

خط تاندم پیوسته فولاد مبارکه؛ خط ثبت رکوردها

مدیر ناحیه نورد سرد شرکت فولاد مبارکه از دست‌یابی به رکورد سالانه در سال ۱۴۰۰ در خط تاندم پیوسته این ناحیه خبر داد.

به‌زاد بهادرنی مدیر ناحیه نورد سرد شرکت فولاد مبارکه اظهار کرد: با همت و تلاش کارکنان ناحیه نورد سرد در سال ۱۴۰۰ با دست‌یابی به عدد ۱,۳۹۹,۰۰۰ تن، رکورد تولید سالانه جدیدی به ثبت رسید. رکورد این واحد در سال ۱۳۹۹ به میزان ۱,۳۹۳,۰۰۰ تن بوده است. وی ادامه داد: علاوه بر این رکورد، تولید ماهیانه با گذر از عدد ۱۳۰ هزار تن نیز در سال ۱۴۰۰ به وقوع پیوست. این موفقیت در آبان ماه با رسیدن به عدد ۱۳۱,۱۳۲ تن به ثبت رسید. رکورد قبلی تولید ماهیانه این خط در ماه مرداد سال ۱۳۹۹ به میزان ۱۲۷,۵۷۶ تن بوده است. مدیر ناحیه نورد سرد شرکت فولاد مبارکه افزود: رکورد تولید در سال ۱۴۰۰ در حالی به ثبت رسید که چالش‌های تولید نسبت به سال‌های گذشته بیشتر بوده به‌طور مثال می‌توان به افزایش تولید گریدهای سخت اشاره کرد که با توجه به استحکام بالا، نیروی انسانی این گریدهای فولادی به مراتب افزایش می‌یابد و این امر موجب کاهش سرعت تولید می‌شود. وی خاطر نشان کرد: در سال ۱۴۰۰ رکورد تولید گریدهای سخت نیز شکسته شد و با رسیدن به میزان تولید ۷۱ هزار تن، رکورد قبلی تولید محصولات سخت که در سال ۱۳۹۹ به میزان ۵۵ هزار تن محقق شده بود، پشت‌سر گذاشته شد.

بهادرنی تصریح کرد: علاوه بر ارتقای کیفیت، شاهد افزایش کیفیت محصولات نیز بوده‌ایم. تولید منطبق با سفارش به‌خصوص در گریدهای ویژه مانند سطوح بدنه اتومبیل و لوازم خانگی از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است. در این زمینه، با توجه به اینکه این محصولات سال‌ها در معرض دید مصرف‌کنندگان محصولات نهایی است، حساسیت‌های خاصی وجود دارد و در نتیجه، ارتقای کیفیت این محصولات موجب ارتقای برند مشتریان فولاد می‌شود.

وی تأکید کرد: در دو سال گذشته، علاوه بر افزایش تولید کمی، برنامه‌هایی برای ارتقای کیفیت نیز در نظر گرفته شد. در سال ۱۴۰۰



برنامه‌ریزی‌ها و کنترل‌های به‌موقع، موجب ارتقای کیفیت شد و این مهم نیز موجب گردید عدد کیفیت در خط تاندم پیوسته که در سال ۱۳۹۹ از ۹۴.۲۲ در صد به ۹۶.۹۳ در صد رسیده بود، در سال ۱۴۰۰ به عدد ۹۷ برسد. البته تمرکز بر کیفیت محصولات نورد سرد در سال پیش رو نیز از اولویت‌های مهم ناحیه نورد سرد است. محسن استسکی، مدیر محصولات سرد شرکت فولاد مبارکه اظهار داشت: تعداد تجهیزات و قطعات بسیار زیاد در خط نورد تاندم و سپری شدن زمان زیاد از تاریخ نصب و استفاده از این تجهیزات از یک سو و نبود دسترسی به قطعات و تکنولوژی‌های روز از سوی دیگر از چالش‌هایی بوده که می‌تواند افزایش تعداد وساعات توقف را به همراه داشته باشد.

وی در ادامه گفت: در این شرایط یکی از افتخارات ناحیه نورد سرد در سال ۱۴۰۰، تولید بدون توقف در خط تاندم در تاریخ پانزدهم و هجدهم آبان ماه ۱۴۰۰ است. در این روزها این خط شیفتهای بدون توقف را سپری کرد که این موضوع در سال‌های اخیر بی سابقه بوده است.

مدیر محصولات سرد شرکت فولاد مبارکه خاطر نشان کرد: در زمینه استفاده از مواد مصرفی، رکورد کاهش مصرف غلتک‌های کاری و پشتیبان نیز جایه‌جاشد؛ به‌گونه‌ای که رکورد مصرف مجموع غلتک‌های کاری و پشتیبان در سال ۱۴۰۰ با میزان ۱۸,۲۴ ثبت شد که رکورد قبلی مصرف مجموع غلتک کاری و پشتیبان در سال ۱۳۹۲ با ثبت ۲۲,۹۷ میکرومتر بر کیلومتر تراشگشتگی تصحیح کرد: در نرخ مصرف مجزای این خط افتخاراتی در کاهش میزان مصرف دست پیدا کردیم. در مصرف غلتک‌های کاری نورد تاندم میل، رکورد مصرف جدیدی به میزان ۱۵,۲۷ میکرومتر بر کیلومتر در سال ۱۴۰۰ به ثبت رسید و این در حالی است که در آخرین رکورد حاصل شده در سال ۱۳۹۲، این عدد ۱۹,۹۱ میکرومتر بر کیلومتر بوده است. استسکی در مورد بومی‌سازی روغن نورد سرد در این ناحیه تأکید کرد: در موضوع بومی‌سازی روغن مصرفی گام بلندی برداشته شد و با اضافه شدن یک مورد روغن نورد جدید، تأمین‌کننده‌های این ماده مهم افزایش یافتند. توجه به این نکته خالی از لطف نیست که روغن نورد از جمله مواد مصرفی استراتژیک در نورد سرد است. وی ادامه داد: این روغن تأثیر زیادی بر میزان تولید و کیفیت محصولات نورد سرد دارد و برای خرید آن، سال‌ها تأمین‌کنندگان خارجی استفاده می‌شد، ولی در سال ۱۴۰۰ با هدف بومی‌سازی و ارتقای کیفیت مواد مصرفی استراتژیک با رویکرد ایجاد رقابت بین تأمین‌کنندگان، بررسی و تست تأمین‌کننده روغن نورد در دستور کار قرار گرفت که خوشبختانه بومی‌سازی آن با موفقیت انجام شد.

فولاد مبارکه فراتر از استانداردهای جهانی؛

گذر از حد نصاب عمر نسوز کوره‌های مدول‌های احیا مستقیم فولاد مبارکه



رکورد عمر نسوز کوره‌های شافت ریفرورمر در مدول‌های واحد احیای مستقیم شماره یک شرکت فولاد مبارکه شکسته شد. سلیمی، مدیر ارشد تولید شرکت فولاد مبارکه، با ابراز خرسندی از موفقیت حاصل شده و ثبت رکورد در واحد احیا مستقیم بیان کرد: بازنگری در نحوه سرد و گرم کردن کوره (کرو حرارتی) که منجر به کاهش شوک حرارتی و کمترین آسیب در هنگام توقفات جهت شات‌دان‌های سالانه می‌شود توسط تیم نسوز سایر نواحی برای هر شات‌دان، به فراخور میزان تعمیرات نسوز موضعی، طراحی و به واحد احیا مستقیم ارائه می‌گردد.

وی گفت: با ابداع روش‌های نوین، تعویض ساختار آجرهای نسوز کوره ریفرورمر و جایگزینی و استفاده از پورتهای بی‌استفاده و راکد طرح قدیم و تطبیق آن‌ها با تغییرات مورد نیاز انجام گرفت. طرح جدید Thin Wall باعث جلوگیری از توقف بلندمدت (حد اقل یک‌ساله) مدول‌های واحد احیا مستقیم به سبب عدم ارسال پورتهای و آجرهای نسوز خریداری شده از شرکت‌های خارجی به جهت تحریم‌های ظالمانه شده است.

مدیر ارشد تولید شرکت فولاد مبارکه افزود: علاوه بر امکان تولید بیش از ۳,۵ میلیون تن آهن اسفنجی که ارزش افزوده‌های معادل ۸۷ هزار و ۵۰۰ میلیارد ریال (ناشی از عدم توقف) داشته و ادامه روند تولید آهن اسفنجی با افزایش عمر نسوز کوره‌ها، فرصت بومی‌سازی نیز مهیا شده و به ثمر رسیده است.

وی خاطر نشان کرد: از دیگر نکات مهم در این راستا بهره‌برداری مناسب از واحدهای احیا مستقیم و جلوگیری از آسیب به نسوز کوره‌ها با وجود تولید اسمی و حتی بیشتر از ظرفیت تولید بوده است؛ به‌طوری‌که تاکنون به‌خوبی از آن استفاده شده و نیاز به تعویض ساختار نسوز وجود نداشته است و می‌توان از آن به‌عنوان مهم‌ترین عامل رسیدن به این رکورد یاد کرد. سلیمی با اشاره به مزایا و

دستاوردهای انجام این پروژه‌ها ابراز داشت: اجرای فاز اول تا چهارم پروژه موجب جلوگیری از تعویض بیش از ۱۸۰۰ تن متریال نسوز خارجی در این ۵ مدول و جلوگیری از خروج ارز به ارزش ۴,۵۰۰ میلیون یورو (معادل ۱۲,۵۰۰ میلیارد ریال) شده است. علاوه بر این، با اجرای فاز پنجم پروژه، شاهد کاهش تعویض ۲ هزار و ۳۰۰ عدد کارت بلانکت و ۶ هزار عدد ست‌بلت و کاپ‌اینکونل ۶۰ (متریال نسوز خارجی) در ریفرورمر دو مدول E و F بودیم که در نتیجه از خروج ارز به ارزش ۲۳۳ هزار یورو (معادل ۷۰ میلیارد ریال) برای شرکت فولاد مبارکه جلوگیری شده است.

وی تصریح کرد: در ادامه اجرای فاز چهارم، تعویض آجرهای نسوز به‌صورت موضعی (۵۰۰ تن به‌جای ۴۰۰ تن) و کاهش زمان توقف از ۲۰ روز به ۲ روز در ۵ مدول واحد احیا مستقیم شماره یک، کاهش ۶۰ هزار نفر ساعت، ۳۰ میلیارد ریال هزینه و ۱۰۰ روز زمان توقف که به تولید آهن اسفنجی افزوده شده قابل توجه است. در نهایت با این فعالیت‌ها از خرید ۲۱۵ هزار تن آهن اسفنجی به‌مبلغ بیش از ۶ هزار میلیارد ریال جلوگیری شده است.

سلیمی تأکید کرد: مهم‌ترین بارزترین مزیت این پروژه بومی‌سازی و ترغیب شرکت‌های نسوز داخلی توسط تیم مرکز نسوز است که نهایتاً به ساخت ست کامل آجرهای نسوز کوره شافت واحد احیا مستقیم توسط شرکت فراورده‌های نسوز مهرگداز و جرم‌های سبک و سنگین کم‌آهن گاینیگی توسط شرکت دیرگاز آتشگاه اسپادانا منجر شده است.

نقش تیم متخصص واحد احیا مستقیم شماره یک در کاهش هزینه و ثبت رکورد

داریوش رشیدی مدیر ناحیه آهن‌سازی شرکت فولاد مبارکه در مورد دست‌یابی به این رکورد اظهار کرد: نکته مهم در رسیدن به این رکورد بهره‌برداری فنی و رعایت همه پارامترها و کنترل‌های مورد نیاز توسط تیم توانمند تولید و تعمیرات واحد احیا مستقیم شماره یک فولاد مبارکه وجود دارد.

وی خاطر نشان کرد: در شات‌دان اخیر این مدول در سال جاری، عمر ساختار نسوز به رکورد ۱۵ سال رسیده و این در حالی است که کوره این مدول به‌خصوص ساختار نسوز کوره با توجه به تولید اسمی و حتی بیشتر از ظرفیت تولید است. این امر باعث شده ساختار نسوز نیاز به تعویض نداشته باشد؛ در حالی که معمولاً عمر استاندارد نسوز کوره‌های احیا مستقیم ۱۰ تا ۱۲ سال است و پس از سپری شدن این طول عمر باید تعویض شود.

رشیدی ادامه داد: خوشبختانه با درایت و بهره‌برداری مناسب از تجهیزات و به‌خصوص رعایت اصول فرایندی، این امکان فراهم شده که ۱۵ سال نیاز به تعویض و جایگزینی نداشته باشد که این امر یک رکورد جهانی محسوب می‌شود.

اجرای دقیق شات‌دان‌های سالانه باعث رسیدن به این موفقیت شده است

فتحی مدیر واحد احیا مستقیم شماره یک در مورد کسب رکورد جدید استفاده از نسوز اظهار کرد: مدول F واحد احیا مستقیم در انتهای سال ۱۳۸۵ به بهره‌برداری رسید. ظرفیت تولید طراحی شده برای این مدول ۸۰۰ هزار تن در سال است؛ بنابراین طی یک دوره ده‌ساله (عمر استاندارد) باید ۸ میلیون تن تولید آهن اسفنجی کند و سپس کل ساختار نسوز آن که معادل ۴۰۰ تن متریال نسوز است تعویض گردد.

وی گفت: با انجام عملیات ترمیم نسوز ناحیه کم‌بندی باستل کوره توسط تیم توانمند نسوز سایر نواحی در هر شات‌دان سالانه، تولید بیش از ۱۲ میلیون تن محقق شده که این مقدار ۴ میلیون تن فراتر از ظرفیت تولید اسمی بوده است.

فتحی افزود: همچنین در سال‌های گذشته برنامه‌ریزی مناسبی برای افزایش ظرفیت واحد انجام گرفته که در صورت تکمیل مراحل طراحی، این افزایش ظرفیت انجام خواهد شد و امکان تعویض نسوز کوره با متریال نسوز بومی‌سازی شده در آن زمان وجود دارد.

مبلغ ۴,۷۲۱,۰۰۰ یورو می‌شود. رئیس تعمیرات نسوز سایر نواحی شرکت فولاد مبارکه افزود: در راستای تحقق بیانات مقام معظم رهبری و نام‌گذاری سال جدید به نام «تولید؛ دانش‌بنیان و اشتغال‌آفرین»، مقابله با تحریم‌های ظالمانه و رسیدن به خودکفایی و بومی‌سازی و پیگیری سیاست‌های مدیریت عالی شرکت در خصوص افزایش تولید، کاهش هزینه‌ها و بومی‌سازی، بهینه‌سازی نسوز باستل پورتهای عبور گاز CO انجام شد.

وی خاطر نشان کرد: کاهش زمان توقف و بهره‌برداری به مدت ۱۰۰ روز و کاهش مصرف انواع نسوزهای خارجی به میزان ۱۸۰۰ تن در کوره‌های شافت پنج مدول F و A.C.D.E واحد احیا مستقیم شماره یک، از دیگر دستاوردهای این اقدام مهم است.

زمانی تصریح کرد: تلاشگران فولاد مبارکه از رکورد ۱۵ سال عمر نسوز کوره شافت و ریفرورمر مدول F واحد احیای مستقیم عبور کردند. این موفقیت همراه با کاهش مصرف نسوز به مقدار ۳۵۰ تن و کاهش هزینه و افزایش راندمان تولید پس از شات‌دان‌های برنامه‌ریزی شده در سال ۱۴۰۰ است.

وی با اشاره به اهمیت استفاده از طرح بهینه‌سازی بلوک‌های نسوز منطقه کم‌بندی باستل پورتهای مدول F عمر ساختار نسوز در کوره‌های شافت مدول‌های واحد احیا مستقیم طبق استانداردهای جهانی با آجرهای نسوز شرکت‌های خارجی (اروپایی) ۱۰ سال برآورد شده که پس از سپری شدن این زمان، کل ساختار نسوز آن که چیزی حدود ۴۰۰ تن است تعویض می‌گردد.

رئیس تعمیرات نسوز سایر نواحی شرکت فولاد مبارکه متذکر شد: برای تعویض نسوز کوره و ریفرورمر نیاز به توقفی ۴۰ روزه است؛ به همین منظور، تیم مرکز تعمیرات نسوز و تولید و تعمیرات واحدهای مستقیم شماره یک فولاد مبارکه اقدام به افزایش عمر نسوز این کوره‌ها و ریفرورمر آن‌ها به منظور تعویض هزینه‌های تمام‌شده تولید و تعمیرات و فرصت بومی‌سازی نمود. در این میان، بیشترین عمر ساختار نسوز مربوط به مدول F بوده است.

رئیس تعمیرات نسوز سایر نواحی شرکت فولاد مبارکه گفت: گو بسا خبرنگار فولاد مبارکه گفت: طی چندین سال بهره‌برداری، معمولاً تعمیرات سالانه انجام گرفته که شامل فعالیت‌های سرویس و ترمیم نقاط مختلف واحد، از جمله خطوط سیالات و تجهیزات داخلی کوره (مکانیکی، نسوز و...) است و با توجه به استهلاک طبیعی در فرایند تولید، لازم شمرده می‌شود. وی افزود: پس از هر بار توقف در سال‌های گذشته جهت تعمیرات سالانه (مکانیکی و سیالات و...) این کوره‌ها بازرسی می‌شدند، اما به تعویض آجرهای نسوز داخل کوره‌ها نیازی نبوده و به‌صورت موضعی پورتهای گاز به روش ابداعی تعمیرات نسوز سایر نواحی انجام شده است.



بخش است و باید سایر بنگاه‌های اقتصادی نیز در سالی که مزین به نام «تولید؛ دانش‌بنیان، اشتغال‌آفرین» است با الگو برداری از بنگاه‌های اقتصادی موفق علاوه بر افزایش تولید در راستای اشتغال‌آفرینی نیز گام بردارند. این امر علاوه بر حل مشکلات اقتصادی و اجتماعی باعث ایجاد انگیزه در جوانان و استفاده از ظرفیت‌های جوانان خلاق خواهد شد. خوشبختانه شرکت فولاد مبارکه با جذب جوانان خلاق باعث کاهش واردات و بومی‌سازی بسیاری از قطعات فولاد سازی شده است که جادار مسئولان نیز در این راستا شرکت‌های همچون فولاد مبارکه را حمایت کرده و آن‌را از حاشیه‌سازی دوری کردند.

پایدار در کشور است و این مهم را بزرگ‌ترین مسئولیت اجتماعی خود می‌داند که در همین راستا با برنامه‌ریزی‌های انجام شده در مرحله اول، ۱۲ هزار شغل مستقیم و غیرمستقیم در سراسر کشور ایجاد خواهد کرد. فولاد مبارکه برنامه‌های متعددی برای سرمایه‌گذاری جهت احداث نیروگاه‌های خورشیدی نیروگاه‌بادی و بسیاری از موارد دیگر را در دستور کار خود قرار داده است. این اقدام برای کشور بسیار مسرت

گام جدید فولاد مبارکه در عرصه ایجاد اشتغال

مشکلات اجتماعی جامعه با کارآفرینی و ایجاد اشتغال پایدار حل می‌شود. بنابراین دولتمردان و بنگاه‌های اقتصادی باید بنا به شرایط و موقعیت خود برای ایجاد اشتغال تلاش کنند. در حال حاضر یکی از بنگاه‌ها موفق در عرصه تولید و اشتغال آفرینی شرکت فولاد مبارکه بوده است. فولاد مبارکه به عنوان بزرگ‌ترین بنگاه اقتصادی کشور که از آن به عنوان الگوی ملی بنگاه‌داری یاد می‌شود، در صدد تحقق اشتغال

مر تفضی بلوکی، کارشناس رسانه

رهبر معظم انقلاب در پیام نوروزی، سال ۱۴۰۱ را «تولید؛ دانش‌بنیان، اشتغال‌آفرین» عنوان کردند. اشتغال آفرینی یکی از مهمترین شاخصه‌های رشد اقتصادی است و بسیاری از

