

اخبار فولاد

از سوی گروه «فولاد مبارکه اصفهان» برگزار شد: **آیین رونمایی از پروژه تولید کلاف گرم مناسب محیط ترش**

سعید زرن‌دی، مدیر عامل گروه فولاد مبارکه، با تأکید بر جهت‌گیری جدید این مجموعه در مسیر توسعه محصولات کیفی، اظهار کرد: هدف ما از سرمایه‌گذاری‌های جدید، حرکت به سوی تولید محصولات با ارزش افزوده بالا و پیشرو بودن در گریدهای خاص است.

به گزارش خبرنگار ایلنا؛ صبح امروز، ۲۰ اردیبهشت‌ماه ۱۴۰۴، آیین رونمایی از پروژه تولید کلاف گرم ویژه محیط‌های ترش با گرید NACE5LX60 APL در گروه «فولاد مبارکه اصفهان» برگزار شد.

در این مراسم، سعید زرن‌دی، مدیر عامل گروه فولاد مبارکه، با تأکید بر جهت‌گیری جدید این مجموعه در مسیر توسعه محصولات کیفی، اظهار کرد: هدف ما از سرمایه‌گذاری‌های جدید، حرکت به سوی تولید محصولات با ارزش افزوده بالا و پیشرو بودن در گریدهای خاص است. در همین راستا، ۱۲ پروژه استراتژیک را در شرکت تعریف کرده‌ایم که یکی از آن‌ها تمرکز بر تولیدات کیفی و گریدهای خاص است.

زرن‌دی با اشاره به تأسیس شرکت جدیدی با عنوان «فولاد الیازی مبارکه» گفت: در این شرکت تمرکز ما بر توسعه گریدهای خاص، از جمله فولادهای الیازی و محصولات استراتژیک است که کشور را از واردات بی‌نیاز کند و ما را در منطقه به جایگاه رقابتی برساند. در پروژه جدید نیز هدف ما پوشش کامل نیاز صنعت نفت و گاز داخلی است. وی افزود: با رویکرد جدید، مسیر فولاد مبارکه از تولید انبوه به سمت تولیدات خاص تغییر کرده است. هر چند این تغییر ممکن است بر رکوردهای تنازی تأثیر بگذارد، اما مزیت آن، ایجاد ارزش افزوده بالا و جایگاه رقابتی برای کشور است.

مدیرعامل فولاد مبارکه با اشاره به فعالیت‌های شرکت‌های زیرمجموعه گفت: در شرکت فولاد صبا تمرکز بر توسعه محصولات خاص است و شرکت فولاد سهام نیز که به‌تازگی مستقل شده، مأموریت تولید ورق‌های سیلیکونی جهت‌دار و غیر جهت‌دار را بر عهده دارد. همچنین در حوزه نورد سرد نیز سرمایه‌گذاری‌هایی در حال انجام است.



زرن‌دی با بیان اینکه تولید آزمایشی محصول X60 از سال گذشته آغاز شده بود، تصریح کرد: خوشبختانه امسال برای اولین بار تولید انبوه آن محقق شده و امیدواریم در سال ۱۴۰۴، نقطه عطفی در تولید محصولات استراتژیک رقم بخورد.

وی در پایان از تلاش‌های متخصصان گروه فولاد مبارکه در تولید این محصول راهبردی تقدیر کرد و از ابزار آמידوری کرد که این پروژه گامی بلند در مسیر خودکفایی کشور و جلوگیری از واردات باشد.

در ادامه حیدری، معاون فروش و بازاریابی شرکت فولاد مبارکه نیز عنوان کرد: شرکت فولاد مبارکه در سال‌های اخیر تمرکز ویژه‌ای بر تأمین نیازهای صنعت نفت و گاز کشور در حوزه محصولات فولادی داشته و تولید این گرید جدید نیز در همین راستا انجام شده است. این شرکت با تولید انواع ورق‌های فولادی مورد نیاز در خطوط انتقال، توانسته جایگاه ویژه‌ای در بازار نفت و گاز کشور به دست آورد.

وی بیان کرد: سابقه تولید ورق‌های فولادی مورد استفاده در لوله‌های انتقال گاز در فولاد مبارکه به بیش از دودهه پیش بازمی‌گردد. نخستین محصولات با استاندارد API برای لوله‌های ساینز کوچک تولید شد و در ادامه، با توسعه سید کیفی محصولات، تولید گریدهای X52 و X60 برای سرویس شیرین نیز در دستور کار قرار گرفت.

حیدری اظهار کرد: در سال ۱۳۹۸، فولاد مبارکه با تأمین اسلب APIX60 مخصوص سرویس ترش، نخستین گام را برای ورود به پروژه‌های بزرگ انتقال گاز کشور برداشت. این مسیر در سال ۱۴۰۰ با تولید موفق کلاف گرم این گرید ادامه یافت و در سال جاری، برای نخستین بار در کشور، تولید صنعتی کلاف گرم X60 برای سرویس ترش با موفقیت در فولاد مبارکه انجام شد.

وی عنوان کرد: این موفقیت با تکیه بر دانش فنی متخصصان داخلی و تجهیزات پیشرفته خطوط تولید شرکت فولاد مبارکه حاصل شده و گامی مهم در جهت خودکفایی در صنعت فولاد و کاهش وابستگی به واردات به شمار می‌رود.

به گفته معاون فروش و بازاریابی شرکت فولاد مبارکه، ظرفیت ایجادشده در این شرکت، پاسخگوی نیاز پروژه‌های نفت و گاز کشور در لوله‌های کمتر از ۱۲۰ اینچ و همچنین لوله‌های بزرگ‌تر با فشارکت‌سایر شرکت‌های داخلی است. وی همچنین با اشاره به منابع غنی نفت و گاز کشور، بر ضرورت توسعه زیرساخت‌های انتقال انرژی تأکید کرد و گفت: همکاری میان وزارت نفت و شرکت فولاد مبارکه، می‌تواند به طراحی مدل‌های نوین تأمین و بهینه‌سازی خطوط انتقال منجر شود.

حیدری در ادامه به دو محور مهم در این حوزه اشاره کرد و گفت: نخست، لزوم حمایت از تولید داخل و ممنوعیت واردات در شرایطی که امکان تولید داخلی وجود دارد. وی واردات اخیر ۴۰ هزار تن محصولات فولادی را غیر قابل توجیه دانست و آن را برخلاف رویکرد حمایت از مهندسان و تولیدکنندگان داخلی برشمرد.

حیدری اظهار کرد: محور دوم نیز، حمایت مالی از پیمانکاران پروژه‌های نفت و گاز بود. به گفته وی، فولاد مبارکه در سال‌های گذشته با گشایش اعتبارات استادی بلندمدت، حمایت‌هایی از پیمانکاران انجام داده، اما در آینده باید مدل‌های نوین مالی برای تسهیل اجرای پروژه‌ها طراحی شود.

وی ادامه داد: آیین رونمایی از کلاف گرم X60 و سرویس ترش، نماد دیگری از رویکرد گروه فولاد مبارکه در تولید محصولات با کیفیت و حضور پررنگ‌تر در بازارهای داخلی و صادراتی محسوب می‌شود.

بومی‌سازی قطعات و تجهیزات باهدف تکیه بر توان داخلی، رقم زد؛

فولادسنگان؛ الگویی برای کارآمدی و جهش تولید



شرکت فولاد سنگان با هدف توسعه توانمندی‌های داخلی و نیز کاهش وابستگی به خرید خارجی، در بسیاری از موارد بومی‌سازی قطعات و تجهیزات و تکیه بر توان داخلی را در دستور کار قرار می‌دهد. این امر علاوه بر اینکه سرعت عملیات نت را افزایش می‌دهد، منجر به کاهش هزینه‌ها و ارتقای سطح توانمندی‌ها و مهارت دانشی منابع می‌شود و ثمره آن تحقق برنامه‌های تولید است.

به گزارش خبرنگار روابط عمومی، تحقق برنامه‌های تولید در واحدهای معدنی و صنعتی مستلزم هماهنگی و انسجام در همه واحدهای تولید، دسترسی مناسب به تمامی نهاده‌های تولید و آماده‌به‌کاری تجهیزات و ماشین‌آلات است؛ موضوعی که شرکت صنایع معدنی فولاد سنگان به آن توجه ویژه‌ای داشته و با اجرای اقدامات و پروژه‌های مختلف در حوزه زیرساخت، به‌روزرسانی سیستم تولید، بومی‌سازی و... در مسیر تحقق برنامه‌های تولید گام برمی‌دارد. به کارگیری ماشین‌آلات و تجهیزات به‌روز، دسترسی به تکنولوژی‌های نوین و استفاده از منابع انسانی کارآزموده و با مهارت از جمله مزیت‌هایی هستند که موجب شده است تا این شرکت بتواند تولید ۵ میلیون تن کنسانتره و ۵ میلیون گندله را در سال ۱۴۰۳ محقق کند و پر قدرت در مسیر پی‌ریزی و تحقق برنامه‌های تولید سال ۱۴۰۴ گام بردارد.

ترسیم برنامه منسجم تولید و هماهنگی میان فرایندهای مختلف به منظور تأمین به موقع منابع و نهاده‌ها، شناسایی نقاط قوت و ضعف سازمان و در نهایت رسیدن به بالاترین بهره‌وری از ظرفیت تولید موضوعی کلیدی برای استفاده حداکثری از ظرفیت‌های برنامه‌ریزی شده به شمار می‌آید. بر خورداری از یک برنامه جامع، زمینه مدیریت و کنترل فرایندهای تولید را به شکل کارآمد فراهم می‌آورد و با نظم بخشیدن به فرایندهای کلی، بنگا قادر به تحویل سفارشات و پاسخگویی به نیاز مشتریان در زمان مناسب خواهد بود. در واقع

اقدامات فراگیر فولاد سنگان

یکی از دغدغه‌ها و چالش‌های تولید در زنجیره فولاد کشور تااطمینانی‌های ناشی از تأمین پایدار مواد اولیه با کیفیت است و لازمه برطرف کردن این دغدغه ترسیم برنامه هدفمند جهش تولید در همه حلقه‌های زنجیره و تمرکز بر تحقق آن است. موضوعی که شرکت فولاد سنگان به عنوان یکی از بازیگران کلیدی حلقه‌های نخست زنجیره فولاد به آن توجه ویژه‌ای دارد و توانسته است نقش راهبردی و موثری در تأمین مواد اولیه زنجیره فولاد کشور داشته باشد. این شرکت که در حال حاضر دارای ظرفیت تولید سالانه ۵ میلیون تن کنسانتره و ۵ میلیون تن گندله است، به واسطه اقدامات خود در راستای آماده‌به‌کاری تجهیزات و ماشین‌آلات، خریداری و حمل به‌موقع سنگ‌آهن و کنترل موجودی انبار توانست در سال ۱۴۰۳ تولید بیش از ظرفیت اسمی را محقق کند. استفاده از جدیدترین تکنولوژی‌های تولید یکی از مهمترین مزیت‌های شرکت فولاد سنگان در تولید محصول است. کلیه فرایندهای تولید به صورت مکانیزه و با نظارت دقیق انجام می‌شود

بومی‌سازی قطعات و تجهیزات باهدف تکیه بر توان داخلی، رقم زد؛



که این امر افزایش بازدهی و بهره‌وری تولید گندله و کنسانتره سنگان‌آهن را به همراه دارد. علاوه بر این، در فرایند تولید کنسانتره و گندله، میزان آماده‌به‌کاری تجهیزات و ماشین‌آلات خطوط تولید، یکی از شروط اساسی تحقق برنامه‌های تولید به شمار می‌آید. با توجه به این مسئله، شرکت فولادسنگان نیز عملیات نگهداری و تعمیرات سالانه را در اسفندماه سال گذشته با موفقیت به انجام رساند. در این پروژه که از آن به عنوان بزرگ‌ترین عملیات در منطقه سنگان یاد می‌شود، اقدامات در حوزه مکانیک (۴۰ هزار نفر ساعت)، تولید و نظافت صنعتی (۵ هزار نفر ساعت)، برق، ابزار دقیق و اتوماسیون (۹۵۰۰ نفر ساعت) و فعالیت‌های جانبی (۸ هزار نفر ساعت) انجام شده است. کوره پخت گندله‌سازی بیشترین میزان فعالیت تعمیراتی را به خود اختصاص داد و به واسطه برنامه‌ریزی انجام‌شده خط تولید گندله‌سازی از آماده‌به‌کاری لازم برای یک سال فعالیت بدون توقف مورد نیاز برخوردار است. انجام عملیات نت سالانه موجب شده است تا با فعالیت این واحد با بیش از ۲۰ درصد ظرفیت اسمی، تولید گندله شرکت فولاد سنگان به بیش از ۵ میلیون تن رسید.

تأمین پایدار مواد اولیه و انرژی، یکی از دغدغه‌های همیشگی شرکت فولادسنگان است. این شرکت به منظور تأمین به موقع سنگ‌آهن مذاکراتی را با تأمین‌کنندگان داخل و خارج از منطقه سنگان انجام داده است تا بتواند با خرید مواد اولیه، اهداف تولید واحد گندله‌سازی را محقق کند. باید در نظر داشت که انرژی نیز معضلی است که همواره تحقق برنامه‌های تولید را تهدید می‌کند و بعضاً قطعی برق و گاز در فصول مختلف سال عاملی برای افت تولید و عدم تحقق برنامه‌های تولید به شمار می‌آید. در این راستا، شرکت فولاد سنگان تمرکز ویژه‌ای بر انجام مذاکرات با تأمین‌کنندگان برق و گاز منطقه داشت و با توجه به برنامه‌ریزی‌های انجام‌شده این شرکت دغدغه کمتری را نسبت به سایر تولیدکنندگان به

لحاظ تأمین انرژی دارد اما کامکان ناترازی انرژی یکی از مشکلات به شمار می‌رود. البته باید به این نکته نیز توجه داشت که شرکت فولاد سنگان در تلاش است تا با انجام پروژه‌های بهینه‌سازی مصرف انرژی را در زمان فعالیت کارخانه به حداقل برساند، چرا که این امر موجب اتقای سطح بهره‌وری مصرف انرژی می‌شود و تأثیرات آن را می‌توان بهبود بهره‌وری در مراحل بر مصرف فرایند تولید و بررسی تغییر مصرف انرژی در بخش‌های مختلف به دلیل وجود اشکال در سیستم مشاهده کرد. سیستم کنترل یکپارچه پست‌های برق نیز در جدیدترین اقدام این شرکت به بهره‌برداری رسیده است که بستر لازم برای مدیریت مصرف انرژی و بررسی گزارش‌های آن را فراهم می‌آورد.

تمرکز شرکت فولاد سنگان بر بهبود و ارتقای مستمر بهره‌وری با هدف تحقق برنامه‌های تولید موجب شد تا نام این شرکت در رده‌بندی صد شرکت برتر ایران در رتبه ۵۶ و رتبه اول شاخص بهره‌وری کل عوامل قرار گیرد. رتبه اول شاخص بهره‌وری کل عوامل تولید در سال ۱۴۰۱ ارزش شاخص سودآوری در گروه اکتشاف و استخراج و خدمات جانبی در سال ۱۴۰۲ نیز به شرکت فولاد سنگان اختصاص یافته است.

تحقق برنامه‌ها و پایداری در تولید محصول نهایی شرکت فولاد سنگان، بیانگر این مسئله است که اقدامات و برنامه‌های این شرکت برای تأمین مواد اولیه و سایر نهاده‌های تولید موثر واقع شده است و به نظر می‌رسد که با تداوم روند فعلی برای ارتقای مستمر بهره‌وری و استفاده هوشمندانه از ظرفیت‌های تولید، این شرکت می‌تواند بستر مناسب برای تحقق برنامه‌ها و جهش تولید را فراهم آورد. به جرات می‌توان گفت که این شرکت با تمرکز بر ارتقای بهره‌وری کلیه ابعاد و فرایندهای تولید همواره در صد تحقق تولید مطابق با اهداف و چشم‌اندازهای سازمان است که این امر جایگاه آن را در میان تأمین مواد اولیه برتر زنجیره فولاد کشور تثبیت می‌کند. با

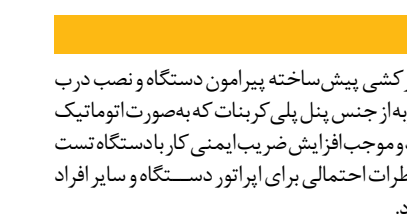
توجه به ارتقای سطح بهره‌وری در خطوط تولید می‌توان انتظار داشت که شرکت فولاد سنگان تا پایان سال جاری نیز به هدف گذاری تولید ۵ میلیون تن کنسانتره و ۵ میلیون تن گندله دست خواهد یافت.

باری بردوش زنجیره فولاد

زنجیره فولاد کشور، علی‌رغم توسعه‌ای که در سال‌های اخیر داشته، امروز با چالش‌های متعددی در حوزه‌های مختلف از جمله زیرساخت مواجه شده که این چالش‌ها تحقق برنامه‌های تولید و رشد کمی و کیفی تولید را تحت‌الشعاع قرار داده‌اند. در این میان ناترازی انرژی از معضلاتی است که تداوم آن در سال‌های آینده تأثیرات فزاینده‌تری بر صنعت فولاد کشور خواهد داشت و حل معضلات آن مستلزم سرمایه‌گذاری هوشمندانه و هدفمند در حوزه نیروگاهی است. باید در نظر داشت که تحقق برنامه تولید، تنها در صورتی امکان‌پذیر است که تولید در همه حلقه‌های زنجیره برقرار باشد. بنابراین تمرکز بر برطرف کردن چالش‌های ناترازی انرژی و سرمایه‌گذاری برای توسعه میدان‌گازی موضوعی است که باید در ابعاد کلان مورد توجه قرار بگیرد. البته فعالان زنجیره فولاد بر نامه‌ریزی برای احداث و تملک نیروگاه رانیز در دستور کار قرار داده‌اند که این موضوع می‌تواند عامل محرکی برای رفع چالش‌ها و معضلات در این حوزه باشد. شرکت فولاد سنگان نیز با نظر به رویکرد گروه فولاد مبارکه در برنامه‌های توسعه‌ای خود احداث نیروگاه‌بادی را با ظرفیت ۲۰۰ مگاوات (با توجه به موقعیت جغرافیایی منطقه) در دست اقدام دارد. شرکت فولاد سنگان اقداماتی را نیز برای تأمین پایدار آب از طریق جمع‌آوری و تصفیه پساب‌شهری و انتقال خط لوله در دستور کار دارد. این اقدامات نشان می‌دهند که شرکت فولاد سنگان برنامه‌های هوشمندانه و موثری را برای مواجهه کمتر با چالش‌ها و تولید مطابق با برنامه انجام می‌دهد.

فرسودگی سیستم‌های حمل‌ونقل و ظرفیت پایین آن‌ها برای حمل بار یکی از معضلات و چالش‌های مهم در حوزه تولید است که با تأخیر در حمل بار مواد اولیه و محصولات در روند پیشبرد اهداف و برنامه‌های فعالان زنجیره فولاد اختلال ایجاد می‌کند. حمل بار در مقیاس جهانی توسط سیستم‌های ریلی انجام می‌شود، اما شبکه ریلی کشور به سبب توسعه نیافتگی اغلب پاستگویی نیاز بخش معدن و صنایع معدنی کشور نیست و بار این معضل به دوش سیستم حمل‌ونقل جاده‌ای است. چنانکه اشاره شد شرکت فولادسنگان به سبب نزدیکی به ذخایر معدنی منطقه سنگان و برنامه‌ریزی برای تأمین مواد اولیه همواره توانسته است تا حداقل توجهی بر مشکلات حمل فائق آید. با تطبیق‌اتحادیه فولادسنگان در فروش محصولات نیز نمایان می‌شوند. در این راستا، شرکت فولاد سنگان اقدام به خرید ۵۰۰ دستگاه کامیون برای حمل بار به شرکت فولاد مبارکه در مرکز و نیز بندرعباس در جنوب کشور برای عرضه در بازارهای صادراتی کرده است.

شرکت فولاد سنگان با هدف توسعه توانمندی‌های داخلی و نیز کاهش وابستگی به خرید خارجی، در بسیاری از موارد بومی‌سازی قطعات و تجهیزات و تکیه بر توان داخلی را در دستور کار قرار می‌دهد. این امر علاوه بر اینکه سرعت عملیات نت را افزایش می‌دهد، منجر به کاهش هزینه‌ها و ارتقای سطح توانمندی‌ها و مهارت دانشی منابع می‌شود و ثمره آن تحقق برنامه‌های تولید است.



ایجاد دیوار کشی پیش ساخته پیرامون دستگاه و نصب درب شفاف ضدضربه از جنس پتل پلی کربنات که به‌صورت اتوماتیک باز و بسته شود و موجب افزایش ضربه ایمنی کار با دستگاه تست و کاهش مخاطرات احتمالی برای اپراتور دستگاه و سایر افراد کارگامی شود.

استفاده از پات چک و الوها در مدار فرمان هیدرولیک به دلیل نشستی صفر در تست‌های میان کورس با دقت بالا که امکان انجام تست دقیق میان کورس و تشخیص کوچک‌ترین نشستی داخلی در سیلندر را فراهم می‌سازد؛ تعبیه خط کش لیزری در کنترلر ابزار دقیق دستگاه جهت تعیین اصطکاک یکپنک‌ها در تست Packing Drag و کنترل با PLC در مدار فرمان برق دستگاه که امکان کنترل مونتاژ اصولی سیلندرها (صحت‌سنجی مونتاژ صحیح یکپنک‌های پیستون و گلوبی) را فراهم می‌سازد؛

استفاده از خط هوای فشرده جهت تخلیه سیلندر ها پس از تست که موجب افزایش چشمگیر سرعت تخلیه سیلندر ها و به دنبال آن افزایش تعداد سیلندرهایی می‌شود که می‌توان در یک بازه زمانی معین تست کرد؛ تعبیه Baffle در داخل مخزن دستگاه جهت ایجاد جریان آرام در گشت رفتن روغن به مخزن برای جلوگیری از ایجاد پدیده کاویتاسیون در روغن و افزایش عمر کاری روغن و پمپ هیدرولیک؛

نصب صفحه‌نمایش و کنترلی HMI بر تابل جهت کاربری آسان دستگاه با امکان ارائه گراف‌های تست به‌همراه آموزش به افراد کارگاه؛

سیستم گیره‌بندی (Clamping) و موقعیت‌دهی دقیق کولیز سیلندر با استفاده از مکانیسم‌های پیچیده مکانیکی و سنسورهای نوری که محاسبه میزان نشستی داخلی سیلندر با دقت حرکت را در ۱۰ میکرون و جلوگیری از ایجاد کمانش در رادهای با طول بلند را فراهم می‌کند. امکان چاپ نتایج تست سیلندرها با اتصال به چاپگر جهت ارائه مدارک و مستندات و نیز بایگانی نتایج که مستندسازی نتایج تست و تحلیل خرابی را تسهیل می‌کند. مسعود آزاد، در پایان از حمایت مدیریت تعمیرگاه مرکزی و همچنین همکاری بی‌پایل واحدهای امور مهندسی، قراردادهای توسعه و اجرای پروژه‌های توسعه جنبی و پشتیبانی و سایر واحدهای پشتیبانی کننده و در آخر از همکاری همه‌جانبه کارکنان کارگاه هیدرولیک تعمیرگاه مرکزی که در به ثمر نسیستن این پروژه عظیم یاری کردند و برگ زرین دیگری به مجموعه افتخارات مجتمع فولاد مبارکه افزودند صمیمانه تشکر و قدرانی کرد.