

گفت و گو

در گفت وگو با مدیران کارخانه ورق خودرو و چهارمحال مطرح شد:

تعمیرات دوره‌ای، تضمینی بر پایداری و کیفیت مطلوب محصولات تولیدی است

مدیر ارشد کارخانه ورق خودرو و چهارمحال و بختیاری گفت: اجرای دقیق برنامه تعمیرات دوره‌ای تضمینی بر پایداری و استعمار کیفیت مطلوب محصولات تولیدی خواهد بود.
با تلاش شبانه روزی واحدهای مختلف شرکت ورق خودرو، تعمیرات دوره ای این شرکت از بیست و نهم دی ماه لغایت دهم بهمن ماه به مدت ۱۲ روز مطابق با برنامه ریزی و هدفگذاری ، با موفقیت انجام شد.

به گزارش روابط عمومی شرکت ورق خودرو و چهارمحال و بختیاری؛ نوید ایزدی، مدیر ارشد کارخانه ورق خودرو و چهارمحال و بختیاری تلاش و اهتمام شبانه روزی کارکنان و برنامه ریزی دقیق و تامین به موقع قطعات یدکی مورد نیاز و انجام موفقیت آمیز تعمیرات دوره‌ای خط تولید این شرکت را ستودنی دانست و گفت: مجموعه عملیات تعمیرات دوره‌ای در شرکت ورق خودرو در راستای رویکرد تعمیرات پیشگیرانه و استعمار حرکت در مسیر تعالی و

افزایش میزان بهره‌وری انجام می‌شود.

وی افزود: برنامه زمانبندی این دوره از تعمیرات مطابق با اعمال محدودیت‌های انرژی تنظیم شد و مجموعه عملیات موفقیت آمیز این دوره از تعمیرات، حاصل حمایت‌ها و تدابیر مدیریت عامل و تلاش شبانه روزی واحدهای دفتر فنی، تعمیرات و نگهداری، تولید، خرید و تدارکات است و تلاش‌های بی دریغ این عزیزان قابل تقدیر است.

مهدی محمدی، رئیس دفتر فنی شرکت ورق خودرو نیز از برنامه ریزی و حمایت‌های فنی و ارائه برنامه زمانبندی و اولویت‌بندی دقیق برای انجام این دوره از تعمیرات سالانه خبر داد و افزود: اتمام موفقیت آمیز تعمیرات دوره‌ای در شرکت ورق خودرو زمینه‌ساز تحقق اهداف بلندمدت است و در این راستا با بهره‌گیری از تیم‌های تخصصی تعمیرات و نگهداری، اقدامات موثری به منظور کاهش میزان توقفات خط تولید صورت پذیرفت.

وی اضافه کرد: تعمیرات این دوره به صورت یک مرحله‌ای و باصرف افزون بر ۴۴۷ نفر ساعت و شامل بیش از ۲۸ فعالیت تعمیراتی شد.



محمد علی فاتحی، رئیس واحد تعمیرات و نگهداری شرکت ورق خودرو نیز به جزئیات مجموعه عملیات صورت پذیرفته در این دوره از تعمیرات سالانه شرکت پرداخت و افزود: انجام موفقیت آمیز این دوره از تعمیرات سالانه خط تولید شرکت ورق خودرو و چهارمحال و بختیاری شامل؛ تعویض ۵۷ عدد از رادبانث تیوب‌های کوره آنیلینگ، تعمیر، تنظیم و سرویس ۱۴۹ عدد مشعل کوره آنیلینگ، تعویض ۱۱ عدد رول‌های غلتک کاری خط تولید، تعمیر و سرویس کلیه جرثقیل‌های سقفی، شستشو و رافنس ۴۸۰ رول کاری خط تولید و سرویس پاور تراک‌ها و کابل‌های دستگاه‌های اویل کار و... است.

حسین کبیری، مدیر خرید و تدارکات شرکت نیز در مورد اجرای موفق برنامه تأمین قطعات، تجهیزات و ارائه خدمات پشتیبانی و تدارکاتی موردنیاز برنامه تعمیرات دوره‌ای گفت: در راستای برآورده کردن کل نیاز به تجهیزات و خدمات اضطراری و نیز تجهیزات موردنیاز طبق برنامه زمانبندی در برنامه شات دان از سوی واحدهای مختلف، جلسات منظم بر گزار گردید و موفق به انجام به موقع امور مربوط به واحد خرید و تدارکات در زمان اجرای برنامه تعمیرات سالانه شرکت شدیم.

مجمع عمومی فوق العاده مشترک شرکت‌های ورق خودرو و فولاد تاراز چهارمحال روز یکشنبه ۳۰ دی‌ماه برگزار شد. در این جلسه، ادغام شرکت فولاد تاراز چهارمحال در شرکت ورق خودرو و چهارمحال و بختیاری به تصویب رسید.

چهارمحال و بختیاری ضمن اعلام این خبر افزود: فرآیند ادغام این ۲ مجموعه طبق مفاد ماده ۱۱ قانون مالیات‌های مستقیم صورت پذیرفت و گزارش حسابرس مربوطه در این خصوص به وزارت سازمان امور مالیاتی ارسال خواهد شد. وی اضافه کرد: این ادغام باعث افزایش ظرفیت تولید شرکت و افزایش سودآوری در بلند مدت خواهد شد.

سپس مرتضی شبانی، مدیر امور مجامع و راهبری شرکت‌های فولاد مبارکه که ریاست این مجمع را بر عهده داشت گفت: «ادغام این دو شرکت بزرگ و مطرح در زمینه تولید محصولات گالوانیزه، گامی از رزنده در جهت مدیریت بهتر بازار، افزایش قدرت چانه‌زنی و رقابت‌پذیری در صنعت فولاد کشور است.» وی تأکید کرد که این ادغام باعث رشد تولید، رونق صنعت، و تضمین شکوفایی در حوزه تولید محصولات گالوانیزه خواهد شد.

شبانی همچنین اشاره کرد: «ر کود اقتصادی و افزایش هزینه‌های تولید در صنعت، به‌ویژه در حوزه استراتیک فولاد، فشار زیادی را بر واحدهای تولیدی وارد کرده است. این امر واحدهای فولادی را مجبور به تغییر استراتژی و استفاده از راهکارهایی همچون ادغام برای بهبود شرایط می‌کند.»

شایان ذکر است قبل از برگزاری این مجمع، ۲ مجمع عمومی فوق‌العاده جداگانه شرکت‌های فولاد تاراز چهارمحال و شرکت ورق خودرو و چهارمحال و بختیاری همزمان و با حضور بیش از ۹۰ درصد سهامداران تشکیل و ادغام این دو شرکت در هر دو مجمع مصوب شد. گفتنی است شرکت‌های ورق خودرو و فولاد تاراز چهارمحال به‌عنوان دو ظرفیت بزرگ و اثرگذار در تولید محصولات گالوانیزه کشور شناخته می‌شوند و این تصمیم استراتژیک، علاوه بر تقویت پتانسیل این ۲ مجموعه در بازار داخلی، موجب افزایش بهره‌وری و کاهش هزینه‌های عملیاتی خواهد شد.

مدیر توسعه آهن‌سازی فولاد مبارکه از اجرای موفقیت‌آمیز پروژه ساخت، نصب و راهاندازی ماشین برداشت (Bucket Boom Reclaimer) در پارک‌های ۱ و ۲ واحد انباشت و برداشت ناحیه آهن‌سازی با رعایت کامل استانداردها و موارد ایمنی خبر داد.

رضا خادم‌کیمیانی، در تشریح عملکرد و اهمیت اجرای این پروژه گفت: ماشین باکت‌بوم ریکلایمر با استفاده از به‌روزترین تکنولوژی دنیا، طراحی و رویکرد استفاده حداکثری از توان ساخت داخل با صرف ۵۰ هزار نفر ساعت، در شرکت آذر طیف سیاهان ساخته شد و بدون حضور سوپروایزر خارجی و با کمک متخصصان داخلی، با صرف بیش از ۲۵ هزار نفر ساعت کار در فولاد مبارکه با موفقیت نصب، تست و راه‌اندازی شد.

وی تأکید کرد: این ماشین با ظرفیت نامی ۲ هزار و ۵۰۰ تن بر ساعت، قابلیت برداشت همگن و پیوسته بیش از ۶۰۰ هزار تن گندله از پارک‌های ۱ و ۲ انباشت و برداشت و ارسال پایدار کمی و کیفی گندله موردنیاز واحدهای احیا مستقیم ۱ و ۲ را فراهم می‌کند.

مدیر توسعه آهن‌سازی فولاد مبارکه مهم‌ترین ویژگی‌های ماشین مذکور را چنین برشمرد: برداشت کنسانتره و گندله با ظرفیت نامی ۲ هزار

و ۵۰۰ تن بر ساعت؛ قابلیت برداشت به روش‌های chevron bench، پوشش دادن کامل دپوی مواد (۴۷ متر عرض و ۱۲،۵ متر ارتفاع)؛ قابلیت تنظیم حرکت و ظرفیت برداشت مواد با استفاده از سیستم‌های کنترل سرعت؛ دارای سیستم آنتی کلوزون جهت جلوگیری از برخورد با دپوی مواد و ماشین آلات مجاور؛ استفاده از سیستم ترمز هیدرولیک بین ریل و بوژی جهت پایداری ماشین در مواقع اضطراری؛ مجهز بودن به سیستم مه خشک جهت جلوگیری از پراکنش گردوغبار؛ ارتقای ایمنی ماشین به علت استفاده از دو جک هیدرولیک جهت تغییر زاویه به‌ر بوم؛ ارتقای ایمنی باکت ویل از طریق تعبیه تکیه‌گاه محافظ؛ قابلیت تنظیم کابین اپراتور با توجه به زاویه بوم؛ استفاده حداکثری از توان ساخت داخل (ساخت بیش از ۴۰۰ تن اسکلت فلزی).

در همین زمینه برخی از کارشناسان توسعه آهن‌سازی چنین گفتند:

محمد حسینی، رئیس توسعه خطوط آهن‌سازی: ماشین بوم ریکلایمر جدید با وزنی بالغ بر ۵۵۰ تن با طول بوم ۶۸ متر، مجهز به سیستم کابل جمع‌کن از نوع درام و دو عدد جک تعادلی و

گفت و گو

مدیر انرژی و سیالات فولاد مبارکه مطرح کرد:

فولاد مبارکه، رکورددار مصرف ۲.۵ لیتر آب به ازای هر کیلو فولاد در دنیا

در یکی دیگر از برنامه‌های رادیو فولاد، سید امیر طباطبائیان، مدیر انرژی و سیالات فولاد مبارکه، در مصاحبه با مجری این برنامه در ساره موضوعات مختلفی نظیر میزان مصرف انرژی و آب فولاد مبارکه، گواهینامه‌های استاندارد اخذشده در این مدیریت، راهکارهای اتخاذشده برای حل مشکل ناترازی انرژی و... سخن گفت.
محاصل این گفت‌وگورادر ادامه می‌خوانید.

میزان مصرف انرژی و آب در فولاد مبارکه به‌ازای هر تن تولید چقدر است؟
فولاد مبارکه چندین حامل انرژی دارد که عمده‌ترین آن گاز طبیعی است. ۸۵ درصد از انرژی ما از گاز طبیعی و ۱۵ درصد از انرژی الکتریسته تأمین می‌شود. مصرف گاز شرکت در شرایط عادی، نزدیک به ۱۰ میلیون متر مکعب در روز است. در شرایط فعلی که دچار محدودیت‌های شدید مصرف گاز هستیم، ۳ میلیون متر مکعب در روز مصرف می‌کنیم؛ یعنی در فرایندهای تولید فولاد، ۷۰ درصد محدودیت گاز داریم.

نیروگاه‌سیکل ترکیبی شهید کاظمی سال گذشته افتتاح و امسال، بهره‌برداری عملی از آن شروع شد؛ ولی در حال حاضر، به‌دلیل محدودیت در مصرف گاز کاملاً متوقف شده است، هرچند این نیروگاه از راندمان بالایی بر خوردار است و از سایر نیروگاه‌ها مصرف کمتری دارد. این اتفاق اصلاً برای شرکت و برای کل کشور اتفاق خوبی نیست؛ چون ما با سرمایه‌گذاری سنگین، نیروگاهی با راندمان بالا احداث کرده‌ایم؛ ولی به‌دلیل نبود سوخت در کشور نمی‌توانیم از ظرفیت ایجادشده استفاده کنیم. امیدواریم با سیاست‌گذاری‌های درست‌تر از سوی مسئولان کشور، بتوانیم از تمام ظرفیت‌هایمان استفاده بهینه کنیم.

در زمینه برق نیز به‌دلیل کمبود سوخت، نیروگاه‌های کشور دچار محدودیت شده و همان‌طور که برق خانگی قطعی می‌شود، فولاد مبارکه نیز از یک ماه و نیم پیش متحمل محدودیت‌های برق شده و فقط ۴۰ درصد برق موردنیاز خود را دریافت می‌کند. در تابستان سال جاری نیز حدود ۲۵۰ میلیارد تومان خسارت عدم‌تلفع تولید به دلیل کمبود برق به شرکت تحمیل شد.

به‌طور کلی می‌توان گفت به‌دلیل محدودیت‌های گاز و برق نزدیک به ۴۰۰ میلیارد

تومان خسارت به شرکت وارد شده و احتمالاً این میزان تا پایان دی‌ماه امسال ۶۵۰۰

میلیارد تومان باشد.

انرژی برای فولاد مبارکه تقریباً به قیمت جهانی تمام می‌شود و نزدیک به ۱۵ درصد

از هزینه‌های شرکت را شامل می‌شود. این عدد برای کشورهای پیشرفته دنیا حدود ۱۸

toseeirani.ir

بدون حضور کارشناسان و سازندگان خارجی و در پارک‌های ۱ و ۲ آهن‌سازی انجام شد؛

ساخت، نصب و راه‌اندازی موفقیت‌آمیز ماشین برداشت در فولاد مبارکه



در (سایت) و همچنین وجود نوار نقاله‌های متعدد در مجاورت ماشین بوم ریکلایمر، ابزارهای حفاظتی و ایمنی متعددی در نظر گرفته شده که می‌توان به ۶ عدد سنسور سیستم آنتی کلوزن (ضدبرخورد) در بخش بوم و باکت با قابلیت شناسایی نزدیک شدن هر گونه تجهیز یا سطح پایل مواد در پنج‌متری، سنسور حداکثر گشتاور بوم، سنسور کنترل حداکثر نیروی وارده بر پل ماشین و انکودرهای زاویه‌سنج پل و... اشاره کرد.

یکی دیگر از آیتم‌های کلیدی در خصوص ایمنی این ماشین، سنسور شناسایی میزان سرعت باد است که در صورت گذر از حد مجاز، سیستم قفل‌کن بخش بوجی‌ها به ریل‌ها فعال می‌شود و هم‌زمان با قفل‌شدن چرخ‌ها و جلوگیری از هر گونه حرکت ماشین، از آسیب و خطر احتمالی جلوگیری به عمل می‌آید. سیستم‌نگه‌دارنده باکت نیز به گونه‌ای طراحی شده‌است که در صورت هر گونه اتفاق احتمالی که منجر به جداشدن باکت از محل شافت و اسلیو گردد، شوک ناشی از عدم تعادل به ماشین وارد نمی‌شود. همچنین تعبیه یک دستگاه توزین چهار لودسل بر روی نوار نقاله ماشین، اطلاعات دقیقی جهت کنترل میزان مواد ارسالی در اختیار اپراتور و سیستم تولید واحد قرار خواهد داد.

سیدسعید محتشم‌خواه، کمک کارشناس توسعه آهن‌سازی: از جمله فعالیت‌های مهم پروژه، نصب بوم اصلی این ماشین به وزن ۱۰۰ تن بود. برای این کار ابتدا دو استند به ارتفاع ۱۰ متر در راستای مرکز ماشین عمود به محور ریل‌ها با فاصله ۳۰ متر از یکدیگر قرار گرفتند و سپس با استفاده از دو جرثقیل ۳۶۰ تن، ضمن رعایت تمام‌اصول ایمنی و فنی، در طی زمان کوتاهی بوم اصلی در موقعیت خود بر روی استندها نصب شد. سپس جک‌ها و دکل نصب‌شده و پس از آن ورق‌های تنش‌به‌هر دو ساز بوم و دکل متصل شدند. در مرحله بعد جک‌ها خاتمه از زحمات کارکنان واحد توسعه و مدیریت برق دار شده و بوم تعادل و تنش پلیت‌های مربوطه نصب شده و با گذاشتن وزنه‌های بتنی و رسیدن به نیروهای موردنیاز در جک‌های هیدرولیک، تعادل برقرار و استندها از زیر بوم برداشته شدند. در ادامه عملیات نصب مکانیکی و تجهیزات، مسیرسازی و کابل‌کشی انجام شده و پس از سیگنال چک، عملیات راه‌اندازی سرد و سپس راه‌اندازی گرم صورت پذیرفت.

حمیدبزاز، رئیس واحد مواد خام: باتوجه به از مدار خارج‌شدن بوم ریکلایمر موجود، واحد انباشت و برداشت جهت رفع نیاز واحدهای

شماره ۱۸۴۱/ چهارشنبه ۲۴ بهمن ۱۴۰۳/ ۱۳ شعبان ۱۴۴۶/ ۱۲ فوریه ۲۰۲۵

گفت و گو

می‌کنیم و این عدد در دنیا عدد قابل قبولی است و در حدود استاندارد بین‌المللی قرار می‌گیرد. شرکت‌های مختلف، بنا به نوع حامل انرژی، عددهای مختلفی دارند، مثلاً شرکت‌های دارای کوره بلند، انرژی خود را از ذغال سنگ می‌گیرند، ولی همان‌هم به‌واحد گیگاژول بر تن تبدیل می‌شود تا بتوانیم با زبان یکسانی باهم صحبت کنیم. در حوزه آب، عدد مصرفی ۲،۵ متر مکعب به ازای هر تن یا به عبارتی ۲،۵ لیتر به ازای هر کیلو فولاد است که یک رکورد در دنیا به شمار می‌آید. البته در سال ۱۴۰۱ به عدد ۲،۲ هم رسیدیم. در حوزه گاز نزدیک ۲۹۰ تن‌مال متر مکعب گاز در حوزه برق ۸۴۰ کیلووات ساعت به ازای هر تن فولاد مصرف می‌کنیم. این اعدادی که بیان شد طبق استاندارد ملی و بین‌المللی است و بر مبنای همین‌ها گواهینامه مدیریت انرژی شرکت استقرار پیدامی‌کند و استعمار می‌یابد. اگر ما این حدود خارج شویم و از استانداردهای ملی و بین‌المللی عدول کنیم، قطعاً نمی‌توانیم استاندارد دایو ۲۰۰۱ را که استاندارد مدیریت انرژی است کسب کنیم.

نیروگاه خورشیدی فولاد مبارکه در حال حاضر در چه مرحله‌ای است؟

یکی از اقداماتی که ما از سال‌های پیش برای رفع بخشی از محدودیت‌های خود دنبال کرده‌ایم احداث نیروگاه خورشیدی بوده‌است. بزرگ‌ترین مزیت نیروگاه خورشیدی این است که نیاز به سوخت ندارد و البته معایب و مزایای دیگری هم دارد. این پروژه برای تولید ۶۰۰ مگاوات احداث شده و ۵ فاز دارد. هر ۱۲۰ مگاوات یک‌فاز است و تجهیزات آن خریداری و نصب می‌شود تا فاز بعد. تاکنون ۱۲۰ مگاوات پنل فاز ۱ و تجهیزات موردنیاز نصب‌شده و منتظر اینورتر یا ترانس‌های تبدیل انرژی نیروگاه هستیم که هنوز نصب نشده است. در حال حاضر، حدود ۴۰ مگاوات تکمیل شده و به شبکه انرژی می‌دهد. برای فاز

دوم نیز در حال خرید تجهیزات هستیم. دلیل این فازبندی این است که بتوانیم از آخرین تکنولوژی روز دنیا استفاده کنیم. امروز تکنولوژی ساخت پنل‌ها نسبت به ۳ سال پیش تغییر کرده و به دلیل ورود تکنولوژی‌های جدید هزینه‌های تولید به‌شدت کاهش یافته است. یعنی قبلاً با ۳۰۰۰۰ درصد پنل را خریداری می‌کردیم و حال باقیمت کمتر می‌خریم و هزینه‌های پروژه کمتر می‌شود؛ ولی راندمان در همان حد قبلی است.

خود تأمین انرژی در فولاد مبارکه همواره مدنظر مدیران شرکت بوده‌است. شرایط در حوزه تأمین گاز در چه مرحله‌ای قرار دارد؟

همان‌گونه که اشاره شد، یکی از اقدامات برای تأمین گاز همین نیروگاه خورشیدی بود. اقدام بعدی ذخیره‌سازی آهن اسفنجی است؛ چراکه بیشترین مصرف گاز طبیعی در شرکت در واحدهای احیا مستقیم است. آهن اسفنجی در اصل یک نوع گاز مجازی است که می‌توان آن را برای زمستان که با محدودیت گاز مواجهیم ذخیره کرد. یکی از اقدامات ما در سال‌های اخیر این بوده که در تابستان و فصولی که محدودیت گاز وجود ندارد، برای تولید و ذخیره‌سازی آهن اسفنجی به بیشترین میزان اقدام کنیم. اقدام بعدی انتقال زمان تعمیرات واحدهای پرمصرف گاز به زمستان است تا در زمان‌های دیگر تولید با قوت انجام شود.



در شرایطی که اراده دولت‌های غرب، مهار و توقف توسعه صنعتی و اقتصادی ایران از طریق تحریم‌های ظالمانه و ناجوانمردانه اقتصادی و صنعتی بود، شرکت فولاد مبارکه با خط‌شکنی در صنعت فولاد، با تحول آفرینی در عرصه‌های صنعتی، اقتصادی، اجتماعی و زیست‌محیطی، توسعه صنعتی ایران اسلامی را با قدرت و جدیت دنبال کرده و با بومی‌سازی مواد و تجهیزات موردنیاز خود، جایگاهی متعالی و شایسته در زمینه خاص‌های ملی و بین‌المللی به دست آورده‌است.