

گزارش

با حضور وزیر صمت انجام شد؛

رونمایی از پروژه‌های توسعه‌ای فولاد سنگان

همزمان با ایام پیروزی انقلاب اسلامی، شرکت صنایع معدنی فولاد سنگان شاهد افتتاح و رونمایی از طرح‌های توسعه‌ای خود بود.

به گزارش ایلنا؛ این مراسم با حضور محمد اتابک، وزیر صمت، وحیده الله جعفری، معاون معدنی صمت، آقاجانلو ریاست ایمندرو، مظفری استاندار خراسان رضوی، محمدیابسر طیب نیا، مدیرعامل گروه فولاد مبارکه، علی امرایی، مدیرعامل فولاد سنگان، امیر توکلی نماینده مردم خواف در مجلس شورای اسلامی و جمعی از مسئولین و کارکنان فولادسنگان در محل این شرکت برگزار شد.

امرایی،مدیرعامل شرکت صنایع معدنی فولادسنگان، در این مراسم گفت:فولادسنگان با سرمایه‌گذاری برای تأمین مواد اولیه فولاد مبار که تأسیس شد و در دوره پنج ساله، تولیدات این شرکت را از ۲۵ به ۹۵ میلیون تن رساندیم، وی گفت: ما در فولادسنگان تلاش کرده‌ایم تا بازی‌هایمدیریت شود و با توجه به ظرفیت تولید کارخانه‌های کنسانتره و گندله سازی که ۱۰ میلیون تن است، میزان تولید شرکت ۹۵میلیون می‌باشد.

امرایی افزود:نسل پیش از ۳۲۰ روز کاری ۹۰ روز قطع برق داشتیم اماامسال با مشارکت در طرح ملی خریدبخاری‌های گازی با بهره‌وری بالا و کم مصرف و اهدای آن به شهروندان، از محل صرفه جویی، ذخیره سازی گاز انجام و این مشکل تا حد زیادی مرتفع شد.

وی اظهار داشت: در چند سال گذشته حدود ۱۵۰ پروژه را برنامهریزی کرده و به یرانجام رساندیم که میزان سرمایه گذاری آن ۳۷۰۰میلیارد تومان بوده است.

امرایی با اشاره به نتایج انقلاب چهارم صنعتی گفت: در راستای بهینه‌سازی مصرف انرژی و باهماهنگی فولادمبارکه به سمت هوشمندسازی و استفاده از هوش مصنوعی در بخشهای مختلف به‌خصوص مدیریت انرژی حرکت کردیم. مدیرعامل شرکت صنایع معدنی فولاد سنگان با اشاره به ظرفیت‌های پروژه‌های توسعه‌ای عنوان کرد: در فولاد سنگان پروژه‌های توسعه‌ای متعددی با هدف توسعه حوزه صنعت و معدن، انرژی، محیط زیست و... در حال انجام است و انشالله با بهایی شدن این پروژه‌ها شاهد اشتغال زایی قریب به ده‌هزار نفر خواهیم بود و ادامه داد کارخانه کنسانتره هماه‌میت ۵۰۵ میلیون تنی فولاد سنگان از طرح‌های بزرگ در حوزه صنعت است و افزایش ظرفیت کارخانه گندله سازی به ۷۵ میلیون تن، راه‌اندازی کارخانه گلوله‌های فلزی و سیستم مکانیزه انباشت باطله از دیگر طرح‌های در حال انجام در این مجموعه صنعتی در شرق کشور است.



امرایی ادامه داد: ما خودمان را یک شرکت شهروند می‌دانیم و تلاش می‌کنیم توسعه‌ای همه جانبه برای منطقه داشته باشیم.

امرایی در خصوص توسعه پایدار با اشاره به اهمیت صنایات از محیط زیست عنوان کرد: سیستم انباشت باطله ما به عنوان یک طرح عظیم محیط زیستی در خاور میانه نمونه ندارد و ما نخستین شرکت در راه‌اندازی این ابرپروژه زیست محیطی در کشور و خاور میانه هستیم.

مدیرعامل فولادسنگان با اشاره به خرید ماشین آلات معدنی گفت: شانزده دستگاه ماشین‌آلات معدنی وارد کرده‌ایم و اولین شرکتی بودیم که از شرکت ایرانی هپکو نیز ماشین‌آلات خریداری نموده و به دنبال رفع یکی از بزرگترین معضلات این منطقه یعنی مشکل حمل ریلی هستیم.

امرایی با تأکید بر ظرفیت‌های منطقه گفت: با توجه به ظرفیت انرژی تجدیدپذیر منطقه ۳۰۰ هکتار زمین تحویل گرفته‌ایم و تلاش می‌کنیم با ایجاد نیروگاه بادی از توربین‌های نسل جدیدتری استفاده کنیم و امروز شاهد کلنگ زنی این نیروگاه ۲۰۰مگاواتی با سرمایه‌گذاری ۲۰۰ میلیون یورویی هستیم.

همچنین فولادسنگان در حوزه مسئولیت‌های اجتماعی نیز کارهای ماندگاری را انجام داده که ایجاداشتغال زایی ۴۰۰ نفره در مشاغل کوچک، مشارکت در انتقال آب درای عمان به استان خراسان رضوی، ساخت نه‌آب مدرسه و ۱۴۴ کلاس درس از دیگر اقدامات ما در عمل به مسئولیت‌های اجتماعی می‌باشد. امرایی گفت: عملیات اجرایی ۲ قطعه جاده تربت حیدریه به خواف را آغاز نموده‌ایم و امیداست سال آینده این قطعه به بهره‌برداری برسد.



وی در پایان از حمایت‌های مسئولین استان، شهرستان و تلاش‌های کارکنان این شرکت قدردانی نموده و گفت: امیدواریم که با همدلی و همکاری بیشتر، بتوان به موفقیت‌های بزرگ‌تری دست یابیم.

در ادامه مظفری، استاندار خراسان رضوی نیز که در این مراسم حضور داشت، ضمن تجلیل از فولادسنگان و پروژه‌های عظیم آن گفت: خواف و این مجموعه باید کانون توسعه شرق کشور باشد و لازم است از این ظرفیت عظیم برای توسعه شرق کشور استفاده کنیم. کانون توسعه‌ای خواف باید برای کشور همسایه نیز منافع داشته باشد. امنیت مهمترین عامل توسعه است و راهی نداریم که پیوند اقتصادی بین کشورهای ایران و افغانستان برقرار کنیم و مهمترین عامل این پیوند شرکت فولاد سنگان و دیگر مجموعه‌ای این چنینی است.

مظفری در ادامه افزود: اختیارات شورای عالی معادن را وزیر صمت به استان تفویض کرده است و ما در این راستا با برنامه و منسجم‌رود خواهیم کرد. مظفری افزود امیداست بقیه شرکت‌های مانند فولادسنگان متعهد به این موضوعات اجتماعی و زیست محیطی باشند.

شماره ۱۸۴۷/ چهارشنبه ۱ اسفند ۱۴۰۳/ ۲۰ شعبان ۱۴۴۶/ ۱۹ فوریه ۲۰۲۵

باییش از ۳۵ هزار و ۴۰۰ نفر ساعت فعالیت طی چهار روز به پایان رسید

انجام موفقیت‌آمیز تعمیرات سالانه مجتمع فولاد سبا



مهم در راستای بهبود فرایندهای تولیدی و افزایش بهره‌وری فولادسازی سبا محسوب می‌شود.

منوچهر بهرامی، رئیس تعمیرگاه مرکزی: تعمیرگاه مرکزی فولاد سبا همگام با بازه زمانی چهارروزه با موفقیت و بدون حادثه به پایان رسید و طی آن، اقدامات مهمی در حوزه‌های تعمیرات، توسعه و بهینه‌سازی فرایندهای تولیدی انجام شد. یکی از دستاوردهای ارزشمند این شات‌دان، ایجاد همدلی و همکاری نزدیک بین گروه‌های مختلف واحدهای تعمیرات، تعمیرگاه مرکزی، تعمیرات مرکزی و دفتر فنی تعمیرات بود. این همکاری منجر به اجرای پروژه‌های مهمی شد.

به گزارش ایلنا، در پی اجرای برنامه تعمیراتی برخی از مدیران، کارشناسان و کارکنان فولاد سبا چنین گفتند:

■ ■ ■

مهدی ناظم‌الرباعا، مدیر ریخته‌گری و نورد گرم: یکی از دستاوردهای ارزشمند این شات‌دان، ایجاد همدلی و همکاری نزدیک بین گروه‌های مختلف واحدهای تعمیرات، تعمیرگاه مرکزی، تعمیرات مرکزی و دفتر فنی تعمیرات بود. این همکاری منجر به اجرای پروژه‌های مهمی همچون اصلاحات فرم پینچ‌رول‌های کشاننده ریخته‌گری و کوپل کارهای کوپلرهای نورد که با دقت و در چارچوب تلرانس‌های مجاز انجام پذیرفت. امیدواریم اجرای این فعالیت‌ها زمینه‌ساز ارتقای تولید، بهبود کیفیت محصولات، افزایش ایمنی و ثبت رکوردهای جدید در ماه‌های آینده باشد.

مهدی قاسمی، رئیس دفتر فنی تعمیرات: این شات‌دان از ۱۲ بهمن‌ماه آغاز شد و ۱۷ بهمن‌ماه، ۴ ساعت و ۴۰ دقیقه زودتر از برنامهریزی اولیه با شروع به کار کوره قوس شماره ۱ خاتمه یافت که این امر در نوع خود یک رکورد جدید در زمان‌بندی اجرای عملیات محسوب می‌شود. اجرای این پروژه تعمیراتی با همکاری ۲۷،۲۱۴ نفر ساعت نیروی تعمیرات مرکزی و ۸،۱۸۶ نفر ساعت نیروی تعمیرات محلی انجام شد. همچنین، منابع تعمیرات مرکزی از دو محل ۲۰،۲۱۴ نفر ساعت نیروی حجمی و ۷،۰۰۰ نفر ساعت نیروی پروژه‌ای تأمین شد.

در این شات‌دان، پروژه‌های مهمی همچون اصلاح جاده سرباره، نصب درب جدید اتاقک غبار کوره شماره یک، جایگزینی لانس‌های مذوقلوی جدید در واحد فولادسازی، تعویض سنگمت‌های جدید در ماشین‌های ریخته‌گری و لایروبی مخازن آب در واحد سیالات با موفقیت انجام شد.

احمد سلیمانی، رئیس تعمیرات مرکزی:

این پروژه با مجموع ۳۵،۰۰۰ نفر ساعت نیروی تعمیراتی و به تفکیک تخصصی ۵،۵۰۰ نفر ساعت برق و ۲۹،۵۰۰ نفر ساعت مکانیک انجام شد. تعمیرات اساسی شامل تجهیزات مکانیک و برق واحدهای حمل مواد، فولادسازی، ریخته‌گری و نورد، همچنین تعمیرات و بازسازی سازه‌های فلزی و بتنی کارگاه‌ها بود.

در این راستا از مدیریت و کارکنان تعمیرات مرکزی فولاد مبارکه و پیمانکاران طرف قرارداد، شامل شرکت‌های رهاب گستر، برق‌آرا، توسعه صنعت، دیزپاد (در بخش مکانیک) و شرکت توحید صنعت (در بخش برق) به جهت همکاری در تأمین نیرو و انجام ایمن فعالیت‌ها به نواحی حسن، تشکرو قدردانی می‌کنیم، زیرا با اجرای موفق این پروژه گام مهمی جهت ارتقای بهره‌وری و ایمنی خطوط تولید سبا برداشته شد.

سیروس اسدی، رئیس فولادسازی:

در این شات‌دان، پروژه‌های کلیدی و توسعه‌ای مهمی همچون توسعه ضلع جنوب فولادسازی، اصلاح خیابان سرباره، نصب نازل‌ها و تست پروژه گرانوله کردن سرباره کوره یک، تعویض وایر فیدر یک LFI و تعویض سقف کوره قوس شماره دو انجام گرفت. این فعالیت‌ها با همکاری و هماهنگی واحدهای مختلف و پشتیبانی‌های فنی به‌موقع، با کیفیت بالا و در زمان مقرر به پایان رسید و گامی

toseeirani.ir



شماره ۱۸۴۷/ چهارشنبه ۱ اسفند ۱۴۰۳/ ۲۰ شعبان ۱۴۴۶/ ۱۹ فوریه ۲۰۲۵

باییش از ۳۵ هزار و ۴۰۰ نفر ساعت فعالیت طی چهار روز به پایان رسید

انجام موفقیت‌آمیز تعمیرات سالانه مجتمع فولاد سبا



نقش حیاتی در تولید، تعمیرات و ایمنی ایفا می‌کنند. با برنامه‌ریزی دقیق، فعالیت‌هایی که در تعمیرات کوتاه‌مدت ماهیانه امکان انجام آن‌ها وجود نداشت در این شات‌دان با موفقیت کامل انجام شدند. این فعالیت‌ها بر روی جرثقیل‌های فولادسازی، ریخته‌گری، نورد و کارگاه‌های جانبی متمرکز بود. با وجود این، در طول تعمیرات سالیانه، هیچ توقفی در سرویس دهی جرثقیل‌های حیاتی خطوط تولید ایجاد نشد و این موضوع نشان‌دهنده هماهنگی و برنامه‌ریزی دقیق تیم واحد جرثقیل هاست.

دستاوردهای این شات‌دان حاصل همکاری و حمایت مدیریت مجتمع، واحدهای دفتر فنی تعمیرات، فولادسازی، ریخته‌گری، نورد، ایمنی فنی و همچنین تلاش بی‌وقفه کارکنان واحد جرثقیل‌ها و پیمانکاران مربوطه بوده است.

علیرضا فرجی، رئیس واحد حمل مواد: با تلاش شبانه‌روزی و هماهنگی دقیق تیم‌های فنی و عملیاتی، این تعمیرات با هدف افزایش بهره‌وری، کاهش توقفات و ارتقای ایمنی در فرایندهای حمل مواد انجام شد.

برخی از مهم‌ترین فعالیت‌های انجام‌شده در این پروژه تعمیراتی عبارت‌اند از: تعویض کانال مسیر شارژ آهن اسفنجی به بین‌های داخل کارگاه خط یک، تعویض نوار نقاله ۲۰۰۸ جهت بهبود انتقال مواد به کوره قوس یک، تعویض نوار نقاله NBC03 خط ۲ به طول ۳۵۰ متر برای افزایش راندمان حمل مواد، اصلاح دیواره تخریب‌شده ستلینگ چمبر خط ۲ به منظور بهبود عملکرد سیستم غبارگیر و آماده‌سازی دیواره ستلینگ چمبر خط ۱ جهت اجرای بهینه‌سازی و نصب درب جدید اتاقک غبار.

نکته قابل توجه این دوره از تعمیرات، استفاده از نیروهای تعمیرات مرکزی به‌صورت پروژه‌ای (یک شرکت) برای اولین بار بود که باعث افزایش دقت، هماهنگی و تسریع در روند اجرای کار شد. این شات‌دان با همکاری و تعهد مثال‌زدنی تیم‌های مختلف، مطابق با برنامه‌ریزی انجام شد و بدون حادثه به پایان رسید. این موفقیت حاصل تلاش قابل تقدیر همه‌جانبه کارکنان واحد حمل مواد، نیروهای متخصص تعمیرات مرکزی و حمایت مدیریت مجتمع بود.

مهرداد دهقانی، رئیس توزیع برق: هدف اصلی واحد تولید و توزیع برق، استمرار برق‌رسانی به واحدهای تولیدی و پشتیبانی است. تعمیرات مؤثر نیز نقشی کلیدی در تحقق این امر دارد. در تعمیرات برنامه‌ریزی شده سالیانه فولاد سبا، با برنامه‌ریزی دفتر فنی ناحیه، فعالیت‌های مرتبط با کلیه تجهیزات واحد که امکان توقف و انجام سرویس در تعمیرات‌های عادی برای آن‌ها وجود نداشت، توسط گروه تعمیرات و رولیاژ واحد تولید و توزیع برق انجام شد. همچنین، ترانس T3 پست ۴۰۰ پس از انجام کلیه تست‌های مربوطه، در مدار بهره‌برداری قرار گرفت. این اقدامات به بهبود پایداری و قابلیت اطمینان سیستم برق‌رسانی مجتمع کمک شایانی کرد.



این پروژه‌ها به یاری خداوند متعال، حمایت مدیریت و همکاری واحدهای پشتیبانی، دفتر فنی تعمیرات و پیمانکاران حاضر در پروژه به بهترین شکل و در زمان مشخص و با کمترین تأخیر به انجام رسید و با اجرای آن‌ها گامی مهم در جهت بهبود فرایندهای تولیدی و افزایش بهره‌وری واحد ریخته‌گری برداشته شد. اجرای این فعالیت‌ها نه تنها به ارتقای کیفیت محصولات کمک کرد، بلکه به افزایش ایمنی و کاهش زمان توقف خطوط تولید نیز منجر شد. این موفقیت حاصل تلاش همه‌جانبه تیم ریخته‌گری و همکاری واحدهای مختلف بود.

رسول صالحی، سرپرست سیستم‌های اتوماسیون نورد گرم: تعمیرات سالیانه نقش بسزایی در ارتقای کیفیت فرایندهای تولیدی و افزایش بهره‌وری دارد. همکاری و هماهنگی کارکنان در این پروژه، نشان‌دهنده تعهد حرفه‌ای و روحیه تیمی و مسئولیت‌پذیری آن‌هاست. این تعمیرات با هدف بهبود عملکرد سیستم‌های اتوماسیون نورد گرم و افزایش قابلیت اطمینان تجهیزات انجام شد. اجرای موفق این پروژه حاصل تلاش همه‌جانبه تیم‌های فنی و عملیاتی و همکاری واحدهای مختلف بود.

مهدی کاردان، سرپرست تعمیرات نورد فولاد: با استفاده از ۹،۲۵۱ نفر ساعت نیروی مکانیک و ۱،۵۲۴ نفر ساعت نیروی برق، به فضل الهی و همکاری پیمانکاران باتجربه تعمیرات مرکزی، دفتر فنی تعمیرات و تعمیرات محلی، یکی از سنگین‌ترین شات‌دان‌های فولاد مبارکه در نورد سبا با موفقیت انجام شد.

با برگزاری جلسات متعدد به همراه تیم برنامه‌ریز دفتر فنی تعمیرات، فورم‌ن‌های تعمیرات، کارشناسان و سرپرستان تعمیرات نورد، هماهنگی لازم برای انجام فعالیت‌هایی که در شات‌دان‌های ماهانه نورد قابل انجام نبود، برنامه‌ریزی شد. این فعالیت‌ها با دقت و نظارت دقیق اجرا شدند.

یکی از مهم‌ترین فعالیت‌های انجام‌شده سوراخ‌کاری و فلاوریزکاری بستر ریل‌های کوپل کار ۲ بود. این فعالیت در شات‌دان‌های گذشته توسط یکی از شرکت‌های متخصص در زمینه ماشین‌کاری در محل (شرکت مکث) با هزینه بسیار سنگین انجام می‌گرفت؛ اما در این شات‌دان، این فعالیت به‌دست نیروهای تعمیرات محلی نورد و با نظارت تعمیرگاه مرکزی سبا و همکاری کارشناسان دفتر فنی تعمیرات اجرا شد.

داریوش اسفندمند، فورمن نظافت صنعتی: تیم نظافت صنعتی مجتمع فولاد سبا که کلیه فعالیت‌های نظافت صنعتی را به عهده دارد، در دو تعمیرات سالیانه سنگین واحدهای آهن‌سازی و خط تولید (فولادسازی، ریخته‌گری، نورد و پشتیبانی) در سال ۱۴۰۳ مشارکت فعال داشت.

پس از اتمام تعمیرات واحد آهن‌سازی در تاریخ ۱/۱۱/۱۴۰۳، تعمیرات خط تولید آغاز شد. در این شات‌دان، چندین نقطه بحرانی وجود داشت که یکی از مهم‌ترین آن‌ها تخلیه اسکیل پیت‌های واحد آب‌رسانی نورد و ریخته‌گری بود. این فعالیت به‌مدت ۳ شبانه‌روز و با تمام توان توسط تیم نظافت صنعتی به‌طور کامل انجام کگرفت و به بهره‌بردار تحویل داده شد.

تمام فعالیت‌های نظافت صنعتی در این شات‌دان بدون هیچ حادثه‌ای انجام شد. این موفقیت حاصل همکاری و هماهنگی دقیق و شایسته بین تیم‌های عملیاتی، پشتیبانی و پیمانکاران بود و امیدواریم در آینده نیز شاهد موفقیت‌های بیشتری در این مجتمع باشیم.

محمدصادق مهری، تکنسین برنامه‌ریزی دفتر فنی تعمیرات در واحد ریخته‌گری: از جمله فعالیت‌های پربسک این شات‌دان، تعویض کانال‌های مکنده بخار خط ۱ با ارتفاع ۴۷ متری بود. این فعالیت با آماده‌سازی و ارزیابی ریسک دقیق، دمونتاژ قسمتی از سقف فولادسازی برای دسترسی به قسمت انتهایی کانال و استفاده از دکل جرثقیل موبیل، با موفقیت و بدون حادثه انجام شد.

این کانال‌ها از زمان نصب و راه‌اندازی فولادسبا تاکنون تعویض نشده بودند و به علت پوسیدگی و ریزش قطعات، در برنامه شات‌دان قرار گرفتند. اجرای موفق این پروژه، گامی مهم در جهت افزایش ایمنی و بهبود عملکرد سیستم‌های ریخته‌گری بود. در این شات‌دان، در خط یک ریخته‌گری، تغییر تایپ سنگمت B5 به A انجام شد. این تغییر باعث کاهش تنوع قطعات یدکی و افزایش عمر سنگمت‌ها می‌شود. برای این فعالیت، اسپول‌سازی، تغییر واشر باکس و لوله‌کشی آن انجام شد. در خط ۲، ریخته‌گری نیز جایگزینی سنگمت صفر خط ۲ در خط ۱ تکمیل شد. این فعالیت که بخشی از آن در شات‌دان سالیانه ۱۴۰۲ انجام شده بود، شامل ساخت



کاور قالب جدید، نصب و تست آن بود که در این شات‌دان به بهره‌برداری رسید. این تغییرات باعث افزایش ضخامت اسلب ریخته‌گری و در نتیجه افزایش تولید خواهد شد.

مهدی ناظم‌الرباعا، مدیر ریخته‌گری و نورد گرم فولاد سبا در خاتمه اجرای موفقیت‌آمیز این عملیات تعمیراتی بزرگ را حاصل همکاری و همدلی همه مدیران و کارکنان نواحی مختلف فولاد سبا و همکاری فولاد مبارکه دانست و تأکید کرد مدیریت و کارکنان فولاد سبا با همدلی و انسجام بیش از پیش برای تحقق اهداف سازمان و رشد اقتصادی کشور تلاش خواهند کرد.