سطح مدیران ارشد سازمان برگزار می‌شود تا مهم‌ترین موضوعات در حوزه کیفیت مورد بررسی قرار گیرد و محصول تولیدشده مطابق با بالاترین استاندارد دها باشد.

دستاوردهای قابل توجه فولاد مبارکه در تولید گریدهای جدید

موانع زیادی در حوزه تولید محصولات جدید وجود دارد که از آن جمله می‌توان به توسعه متوازن در زنجیره فولاد اشاره کرد. علاوه بر این مشتریان باید بتوانند فرایندهای موجود در تولید را کنترل کنند تا بتوانند نسبت به کیفیت محصولات مطمئن شوند. در سال ۱۴۰۰، تعداد محصول جدید در فولاد مبارکه طراحی شد که در زمینه‌های مختلف استفاده شد. گریدهای مقاوم به خستگی ST۵۲، گرید YD۲۲۰HX برای تولید خودرو تارا، گرید HE۴۴۵ مطابق با استاندارد پژو که حاوی میکروآلیاژهای مختلف است، گرید S۵۵۵YC با استاندارد پوسکوک، APIX۸۰ برای انتقال نفت و گاز شیرین، تولید تسمه‌های بسته‌بندی، گرید DP۶۰۰ که دوفازی است و به دلیل استحکام زیاد در صنعت خودرو استفاده می‌شود، گوشه‌ای از دستاوردهای فولاد مبارکه است.

طراحی محصولات

بامحوریت کاهش مصرف انرژی فولاد مبارکه برای تولید محصولات فولادی با انرژی کمتر، فرایندهایی را تعریف کرده تا بتواند در مصرف انرژی صرفه‌جویی کند. تولید فولاد سبز با تولید گریدهای سبک‌تر با استحکام بالاتر در صنعت خودرو، هم در افزایش استحکام بدنه خودرو و هم کاهش مصرف انرژی تأثیر دارد. در سال ۱۴۰۱ که سالی با محوریت فعالیت‌های دانش بنیان است نیز امیدواریم ۸ گرید جدید را تولید کنیم.

فولاد مبارکه، سازمانی

دغدغه‌مند در حوزه بومی‌سازی فولاد مبارکه برای بومی‌سازی از همه ظرفیت‌های موجود نظیر مشاوران، دانشگاه‌ها، شرکت‌های دانش بنیان و... استفاده کرده تا بتواند از توانمندی‌های کل کشور و دنیا استفاده کند و کشور را در زمینه تولید محصولات فولادی به نقطه خوبی برساند. علاوه بر این محصولات را با استفاده از شبیه‌سازی یا تست‌های آزمایشی در مقیاس کوچک تولید می‌کند تا از نظر اقتصادی به صرفه باشد. خاطر نشان می‌سازد امروز همکاران مادر فولاد مبارکه دست در دست هم داده‌اند تا بتوانند علی‌رغم تحریم‌های ظالمانه، نیازهای کشور در حوزه محصولات فولادی را تأمین کنند.



عمر کاری بدون تردید عددی بسیار خیره‌کننده است و به یقین می‌توان ادعا کرد بسیار بیشتر از عمر کاری قالب‌های سایر رقیبای جهانی است.

بیشترین عمر کاری صفحات مسی چقدر بوده است؟

به عنوان مثال بر روی همین قالب‌ها زمانی که از پوشش الکتروپلیتینگ آلمانی استفاده می‌شد، بالاترین رکورد عمر کاری که به دست آمد ۱۲۱ هزار و ۵۰۰ تن تختال بود و صفحات پوشش آلمانی هیچ گاه از این عدد فراتر نرفت و همین مورد مصداق بارز برتری کمی و کیفی پوشش ایرانی در مقایسه با نمونه‌های اروپایی است.

سخن پایانی؟

ضمن سپاس و تقدیر از تمام همکاران و واحدهایی که در کسب این موفقیت سهیم بوده‌اند امیدواریم در سالی که با نام سال «تولید؛ دانش بنیان و اشتغال آفرین» مزین شده است بتوانیم همچنان شاهد موفقیت‌های بی‌دری در گروه فولاد مبارکه و سایر صنایع کشور باشیم.